

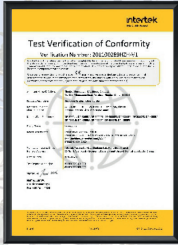


DINO-POWER



**ОКРАСОЧНЫЕ АППАРАТЫ
СЕРИЯ X**

Сертификаты



X贝壳机械
DINO POWER

Аппараты DinoPower серия-X

Эти высокопроизводительные и прочные окрасочные аппараты предназначены для непрерывной работы в самых разных проектах, от одной комнаты в доме до склада или производственного предприятия. Электрические безвоздушные распылители серии X долговечны и надежны.



Улучшайте свою работу с X-серией

Dino-Power — качественные и надежные окрасочные аппараты безвоздушного распыления.

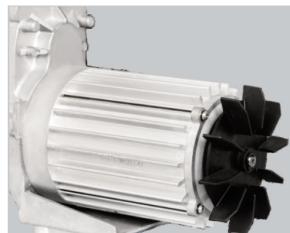
Все аппараты проходят тестирование на фабрике производителя.



Дизайн внешнего вида
Глянцевые, ярко-окрашенные детали и красивая форма аппарата.



Электрический контроль давления
Микропроцессор запрограммирован на работу с максимальной эффективностью для каждого размера сопла.
*Доступно на моделях X24-81L; T60/T85



Бесщеточный двигатель
Бесколлекторный двигатель никогда не изнашивается, нет щеток или коллектора, которые могут изнашиваться. Нет искрения от угольной щетки
Высокий крутящий момент, низкое потребление тока, более длинные шнуры
Доступно на моделях X24-81L, T60/T85.



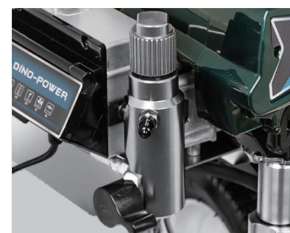
Высококачественная трансмиссия
Подшипники немецкого производства обеспечивают высокую эффективность и тихую работу. Продолжительный срок службы.
Необходима обкатка на синтетической смазке.
Доступно на моделях X24-81L, T60/T85.



Высококачественный жидкостный насос
Карбидная смесь, используемая для шара и седла
Обеспечивает безопасную подачу жидкости.
Доступно на моделях X24-81L, T60/T85.



Ящик для инструментов большой емкости
Предназначен для хранения и удобной переноски аксессуаров, таких как пистолет, наконечник, фильтры, инструменты и смазочное масло и т. д.
Доступно для моделей с высокой тележкой.



Корпус фильтра коллектора
Чаша фильтра затягивается вручную, для этого не требуется никаких инструментов.
Клапан сброса давления надежный и долговечный.



Хромированные стальные детали
Чрезвычайно жесткие и устойчивые.
Долговечное хромированное покрытие.
Доступно на моделях X20-X81L



Пневматические ударопоглощающие шины
Делают эксплуатацию надежной и обеспечивают мобильность устройства.
Доступно для моделей X20-X81L.



Ручка для боковой укладки
Она может поддерживать аппарат во время перезарядки материала, а также может быть использована в качестве катушки для шланга во время хранения.
Доступно на моделях с высокой тележкой.



Бункер для подачи материала HC6
Этот бункер предназначен для небольших работ, не требующих большого объема краски.
Доступно на моделях X20-X32



Бункер для подачи материала HC60
Бункер самотечный на 60 литров.
Предназначен для высокопроизводительной покраски и штукатурных работ.
Доступно на моделях X51L-X81L T60-T85



Электрический окрасочный аппарат

X51L идеально подходит для промышленного и гражданского строительства; реконструкций зданий; фасадных и интерьерных работ; кровельных работ; нанесения огнезащитных составов в финишной шпатлевки.



В комплекте:

- пистолет DP-376G
- сопло 531
- рукав 3/8, 15 метров
- удлинитель 45 см
- пластификатор
- поворотное соединение 3/8(ш)×3/8 (г)

Всасывающая система

Погружной донный клапан создает самую эффективную систему всасывания на современном рынке, которая легко справляется с тяжелыми покрытиями.



Прочный поршневой насос

Долговечные V-образные уплотнения, поршневой шток и цилиндр из закаленной нержавеющей стали обеспечивают долгий срок службы.

Электрический контроль давления

Постоянно отслеживает производительность и регулирует скорость двигателя в соответствии с размером сопла и потребностями распыления.



Характеристики

Мощность	3,0 кВт
Тип двигателя	бесщеточный
Пропускная способность	5,1 л/мин
Макс. диаметр сопла	0.037»
Макс давление	227 Бар
Вес	52 кг



Окрасочные аппараты безвоздушного распыления

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

ПОЖАРО- И ВЗРЫВООПАСНОСТЬ

Воспламеняющиеся пары, такие как растворители и пары краски, в рабочей зоне могут воспламениться или взорваться. Для предотвращения возгорания и взрыва:

- Не распыляйте легковоспламеняющиеся или горючие материалы рядом с открытым пламенем или источниками воспламенения, такими как сигареты, двигатели и электрооборудование.
- Краска или растворитель, протекающие через оборудование, могут стать причиной статического электричества. Статическое электричество создает риск возгорания или взрыва в присутствии паров краски или растворителя. Все части системы распыления, включая насос, шланг в сборе, пистолет-распылитель и предметы в зоне распыления и вокруг нее должны быть должным образом заземлены для защиты от статического разряда и искрения. Используйте токопроводящие или заземленные шланги высокого давления DINO-POWER для безвоздушного распыления краски.
- Убедитесь, что все контейнеры и системы сбора заземлены для предотвращения статического разряда.
- Подключайтесь к заземленной розетке и используйте удлинители с заземлением. Не используйте адаптер 3-к-2.
- Не используйте краску или растворитель, содержащие галогенированные углеводороды.
- Обеспечьте хорошую вентиляцию зоны распыления. Обеспечьте хороший приток свежего воздуха в помещение. Храните узел насоса в хорошо проветриваемом помещении. Не распыляйте насос в сборе.
- Не курите в зоне распыления.
- Не используйте выключатели освещения, двигатели или подобные искрообразующие изделия в зоне распыления.
- Содержите рабочее место в чистоте и не держите в нем контейнеры с краской или растворителем, тряпки и другие легковоспламеняющиеся материалы.
- Необходимо знать состав распыляемых красок и растворителей. Прочтите все паспорта безопасности материалов (MSDS) и этикетки на контейнерах с красками и растворителями. Соблюдайте инструкции по технике безопасности производителя красок и растворителей.
- Оборудование для пожаротушения должно присутствовать в зоне работы окрасочных аппаратов и быть исправным. Распылитель генерирует искры. При использовании легковоспламеняющейся жидкости в распылителе или рядом с ним, либо для промывки держите распылитель на расстоянии не менее 6 метров от взрывоопасных паров.

ОПАСНОСТЬ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ

Окрасочное оборудование должно быть заземлено. Неправильное заземление, настройка или использование системы может привести к поражению электрическим током.

- Перед обслуживанием оборудования выключайте и отсоединяйте шнур питания.
- Используйте только заземленные электрические розетки.
- Используйте только трехжильные удлинители.
- Убедитесь, что штыри заземления на шнурах питания и удлинителях не повреждены.
- Не подвергайте воздействию дождя. Хранить в помещении.

ОПАСНОСТЬ ПРИ ПОПАДАНИИ ПОД КОЖУ РАСПЫЛЯЕМОГО МАТЕРИАЛА

Струя под высоким давлением может ввести материал в организм и вызвать серьезные телесные повреждения. В случае инъекции немедленно обратитесь за помощью в медицинское учреждение.

- Не направляйте пистолет и не распыляйте его на людей или животных.
- Держите руки и другие части тела подальше от выделений. Например, не пытайтесь остановить течь какой-либо частью тела.
- Всегда используйте защитный кожух сопла. Не распыляйте без установленного защитного кожуха наконечника форсунки.
- Используйте наконечники форсунок DP.
- Будьте осторожны при очистке и замене наконечников форсунок. В случае засорения наконечника сопла во время распыления выполните процедуру сброса давления, чтобы выключить устройство и сбросить давление, прежде чем снимать наконечник сопла для очистки.
- Не оставляйте устройство под напряжением или под давлением без присмотра. Когда устройство не используется, выключите его и сбросьте давление.
- Проверьте шланги и детали на предмет повреждений. Замените все поврежденные шланги или детали.

ОПАСНОСТЬ АЛЮМИНИЕВЫХ ЧАСТЕЙ, НАХОДЯЩИХСЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Использование жидкостей, несовместимых с алюминием, в оборудовании, работающем под давлением, может вызвать серьезную химическую реакцию и поломку оборудования. Несоблюдение этого предупреждения может привести к смерти, серьезным травмам или материальному ущербу.

- Не используйте трихлорэтан, метилхлорид, другие галогенсодержащие углеводородные растворители или жидкости, содержащие такие растворители.
- Многие другие жидкости могут содержать химические вещества, которые могут реагировать с алюминием.

ОПАСНОСТЬ НЕПРАВИЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Неправильное использование может привести к смерти или серьезной травме.

- При покраске всегда надевайте соответствующие перчатки, защитные очки и респиратор или маску.
- Не используйте и не распыляйте вблизи детей. Всегда держите детей подальше от оборудования.
- Не становитесь на неустойчивую опору. Держите эффективную опору и баланс все время работы.
- Будьте бдительны и следите за тем, что вы делаете.
- Не оставляйте устройство под напряжением или под давлением без присмотра. Когда устройство не используется, выключите его и выполните процедуру сброса давления.
- Не работайте с устройством, если вы устали или находитесь под воздействием наркотиков или алкоголя.
- Не перегибайте шланг.
- Не подвергайте шланг воздействию температур или давлений, превышающих указанные в технических характеристиках.
- Не используйте шланг в качестве силового элемента, чтобы тянуть или поднимать оборудование.

ОПАСНОСТЬ ДВИЖУЩИХСЯ ЧАСТЕЙ

Движущиеся части могут защемить, порезать или ампутировать пальцы и другие части тела.

- Держитесь подальше от движущихся частей.
- Не работайте с оборудованием со снятыми защитными ограждениями или кожухами.
- Оборудование под давлением может запуститься без предупреждения. Перед проверкой, перемещением или обслуживанием оборудования выполните Процедуру сброса давления и отключите все источники питания.

ОПАСНОСТЬ ОЖОГА

Поверхности оборудования могут сильно нагреваться во время работы. Во избежание серьезных ожогов не прикасайтесь к горячему оборудованию. Подождите, пока оборудование полностью не остынет.

ОПАСНОСТЬ ТОКСИЧНЫХ ЖИДКОСТЕЙ ИЛИ ДЫМОВ

Токсичные жидкости или пары могут привести к серьезной травме или смерти при попадании брызг в глаза или на кожу, при вдыхании или проглатывании.

- Пожалуйста, обратите внимание на состав жидкостей перед распылением.
- Храните опасные жидкости в одобренных емкостях и утилизируйте их в соответствии с инструкциями.

СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

Вы должны носить соответствующее защитное снаряжение при работе, обслуживании или нахождении в рабочей зоне оборудования, чтобы защитить себя от серьезных травм, включая повреждение глаз, потерю слуха, вдыхание ядовитых паров и ожоги. Это оборудование включает, но не ограничивается:

- Защитные очки и средства защиты органов слуха.
- Респираторы, защитная одежда и перчатки, рекомендованные производителем жидкости и растворителя.



Советы по обслуживанию

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

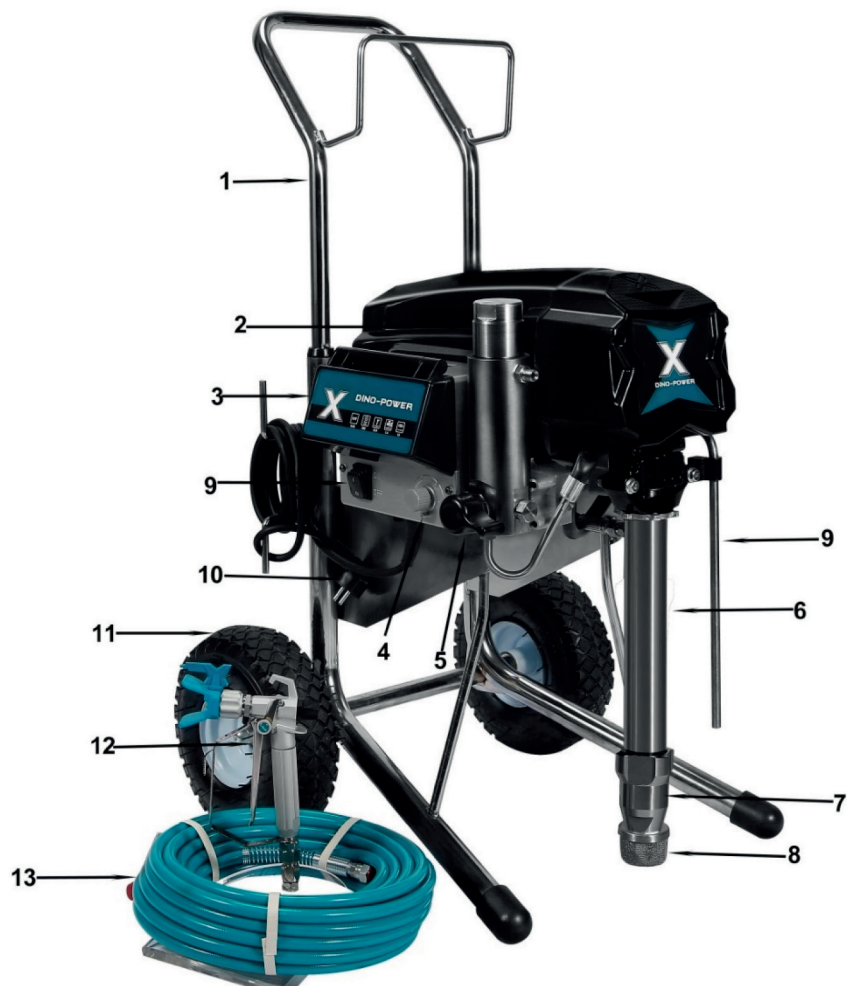
- 1. У шарового седла есть две стороны, обе скошены, для одной изношенной стороны замените ее на другую сторону.
- 2. При замене V-образных уплотнений (как верхних, так и нижних) штока поршня обратите внимание, что выпуклая сторона должна быть обращена к штоку поршня, затем ударьте резиновым молотком по плоской стороне V-образных уплотнений, чтобы они зашли в шток поршня.
- 3. При закреплении винтов блока насоса, пожалуйста, не закручивайте один винт до упора, а затем закручивайте другой, правильное действие заключается в том, чтобы сначала закрутить один винт на глубину 90%, а затем закрутить другой винт до максимума, а затем затяните первый винт на максимум.
- 4. Внутри датчика давления есть одна моющаяся деталь, обычно шайба не ломается, но этого нельзя исключать.
- 5. После замены верхних V-образных уплотнений гайка должна быть полностью затянута с помощью струбицы.
- 6. Перед запуском нового безвоздушного поршневого насоса дважды проверьте два винта блока насоса и убедитесь, что они полностью затянуты. Такая же проверка необходима после замены новых V-образных уплотнений. Поскольку V-образные уплотнения изготовлены из высокополимерного материала, после хранения или использования в течение некоторого времени они могут расширяться.
- 7. Крайне важно включить КЛАПАН ПОДГОТОВКИ перед распылением или после замены ведра с краской, если воздух попадет в систему поршневого насоса, и вы забудете включить КЛАПАН ПОДАЧИ перед распылением, это нанесет большой ущерб машине, так как степень сжатия для лакокрасочных покрытий и для воздуха разная.
- 8. Положительный полюс и отрицательный полюс двигателя не могут быть подключены обратно, если подключить обратно, то двигатель будет вращаться в обратном направлении, если машина некоторое время работает таким образом, двигатель размагничивается. (*Только для модели X20)
- 9. Если V-образные уплотнения повреждены, произойдет утечка лакокрасочного покрытия, немедленно замените V-образные уплотнения, в противном случае лакокрасочное покрытие может попасть в коробку передач и повредить всю коробку передач.
- 10. Поворачивая ручку давления для регулировки давления, пожалуйста, не поворачивайте ручку слишком сильно, так как электрические части внутри ручки могут быть повреждены из-за слишком резкого поворота.
- 11. В каждом безвоздушном насосе с механической системой контроля давления есть микропереключатель, а фиксирующий винт микропереключателя установлен правильно перед отправкой, пожалуйста, не пытайтесь изменить положение фиксирующего винта, в противном случае микропереключатель может не работать должным образом (только для модели X20).

- 12. Один быстрый совет, чтобы определить, в порядке ли седло шара, после поворота КЛАПАНА ПОДГОТОВКИ обратно в положение распыления, пожалуйста, откройте переднюю крышку, если соединительный шток остается в верхнем положении, тогда шар внутри штока поршня каким-то образом поврежден, если шатун остается в нижнем положении, то седло шара каким-то образом повреждено.
- 13. Если безвоздушный поршневой насос не полностью очищен после распыления, остаток материала могут помешать правильной работе датчика давления, поэтому безвоздушный поршневой насос необходимо полностью очистить после распыления.
- 14. Если предохранитель сгорел из-за перенапряжения, сначала проверьте конденсатор, чтобы убедиться, что он в хорошем состоянии, если да, то дополнительно проверьте мостовой выпрямитель с помощью универсального измерителя.
- 15. Один быстрый совет, чтобы проверить плату контроля давления для безвоздушных поршневых насосов с механической системой контроля давления, первый шаг - включить КЛАПАН ПОДГОТОВКИ, затем прикрепить к микропереключателю с помощью отвертки, если машина может остановиться, значит нет проблем с платой управления давлением.
- 16. Если безвоздушный насос оснащен коллекторным фильтром, то после опрыскивания фильтр необходимо часто чистить, рекомендуется один раз в день или, по крайней мере, один раз в неделю, если фильтр полностью забит гипсокартонными покрытиями, то электроцит и датчик давления может сгореть, в этой ситуации предохранитель не сможет защитить электронную плату и датчик давления.
- 17. Напоминаем, что для больших безвоздушных поршневых аппаратов с большим расходом (в основном это относится к X45 и X52/X52L), пожалуйста, не используйте короткие шланги высокого давления, такие как 3 м или 5 м, так как это может привести к серьезному повреждению двигателя. Чистка машины необходима, деталей каждый раз после окончания покрасочных работ.
- 18. Наконечники подлежат замене через 4000 – 5000 м² в зависимости от абразивности краски.
- 19. Поршневой шток/V-образное уплотнение и шарик из спеченного карбида необходимо заменить примерно через 200 часов распыления, особенно когда давление падает или краска становится трудно-наносимой.
- 20. Для двигателя постоянного тока с постоянными магнитами угольную щетку необходимо заменить через 1500 часов, в противном случае двигатель будет поврежден.
- 21. Пожалуйста, убедитесь, что все детали очень плотно прикручены к машине, прежде чем использовать машину.
- 22. Если машина должна храниться более 10 дней, тщательно заправьте машину смазочным маслом для защиты от ржавчины или засорения насоса.
- 23. Техническое обслуживание жидкостного насоса выполнять строго в соответствии с инструкциями.
- 24. Пожалуйста, прочтите руководство или свяжитесь с дистрибьютором, если возникнут какие-либо проблемы с машиной. НЕ разбирайте машину без участия профессионального персонала.



AIRLESS PAINT SPRAYER

КОМПОНЕНТЫ

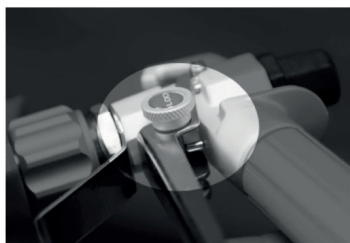


1	Тележка с ручкой для обертывания шланга	
2	Корпус фильтра (Коллекторный фильтр внутри**)	Коллекторный фильтр уменьшает засорение сопла.
3	Цифровой дисплей давления	X20 только с манометром. X24 X28 X32 X42 X45 X51 X80L С цифровым индикатором давления
4	Регулятор давления	
5	Клапан заливки/распыления.	<ul style="list-style-type: none"> ● В положении PRIME (направлен вниз) жидкость отправляется в трубку. ● В положении РАСПЫЛЕНИЯ (направление параллельно) направляет жидкость в окрасочный шланг. ● Автоматически сбрасывает давление в системе при избыточном давлении.
6	Жидкостный насос (поршневой шток и V-образное уплотнение** внутри)	Сливает жидкость из системы во время заливки и сброса давления.
7	Всасывающая трубка	Всасывает жидкость из емкости с краской в насос. (трубка должна быть закручена плотно, иначе воздух попадет внутрь, поэтому давление не может быть достигнуто желаемое высокое давление.)
7*	Всасывающий шланг*	На фото X51L с нижним всасыванием, для X45 это будет всасывание трубка, а X20/24/28 вместо всасывающего шланга.
8	Всасывающий фильтр	Всасывающий фильтр уменьшает засорение наконечника и обеспечивает хорошую отделку
9	Всасывающая трубка	Для X51L
10	Вилка питания	Адаптированные под страну эксплуатации
11	Колеса	Аппарат легко передвигается благодаря колесам.
12	Пистолет	Распределяет жидкость.
13	Рукав высокого давления	Транспортирует жидкость под высоким давлением от насоса к пистолету-распылителю.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Блокировка курка (trigger lock)

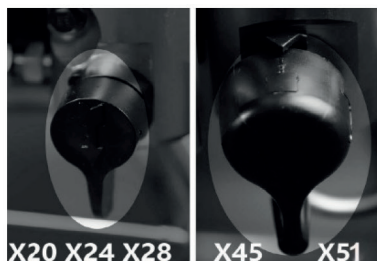
Всегда включайте блокировку курка, когда прекращаете распыление для предотвращения случайного срабатывания пистолета в руке или в случае падения или удара.



1. Выключите питание и отключите шнур питания.



2. Поверните клапан заливки/распыления в положение «PRIME» для сброса давления.



3. Крепко держите пистолет над ведром. Запустите пистолет, чтобы сбросить давление.



4. Включите блокировку курка.



Примечание:

Оставьте клапан заливки/распыления в положении «PRIME» до повторного распыления.

Если вы подозреваете, что распылительный наконечник или шланг забиты или давление не полностью сброшено после действия, описанные выше, **ОЧЕНЬ МЕДЛЕННО** ослабьте защитный кожух наконечника, гайку или муфту на конце шланга для постепенного сброса давления. Устраните засорение шланга или наконечника. Прочтите инструкции по очистке наконечника распылителя или Руководство по эксплуатации пистолета.

УСТАНОВКА

1. Подготовьте краску в соответствии с рекомендациями производителя. Это очень важно для безопасного распыления.
2. Удалите все пленки, которые могла образоваться на верхней части краски. При необходимости разбавьте краску. Процедите краску через фильтр-мешок из тонкой нейлоновой сетки (доступно у большинства продавцов красок) для удаления частиц, которые могут засорить наконечник распылителя.
3. Отвинтите сопло и соплодержатель от пистолета.



4. Размотайте шланг и подсоедините один конец к пистолету. Используйте два гаечных ключа, чтобы затянуть надежно и плотно.



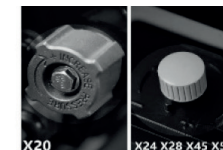
5. Подсоедините другой конец шланга к аппарату.



6. Смазка. Заполните гайку сальникового уплотнения смазочным маслом (3~5 капель) до предотвращения преждевременного износа. Делайте это каждый раз, когда распыляете.

7. Проверка электросети. Убедитесь, что электрические розетки правильно заземлены. Удлинитель могут негативно повлиять на работу аппарата. Рекомендуется использовать более длинный шланг, вместо электрического удлинителя.

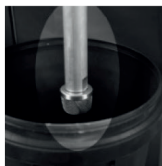
8. Подключение аппарата. Убедитесь, что выключатель «ON/OFF» выключен, а регулятор давления полностью повернут против часовой стрелки. Включите аппарат в заземленную розетку и расположите его на расстоянии не менее 3 м от зоны распыления, чтобы снизить вероятность воспламенения искры и попадания частицы пыли.



- ↻ Клапан регулятора давления:
По часовой стрелке: сильнее / выше давление
↻ Против часовой стрелки: слабее / ниже давление

ЗАПУСК

1. Убедитесь, что регулятор «ON/OFF» находится в положении «OFF»
2. Поверните регулятор давления против часовой стрелки на самое низкое давление.

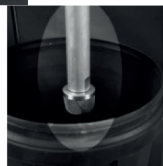


3. Поместите всасывающий шланг в барабан для нанесения покрытия.

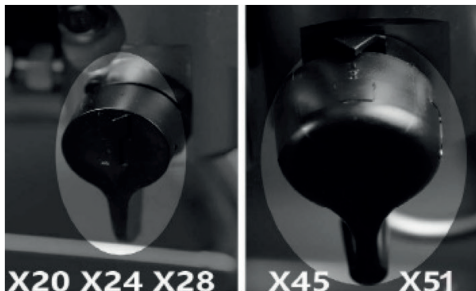
8. Выключите аппарат.



9. Переместите всасывающую трубку в емкость с краской и нагрузите всасывающую трубку в краску.



4. Переведите клапан заправки/распыления в положение заправки – «PRIME».



5. Включите в заземленную розетку.
6. Включите аппарат.



7. Поверните регулятор давления по часовой стрелке, пока жидкость не начнет циркулировать в первичном патрубке.

10. Включите аппарат клавишей «ON».
11. Когда вы видите, что краска выходит в распылительный рукав:

- (1). Направьте пистолет в ведро для отходов.
- (2). Разблокируйте замок спускового крючка пистолета.
- (3). Нажмите и удерживайте курок пистолета.
- (4). Поверните клапан заливки/распыления в положение РАСПЫЛЕНИЯ.

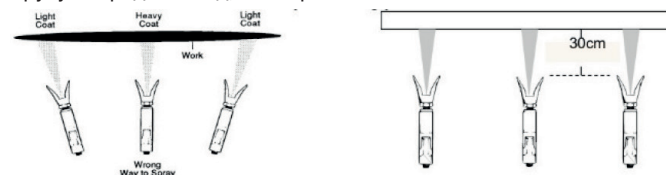


12. Продолжайте спускать пистолет в ведро для отходов до тех пор, пока вы видите краску, выходящую из пистолета.
13. Отпустите курок. Включите блокировку курка.
14. Переместите заправочную трубку в емкость для краски и зафиксируйте её.

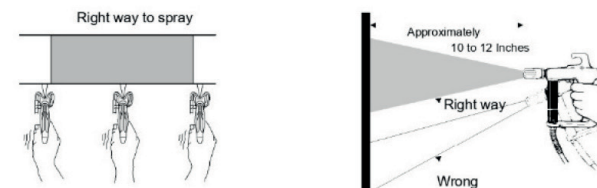
РАСПЫЛЕНИЕ

ТЕХНИКА РАСПЫЛЕНИЯ

1. Путем хорошей покраски является равномерное покрытие всей поверхности. При окраске распылением это достигается ровными движениями, когда ваша рука движется с постоянной скоростью, а пистолет-распылитель постоянное расстояние от поверхности.
2. По возможности держите пистолет-распылитель под прямым углом к поверхности. Перемещайте всю руку вперед и назад, а не просто сгибайте запястье.

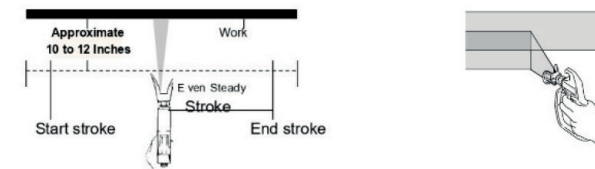


3. Держите пистолет перпендикулярно поверхности, иначе один конец рисунка будет толще чем другой.



4. В большинстве случаев оптимальное расстояние распыления составляет от 10 до 12 дюймов (25–30 см) между наконечником распылителя и поверхностью.

5. Пистолет-распылитель следует выключать в конце каждого хода и снова включать в начале следующего. Это позволяет избежать накопления краски в конце мазка, что может привести к подтекам. Выключение в конце нанесения слоя также экономит краску и улучшает внешний вид работы.



6. Правильная скорость перемещения пистолета позволит нанести покрытие без пробелов и неровностей. Заход каждого слоя примерно на 40% по предыдущему слою дает равномерную толщину краски. Рекомендовано наносить слои поочередно справа налево, а затем слева направо.

7. При кратковременном перерыве в покраске (до 1 часа) заблокируйте курок пистолета-распылителя в положении «OFF», уменьшите давление на минимальное (нулевое) значение и установите устройство в исходное положение. Выключите распылитель и отключите его от сети. См. процедуру сброса давления.

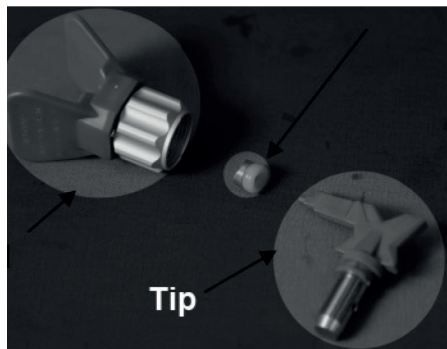
8. Для внутренних углов, например, на книжном шкафу или внутри шкафа, направьте пистолет к центру угла для распыления. Разделив таким образом, края распыляются равномерно с обеих сторон.

УСТАНОВКА СОПЛА И СОПЛО-ДЕРЖАТЕЛЯ НА ПИСТОЛЕТ

1. Включите блокировку курка.



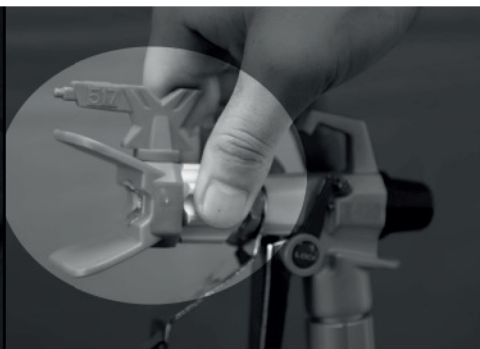
2. Убедитесь, что части собраны в указанном порядке.



3. Используйте седло (уплотнение) для установки сопла. Сопло должно быть вставлено до упора.



4. Навинтите сопло и сопло-держатель на пистолет. Затяните стопорную гайку.



ВЫБОР СОПЛА

Выбор размера отверстия сопла

Сопла поставляются с отверстиями различных размеров для распыления различных жидкостей. Этот аппарат включает в себя 0,43 мм сопло или 0,48 мм сопло, которые подходят для использования в большинстве случаев распыления.

Диаметр отверстия сопла напрямую влияет на толщину мокрой пленки наносимого покрытия. Следовательно, при выборе сопла нужно определиться с вязкостью ЛКМ и необходимой толщиной слоя:

- При необходимости достижения покрытия 50 мкм подойдет сопло 0,23-0,33 мм (сопла 0,009"-0,013");

- При необходимости достижения покрытия 100-200 мкм подойдет сопло 0,33-0,48 мм (сопла 0,013"-0,019");

- Для 200 мкм и выше выбирайте сопла с размером отверстия 0,48-0,79 мм (сопла 0,019"-0,031").

Главных характеристик у сопел всего две — это величина угла распыления (факел) и диаметр сопла, поэтому выбор сопла должен быть основан на этих параметрах.

Маркировка сопла включает 3 цифры: 1 — указание на угол распыления; 2 и 3 — указание на размер отверстия. Например, если маркировка сопла 517, это означает, что угол распыления 50°, размер отверстия 0,017" (дюймов).

Для покраски деталей разных размеров и конфигураций требуются разные сопла. Если это узкая балка, швеллер, подойдет сопло с величиной угла распыления 10-20°. Если вы красите поверхность значительной площади — стены, фасады зданий, тогда необходимый угол распыления — 50-60°. Также при выборе сопла важно учитывать конечную задачу. Например, если покрытие черновое или промежуточное, важнее потратить на покраску меньше времени, чем обеспечить высокое качество. В этом случае подойдут сопла с факелом распыления 70-80-90°. Работая таким соплом, обеспечить одинаковую толщину покрытия на всей поверхности, перекрывая слои, с таким соплом достаточно сложно.

Размер сопла	Материал				
	Лаки	Эмали	Грунтовки	Интерьерная краска	Краска для наружных работ
0,011 дюйм (0,28 мм)	*				
0,013 дюйм (0,33 мм)	*	*			
0,015 дюйм (0,38 мм)		*	*	*	
0,017 дюйм (0,43 мм)			*	*	*
0,019 дюйм (0,48 мм)					*

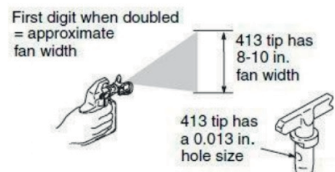


AIRLESS PAINT SPRAYER

ОПРЕДЕЛЕНИЕ НОМЕРА СОПЛА

Последние три цифры номера наконечника содержат информацию о размере отверстия и угле распыления на поверхности, когда пистолет удерживается на расстоянии 12 дюймов (30,5 см) от опрыскиваемой поверхности.

Маркировка сопла включает 3 цифры: 1 — указание на угол распыления; 2 и 3 — указание на размер отверстия.



Номер	Угол распыления на 30,5 см	Размер отверстия
311	6-8 дюймов (152-203 мм)	0,011 дюймов (0,28 мм)
411	8-10 дюймов (203-254 мм)	0,011 дюймов (0,28 мм)
313	6-8 дюймов (152-203 мм)	0,013 дюймов (0,33 мм)
413	8-10 дюймов (203-254 мм)	0,013 дюймов (0,33 мм)
415	8-10 дюймов (203-254 мм)	0,015 дюймов (0,38 мм)
515	10-12 дюймов (254-305 мм)	0,015 дюймов (0,38 мм)
417	8-10 дюймов (203-254 мм)	0,017 дюймов (0,43 мм)
517	10-12 дюймов (254-305 мм)	0,017 дюймов (0,43 мм)

ТАБЛИЦА ВЫБОРА СОПЛА

Размер Дюйм	Угол распыления дюйм					Производительность		Фильтр	
	4"-6"	6"-8"	8"-10"	10"-12"	12"-14"	GPM	Литр/мин		
0.011"	211	311	411	511	611	0.12	0.45	Морилки лаки	150 меш красный
0.013"	213	313	413	513	613	0.18	0.68		
0.015"	215	315	415	515	615	0.24	0.91	Масляные краски	100 меш жёлтый
0.017"	217	317	417	517	617	0.31	1.17	Эмульсии/Акриловые краски/Эмали	60 меш белый
0.019"	219	319	419	519	619	0.38	1.44		
0.021"		321	421	521	621	0.47	1.78	Вязкие эмали	60 меш белый
0.023"		323	423	523	623	0.57	2.16		
0.025"		325	425	525	625	0.67	2.54		
0.027"			427	527	627	0.77	2.91	Грунтовки	30 меш зелёный
0.029"		329	429	529	629	0.90	3.41		
0.031"		331	431	531	631	1.03	3.90	Грунтовки	30 меш зелёный
0.033"		333	433	533	633	1.17	4.43		
0.035"		335		535		1.31	4.98		
0.043"	243	343	443	543	643	1.98	7.51		

*Важно заменять наконечник, когда он изнашивается, это гарантирует, качественное распыление. Когда наконечник изнашивается, размер отверстия увеличивается, и распыление шире, рисунок уменьшается.



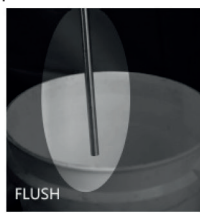


AIRLESS PAINT SPRAYER

ОЧИСТКА

Как и все распылительное оборудование, аппарат серии X необходимо правильно чистить, иначе он не будет работать должным образом. Засоры являются наиболее распространенными причинами проблем. Для сохранения производительности аппарата следует соблюдать данные рекомендации.

1. Проведите процедуру сброса давления. Снимите комплект сифонных трубок с краски и поместите в промывочную жидкость.



2. Включите питание, поверните клапан заливки/распыления до закрыть сливной клапан.



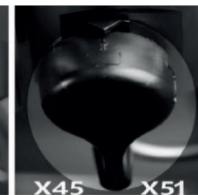
3. Увеличьте давление примерно до 1/2 максимально снять предохранитель спускового крючка OFF, спусковой крючок пистолет до тех пор, пока не появится промывочная жидкость.



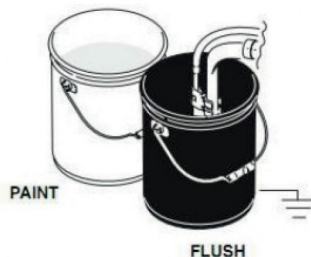
4. Выключите пистолет.



5. Поверните заливной клапан вниз, чтобы открыть сливной клапан и дайте промывочной жидкости циркулировать в течение 15 секунд, чтобы очистить дренажную трубку.



6. Поднимите сифонную трубку над промывочной жидкостью и запустите распылитель на 15 или 30 секунд, чтобы слить жидкость.



7. Поднимите заливной клапан, чтобы закрыть сливной клапан. Переведите пистолет в промывочное ведро, чтобы удалить жидкость из шланга, ВЫКЛЮЧИТЕ питание.



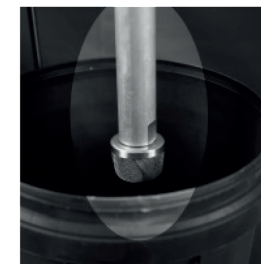
8. Поверните заливной клапан вниз, чтобы открыть сливной клапан, Отключите распылитель.



9. Снимите фильтры с пистолета и распылителя, если установлен. Очистите и осмотрите, установите фильтры.

10. Если промывка водой, снова промойте уайт-спирита или прокатать броню, чтобы оставить защитное покрытие для предотвращения замерзания или коррозии.

11. Если машина будет храниться более 10 дней, после тщательной очистки машины, снимите всасывающую трубку, шланг и пистолет и залейте около 10 мл БЕЛОГО смазочного масла в жидкостный насос, затем включите машину и дайте ей продолжайте бежать (ПРАЙМ-ПОЗИЦИЯ) на 5 секунд(как только вы увидите масло в прайме трубка), это предотвратит попадание влажных частей внутрь. застрявший, коррозионный или ржавый.



12. Протрите распылитель, шланг и пистолет тряпкой. замачивают в воде или уайт-спирите.





AIRLESS PAINT SPRAYER

УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК

Неполадка	Причины	Устранение
Переключатель питания включен, распылитель подключен к сети питания, но двигатель не работает, и насос не циркулирует.	Давление установлено на нулевое значение.	Поверните ручку регулятора давления по часовой стрелке, чтобы увеличить давление.
	Поврежден двигатель или система управления.	Обратитесь к своему поставщику или DP- AIRLESS напрямую.
	Нет питания в электрической розетке.	Попробуйте другую розетку или подключите другое рабочее оборудование, чтобы проверить розетку.
	Поврежден удлинитель.	Перезагрузить автоматический размыкатель сети или замените плавкий предохранитель.
	Поврежден электрический шнур краскораспылителя.	Замените удлинитель.
	В насосе замерзла вода или засохла краска.	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте, не повреждена ли изоляция или провода. Замените поврежденный электрический шнур. Отключите распылитель от розетки. Если распылитель был заморожен, НЕ пытайтесь запустить распылитель, пока он полностью не оттает, иначе можно повредить двигатель, панель управления и/или трансмиссию. Убедитесь, что переключатель питания ВЫКЛЮЧЕН. Поместите распылитель в теплое гнездо на несколько часов. Затем подключите шнур питания к сети и включите распылитель. Медленно увеличивайте настройку давления, чтобы посмотреть, запустится ли двигатель. Если в распылителе засохла краска, может понадобиться заменить уплотнения насоса, клапаны, трансмиссию или датчик давления. Пожалуйста, свяжитесь со своим поставщиком.
Распылитель запускается, но не всасывает краску	Установка не залита или теряет заливку	Замените блок заливки
	Нет краски. Всасывающая трубка не полностью погружена в краску	Погрузите всасывающую трубку в краску
	Заблокирован всасывающий фильтр.	Очистите фильтр.
	Разболтана всасывающая трубка во входном клапане	Очистите и затяните соединение.

	Протекает входной клапан	Очистите входной клапан. Убедитесь, что гнездо шара не изношено и не имеет зазубрин, и что шар хорошо сидит. Снова соберите клапан.
	Изношен сальник насоса	Замените сальники насоса.
	Изношен или поврежден шток поршня.	Очистите или замените
Насос циркулирует, но не создает давление	Насос не залит.	Залейте насос.
	Заблокирована входная сетка	Очистите грязь с входного отверстия и убедитесь, что всасывающая трубка погружена в жидкость.
	Всасывающая трубка не погружена в краску.	Убедитесь, что всасывающая трубка погружена в краску.
	Протекает всасывающая трубка.	Затяните соединение всасывающей трубки. Осмотрите, нет ли трещин или утечек. Если всасывающая трубка имеет трещины или повреждена, замените ее.
	Изношен или загрязнен клапан заливки/всасывания	Очистите клапан или замените на новый.
Насос циркулирует, но при нажатии спускового механизма краска течет каплями или тонкими струйками	Установлено слишком низкое давление.	Медленно поворачивайте ручку регулятора давления по часовой стрелке, чтобы увеличить настройку давления, что заставит двигатель набрать давление.
	Изношено или повреждено кольцевое уплотнение в насосе	Замените кольцевые уплотнения
	Шар входного клапана заблокирован материалом	Очистите входной клапан.
	Заблокирован распыляющий наконечник	Очистите распыляющий наконечник
	Заблокирован фильтр жидкости.	Очистите или замените фильтр жидкости
	Заблокирован фильтр жидкости краскораспылителя	Очистите или замените фильтр жидкости краскораспылителя.
	Слишком большой или изношенный распыляющий наконечник.	Замените наконечник.
Распылитель всасывает краску, но начинает капать при распылении	Изношен распыляющий наконечник	Замените на новый наконечник.
	Заблокирован всасывающий входной фильтр	Очистите фильтр.
	Краскораспылитель или фильтр распыляющего наконечника заблокирован.	Очистите или замените фильтр. Держите под рукой дополнительные фильтры.
	Слишком тяжелая или грубая краска.	Разбавьте или процедите краску
	Изношено клиновидное уплотнение.	Замените
	Изношен или поврежден входной клапан.	Замените клапан

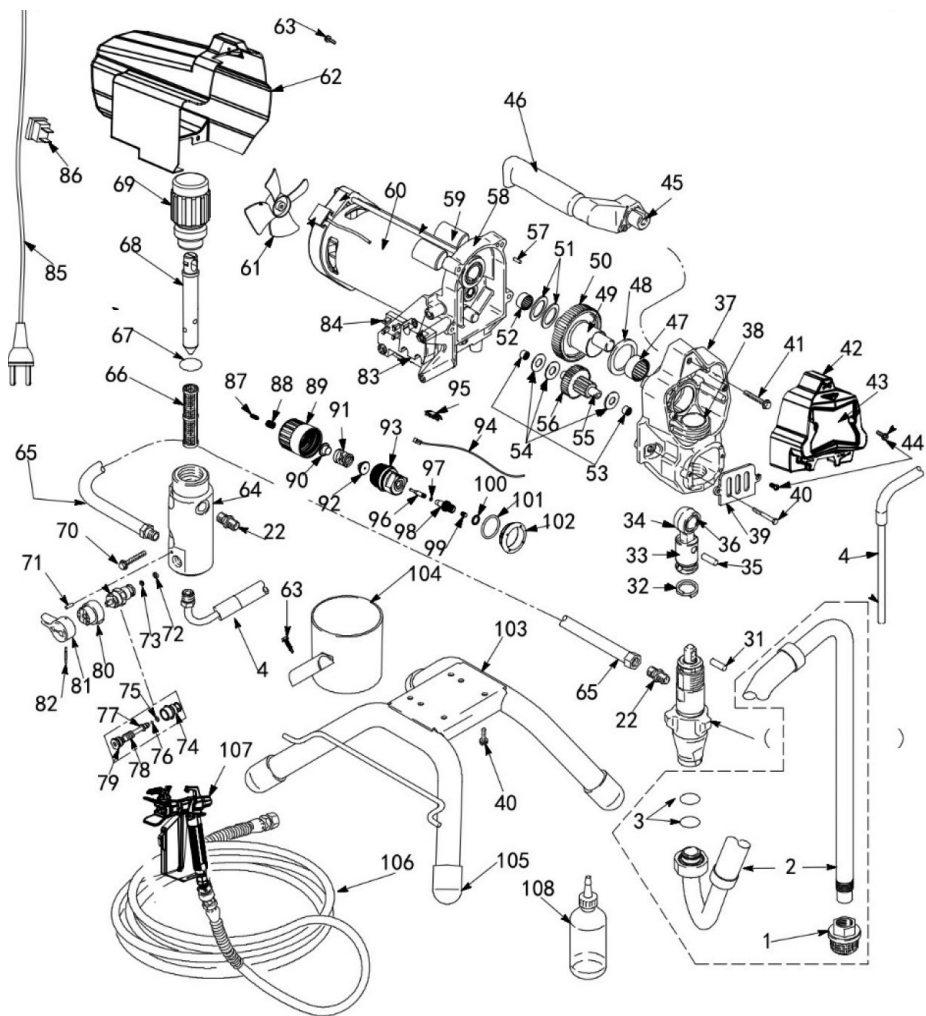
Утечка из сборки наконечника	Неправильная сборка	Проверьте сборку.
	Изношено уплотнение	Замените уплотнение.
Краскораспылитель не распыляет	Заблокирован распыляющий наконечник или фильтр краскораспылителя	Очистите распыляющий наконечник
	Заблокирован фильтр	Очистите или замените краскораспылитель или фильтр.
	Распыляющий наконечник находится в положении Clean (очистка)	Переведите наконечник в положение Spray (распыление)
Подтеки краски	Установлено слишком низкое давление	Увеличьте давление
	Заблокирован наконечник или всасывающий фильтр.	Очистите фильтры
	Разболтана всасывающая трубка	Затяните фитинг всасывающей трубки
	Изношен наконечник.	Замените наконечник
	Слишком густая краска	Разбавьте краску
Сработала тепловая защита	Двигатель перегрелся	Дайте двигателю остыть 15 - 30 минут.
	Нарост краски на двигателе.	Удалите краску с двигателя.
	Установка находится под горячим солнцем.	Перенесите установку в тень
Дисплей не показывает, аппарат работает.	Дисплей поврежден или имеет плохое подключение.	Проверьте подключение, замените дисплей
Код ошибки на дисплее E4	Описание: Сработала защита от перегрузки по току электронной панели управления. Возможная причина: 1. Низкое напряжение, слишком большая длина кабеля, плохой контакт платы. 2. Используется слишком малый размер наконечника.	1. Проверьте, достигает ли напряжение 220 В, не слишком мала ли длина кабеля, правильно ли подключена панель управления. 2. Замените на БОльший размер наконечника.
	3. Слишком густое покрытие. 4. Поврежден датчик давления, слишком высокое рабочее давление вызовет автоматическое срабатывание защиты. 5. Неисправна электронная панель управления.	3. Разбавьте покрытия согласно инструкции. 4. Замените датчик давления. 5. Замените электронную панель управления.
Код ошибки на дисплее E3	Описание: поврежден датчик давления. Возможная причина: повреждены внутренние компоненты датчика давления.	Замените на новый датчик давления. Совет: Тщательно и своевременно очищайте установку после каждого распыления, держите внутренний насос жидкости в чистоте, в зимнее время храните машину в закрытом помещении.

Код ошибки на дисплее E5	Описание: защита перегрева для электронной панели управления Возможная причина: пульт перегрев электронной панели управления, наиболее вероятная причина - используется слишком маленький размер наконечника.	Выключите питание, дождитесь, пока электронная панель управления остынет, замените на наконечник большего размера.
Код ошибки на дисплее E12	Описание: защита от работы без нагрузки Возможная причина: если в ведре нет материала покрытия, машина автоматически прекратит работать, чтобы защитить клиновидные уплотнения от ускоренного износа.	Выключите питание, а затем включите снова, или поверните регулятор давления на минимум, а затем переустановите давление.
Код ошибки на дисплее E14	Описание: защита двигателя Возможная причина: 1. Слишком низкое напряжение и использование слишком маленького размера наконечника одновременно. 2. Повреждены внутренние части насоса жидкости.	1. Проверьте напряжение и замените на наконечник большего размера. 2. Проверьте, если внутренние части жидкого насоса повреждены, если да, изменяют жидкий насос.
Код ошибки на дисплее E15	Описание: Ошибка соединения электронной панели управления. Возможная причина: Статическое электричество создает помехи электронной панели управления.	Выключите питание, после того, как экран дисплея полностью погаснет, включите питание снова. Если это не поможет решить проблему, замените электронную панель управления на новую.
Код ошибки на дисплее (???) и	Сигнал тревоги для проверки напряжения питания Возможная причина: Если напряжение слишком низкое, или установка работает недостаточно плавно, появляется этот код ошибки из-за недостаточной мощности питания на входе.	1. Проверьте кабель питания, проверьте, не разболтана ли плата. 2. Замените на наконечник большего размера и повторите попытку. 3. Выключите питание и установите регулятор давления на минимум. После того, как экран дисплея полностью погаснет, включите питание снова.
Течет краска из насоса.	Изношены уплотнения насоса	Замените уплотнения насоса.
Размер пятна резко меняется при распылении Или Распылитель не включается сразу после возобновления распыления	Регулятор давления изношен и вызывает избыточные колебания давления	Обратитесь к своему поставщику или в компанию DP-AIRLESS



AIRLESS PAINT SPRAYER

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ X20



	Описание	Артикул	Кол-во
1	X20-x32 сито	1.16.05.05	1
2	всас. шланг x20-x32, резина	1.16.05.06	1
3	X20-x32 упл. кольцо	1.05.01.28	2
4	X20-x32 шланг, дренаж	1.16.05.08	1
5	X20 x24 насос, смещение	1.06.03.02	1
6	X20 x24 x28 уплотнительное кольцо	1.04.02.08	1
7	X20 сиденья, карбид	1.08.02.03	1
8	X24 x32 шарик	1.09.01.02	1
9	X24 x32 шарик	1.06.04.03	1
10	X20 x24 клапан, поршень	1.06.06.03	1
11	X24 x32 седло	1.08.01.02	1
12	X20 x24 поршень	1.04.02.10	1
13	X20 x24 шкиф	1.06.09.02	1
14	X20 x24 v-упл-е поршень	1.04.02.09	3
15	X20 x24 v-упл-е поршень	1.05.01.03	2
16	X20 x24 поршень	1.06.09.03	1
17	X20 x24 x32 шар	1.09.02.02	1
18	X20 x24 поршень	1.06.05.05	1

19	X20 x24 уплотнительное кольцо	1.04.02.11	2
20	X20 x24 рукав, цилиндр	1.06.02.01	1
21	x20 x24 цилиндр, насос	1.06.03.01	1
22	1/4 « ниппель	1.06.07.01	3
23	X20 x24 x28 штуцер	1.06.09.04	1
24	X20 x24 x28 V-уплотнение	1.04.02.13	3
25	X20 x24 x28 V-уплотнение	1.05.01.04	2
26	X20 x24 x28 V-уплотнение	1.06.09.15	1
27	X20 x24 x28 уплотн. кольцо	1.05.01.09	1
28	X20 x24 x28 гайка	1.06.09.05	1
29	x20 x24 x28 кнопка	1.05.02.01	1
30	X20 x24 x28 гайка	1.01.06.09	1
31	X20 x24-x32 палец	1.01.06.06	1
32	X20 x24 x28 x32 зажим	1.01.04.12	1
33-36	X20-x32 стержень	1.01.10.06	1
37	X20 x24 x28 корпус, привод	1.02.08.01	1
38	X20 x24 x28 x32 рукав	1.03.04.02	1
39	x24 x24 x28 Крышка насоса	1.04.08.05	1
40	M6 винт	1.01.01.41	8
41	M8x40 винт	1.01.01.50	1
42	x20-x32 передняя крышка	1.04.01.25	1

43	х20-х32 передняя табличка	1.18.02.10	1
44	M4 винт	1.01.01.38	4
45	X20-х32 вставка, ручка	1.03.03.12	1
46	X20-х32 ручка	1.04.08.04	1
47	X20-х32 игла	1.01.14.11	1
48	X20-х32 подшипник	1.01.05.16	1
49	X20 х24 х28 эксцентриковый вал	1.01.06.07	1
50	X20-х32 вал	1.01.13.03	1
51	X20 -х32 подшипник, упорная шайба	1.01.05.17	1
52	X20-х32 игольчатый подшипник	1.01.14.10	1
53	X20-х32 игольчатый подшипник	1.01.14.09	2
54	X20-х32 подшипник, упорная шайба	1.01.05.18	3
55	X20-х32 вал	1.01.13.08	1
56	X20-х32 редуктор	1.01.13.09	1
57	X20-х32 винт	1.06.11.04	2
58	X20-Х32 суппорт	1.02.08.03	1
59	X20 конденсатор	1.07.05.25	1
60	X20 мотор	1.07.03.06	1
61	X20 вентилятор, мотор	1.04.01.20	1
62	X20 защита, мотор	1.04.01.29	1
63	M5 винт	1.01.01.40	2
64	X20-х32 коллектор	1.02.05.05	1

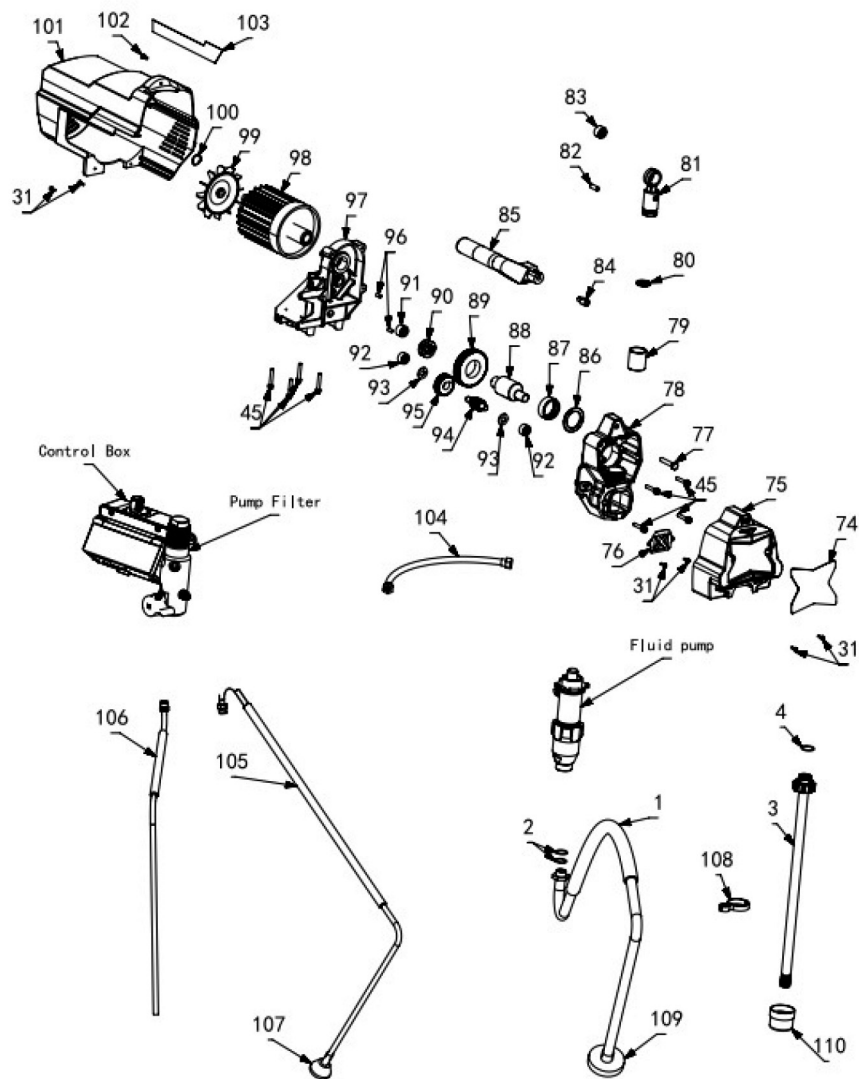
65	X20-х32 шланг	1.16.05.25	1
66	X20-х32 фильтр 60 меш	1.16.05.25	1
67	X20 -х32 уплотн. кольцо	1.04.02.52	1
68	X20-х32 вставка, фильтр	1.04.08.08	1
69	X20-32 крышка	1.02.05.04	1
70	M6 винт	1.01.01.42	2
71	Штифт сливн. клапана	1.01.04.14	1
72	прокладка	1.04.02.54	1
73	шар сливного клапана	1.09.03.02	1
74	сливной клапан	1.06.06.09	1
75	уплотнение,	1.05.01.07	2
76	шар сливного клапана	1.09.03.02	1
77	пара сливного клапана	1.06.11.09	1
78	пружина сливн. клапана	1.01.04.17	1
79	ручка сливного клапана	1.01.06.23	1
80	клапан	1.04.04.03	1
81	ручка сливного клапана	1.04.04.04	1
82	булавка	1.06.11.08	1
83	SCR	1.07.06.09	1
84	уплотнение	1.07.06.07	1
85	X20-х32 вилка	1.07.02.15	1
86	выключатель	1.07.04.05	1
87-102	регулятор давления	1.01.01.52	1

88		1.03.03.11	1
89		1.04.03.06	1
90		1.03.02.04	1
91		1.01.04.11	1
92		1.03.02.03	1
93		1.04.03.05	1
94		1.07.01.22	1
95		1.04.03.03	1
96		1.06.11.02	1
97		1.05.01.02	1
98		1.03.02.01	1
99		1.04.03.01	1
100		1.04.02.36	1
101		1.05.01.06	1
102		1.04.03.02	1
103	X20-Х28 рамка	1.01.02.07	1
104	X20-Х28 заглушка	1.04.01.28	1
105	X20-Х32 заглушка	1.04.08.10	4
106	Окрасочн. рукав 1/4х15М	6.51.04.0020	1
107	окрасочный пистолет	3.Х450	1
108	смазочное масло	1.16.03.02	1



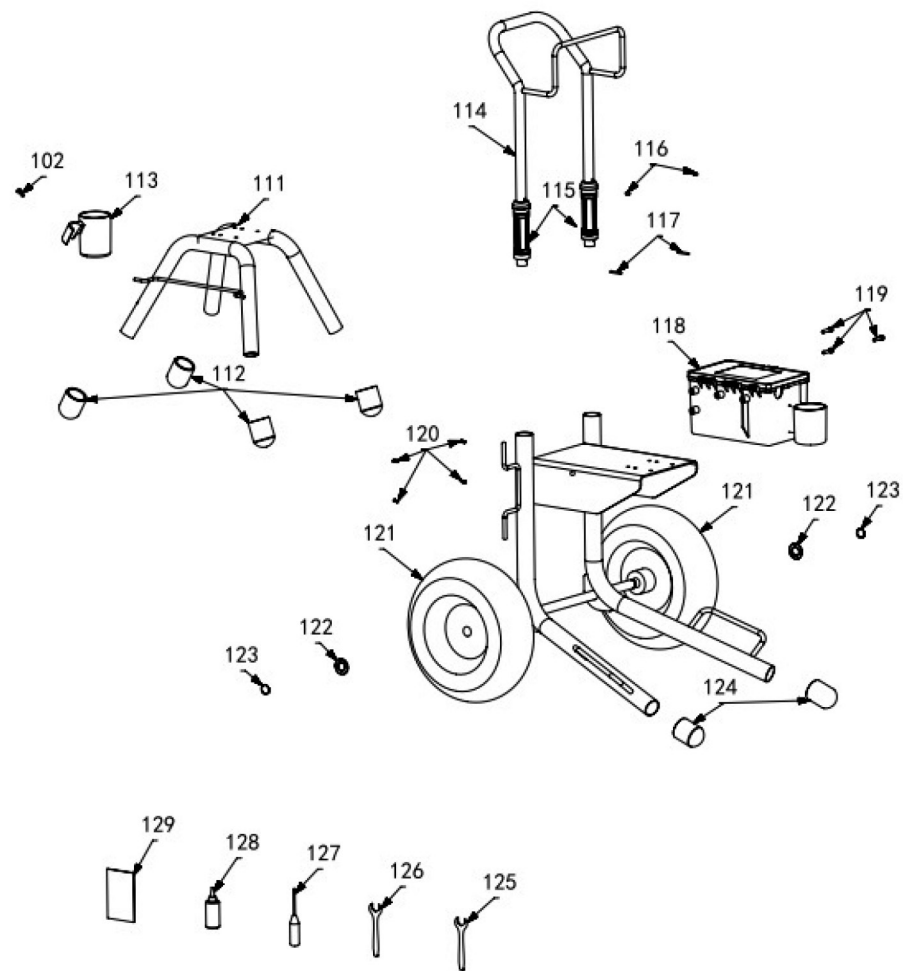
AIRLESS PAINT SPRAYER

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ X20I X24 X28 X32

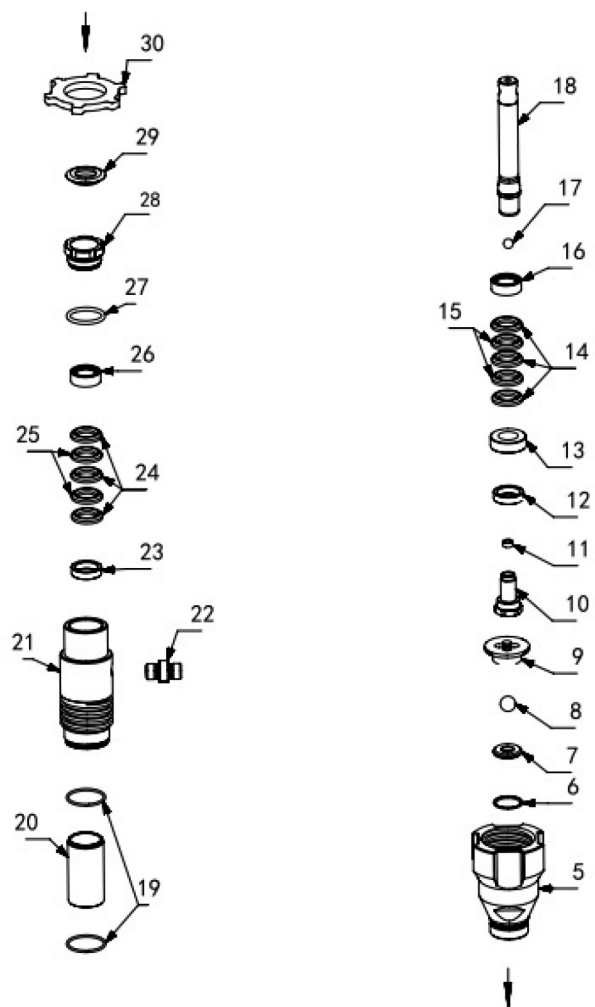


AIRLESS PAINT SPRAYER

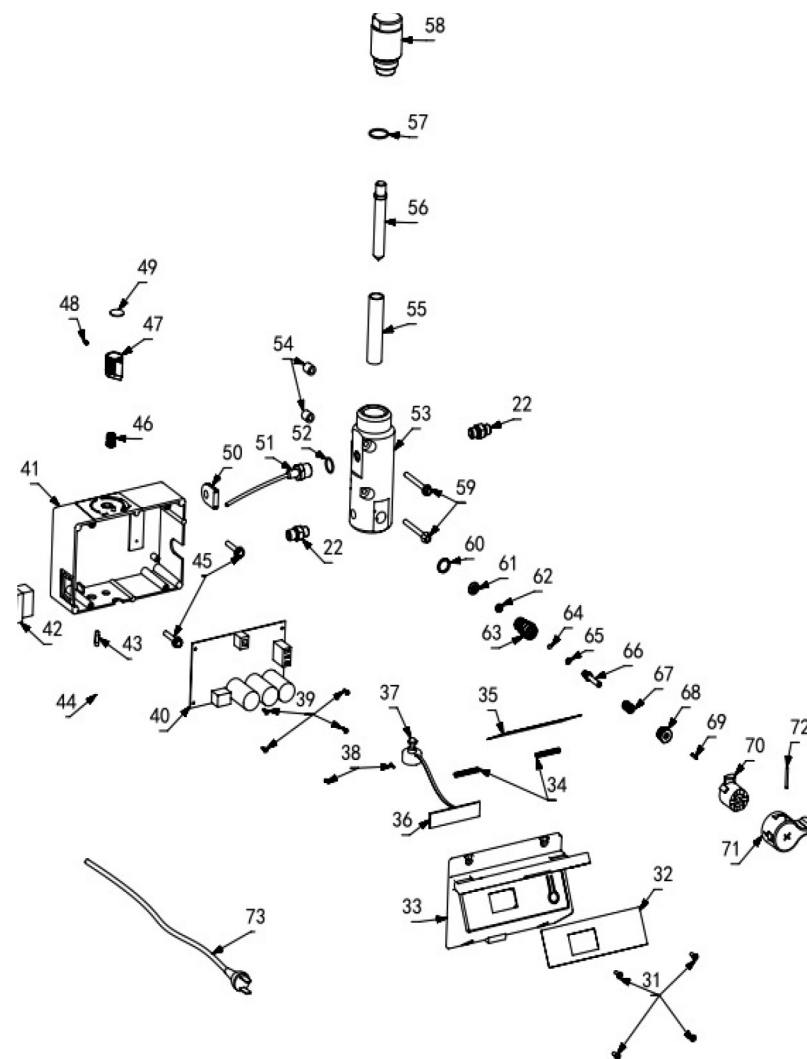
КОРПУС X20I X24 X28 X32



НАСОС X20I X24 X28 X32



ФИЛЬТР И БЛОК УПРАВЛЕНИЯ X20I X24 X28 X32



	Описание	Артикул	Кол-во
1	Х24Н Х28Н всасывающий рукав, резина	1.16.05.06	1
	Х24Н Х28Н всасывающий рукав, резина	1.16.05.07	1
2	Х24 Х32 О-кольцо на всас.рукав	1.05.01.28	2
3	Х24 Х32 всас. рукав, алюм.	1.16.05.21	1
	Х24Н Х28Н всас. рукав, алюм.	1.16.05.24	1
4	Х24Н Х32Н О-кольцо на всас. рукав	1.05.01.34	1
5	Х20 Х24 насос	1.06.03.02	1
	Х28 насос	1.06.03.05	1
	Х32 насос	1.06.03.06	1
6	Х 24 Х32 О-кольцо	1.04.02.08	1
7	Х24 Х28 седло, карбид	1.08.02.03	1
	Х32 седло, карбид	1.08.02.02	1
8	Х24 Х28 шарик	1.09.01.02	1
9	Х28 шарик	1.06.04.02	1
	Х24 Х32 шарик	1.06.04.03	1
10	Х20 Х24 шток клапана	1.06.06.03	1
	Х28 Х32 шток клапана	1.06.06.04	1
11	Х24 Х32 седло клапана	1.08.01.02	1
12	Х20 Х24 шарик	1.04.02.10	1
	Х28 Х32 шарик	1.04.02.20	1
13	Х20 Х24 втулка	1.06.09.02	1
	Х28 х32 втулка	1.06.09.17	1

14	Х20 Х24 v-уплотнение	1.04.02.09	3
	Х28 v-уплотнение	1.04.02.09	3
	Х32 v-уплотнение	1.04.02.18	3
15	Х20 Х24 v-уплотнение, кожа	1.04.02.18	2
	Х28 v-уплотнение, кожа	1.05.01.04	2
	Х32 v-уплотнение, кожа	1.05.01.20	2
16	Х24 поршень	1.06.09.03	1
	Х28-32 поршень	1.06.09.18	1
17	Х20 Х24 Х32 шар	1.06.09.18	1
18	Х20 Х24 шток поршня	1.06.05.05	1
	Х28 шток поршня	1.06.05.06	1
	Х32 шток поршня	1.06.05.06	1
19	Х20 Х24 о-кольцо	1.04.02.11	2
	Х28 о-кольцо	1.04.02.16	2
	Х32 о-кольцо	1.04.02.19	2
20	Х20 Х24 втулка	1.06. 02.01	1
	Х28 втулка	1.06.02.02	1
	Х32 втулка	1.06.02.03	1
21	Х20 Х24 цилиндр	1.06.03.01	1
	Х28 цилиндр	1.06.03.03	1
	Х32 цилиндр	1.06.03.07	1
22	Ниппель 1/4	1.06.07.01	3
23	Х20 Х24 Х28 сальник	1.06.09.04	1
	Х32 сальник	1.06.09.19	1
24	Х20 Х24 Х28 V-уплотнение	1.04.02.13	3
	Х32 V-уплотнение	1.04.02.23	3
25	Х20 Х24 Х28 V-уплотнение	1.05.01.04	2
	Х32 V-уплотнение	1.05.01.19	2

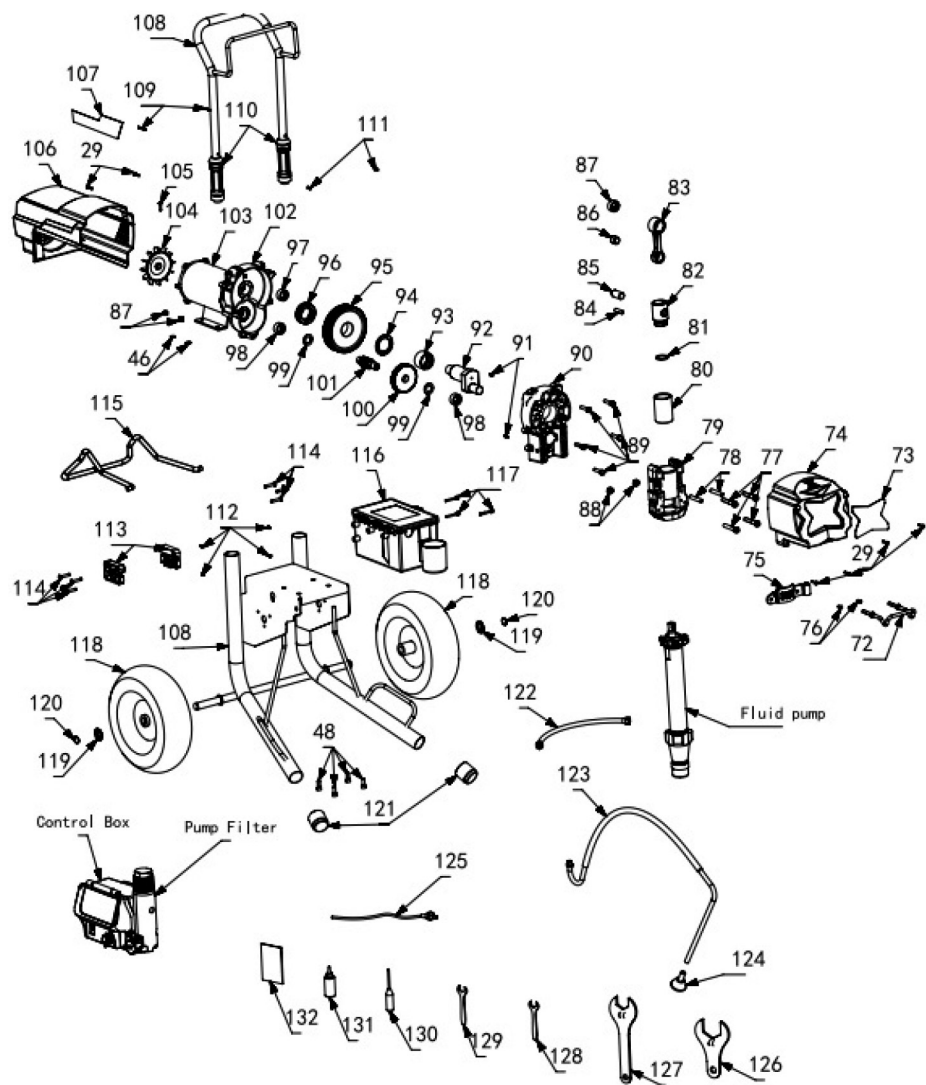
	Описание	Артикул	Кол-во
26	Х20-Х28 сальник	1.06.09.15	1
	Х32 сальник	1.06.09.20	1
27	Х20 Х24 Х28 О-кольцо	1.05.01.09	1
	Х32 О-кольцо	1.05.01.25	1
28	Х20 Х24 Х28 гайка	1.06.09.05	1
	Х32 гайка	1.06.09.21	1
29	Х20 Х24 Х28 пробка	1.05.02.01	1
	Х32 пробка	1.05.02.03	1
30	Х20 Х24 Х28 гайка	1.01.06.09	1
	Х32 гайка	1.01.06.16	1
31	M4 Screw	1.01.01.38	10
32	Х24-Х32 табличка	1.18.02.13	1
33	Х24-Х32 блок управления	1.04.01.24	1
34	Х24-Х32 пружина блок.упр	1.01.04.13	2
35	Х24-Х32 табличка	1.18.02.09	1
36	Х24-Х32 дисплей	1.07.05.16	1
37	Х24-Х32 инклинометр	1.07.05.17	1
38	ST2.2 винт	1.01.01.43	2
39	винт	1.01.01.06	4
40	Х24 пульт управления	1.07.05.18	1
	Х28 пульт управления	1.07.05.19	1
	Х32 пульт управления	1.07.05.20	1
41	Х24-Х32 корпус пульта упр-я	1.02.07.01	1
42	Х20-Х32 ВКЛ/Выкл кнопка	1.07.04.05	1
43	Х24-Х32 предохранитель	1.07.06.08	1
44	сетевая вилка	1.07.01.21	1

45	M6 винт	1.01.01.41	8
46	вкладыш	1.03.03.11	1
47	кнопка	1.04.05.06	1
48	гайка	1.01.01.52	1
49	Х24-Х32 табличка	1.18.02.14	1
50	сальник	1.05.02.02	1
51	датчик	1.07.05.10	1
52	О-кольцо	1.04.02.59	1
53	Х20-Х32 коллектор	1.02.05.05	1
54	О-кольцо	1.02.05.08	2
55	Х20-Х32 фильтр 60 меш	1.16.05.25	1
56	Х20-Х32 фильтр	1.04.08.08	1
57	Х20-Х32 О-кольцо	1.04.02.07	1
58	Х20-Х32 заглушка	1.02.05.04	1
59	M6 винт	1.01.01.42	2
60	прокладка	1.02.10.03	1
61	прокладка	1.04.02.54	1
62	седло	1.08.03.02	1
63	слив.клапан	1.06.06.09	1
64	шарик слив. клапана	1.09.03.02	1
65	О-кольцо слив.клапана	1.05.01.07	2
66	штифт слив. клапана	1.06.11.09	1
67	пружина слив.клапана	1.01.04.17	1
68	держатель слив.клапана	1.01.06.23	1
69	палец слив. клапана	1.01.04.14	1

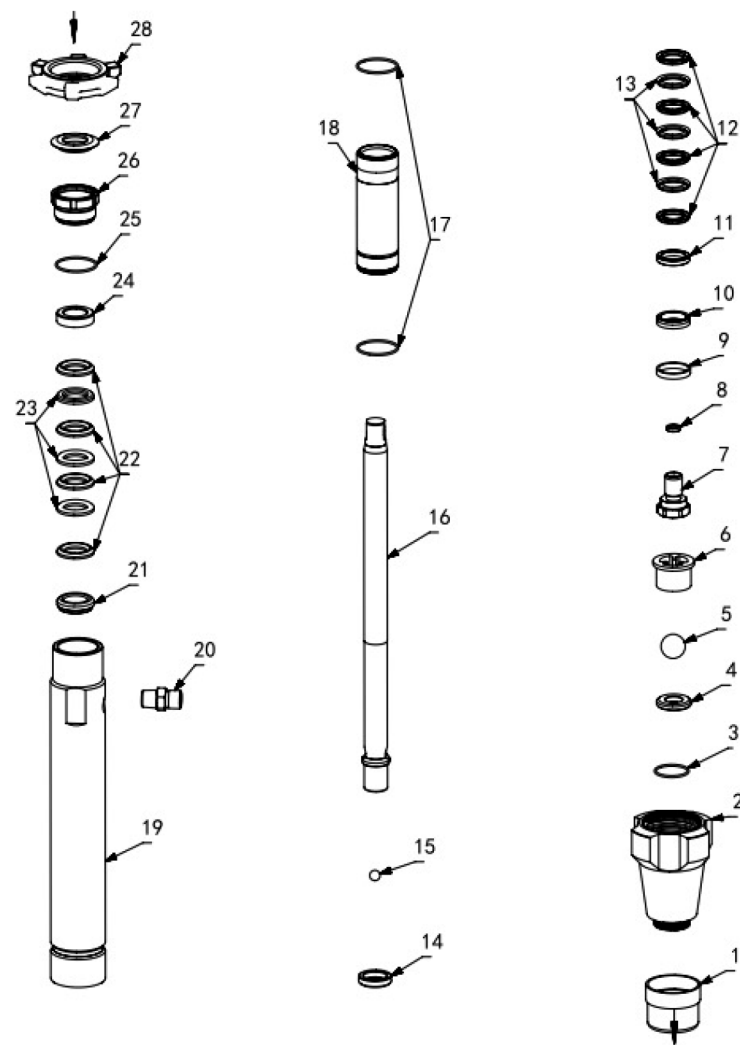
	Описание	Артикул	Кол-во				
70	основание слив.клапана	1.04.04.08	1	89	Х20-Х32 коленвал	1.01.13.03	1
71	Х51L ручка слив.клапана	1.04.04.07	1	90	Х20-Х32 подшипник	1.01.05.17	2
72	Х51L палец	1.06.11.08	1	92	Х20-Х32 игол. подшипник	1.01.14.09	2
73	Х20-Х32 сетевая вилка (евр)	1.07.02.15	1	93	Х20-Х32 подшипник	1.01.05.18	2
74	Х20-Х32 табличка	1.18.02.10	1	94	Х20-Х32 вал	1.01.13.08	1
75	Х20-Х32 передняя крышка	1.04.01.25	1	95	Х20-Х32 редуктор	1.01.13.04	1
76	Х20 Х24 Х28 Х32 крышка насоса	1.04.08.05	1	96	Х20-Х32 винт	1.06.11.04	2
77	М8*40 винт	1.01.01.50	1	97	Х20-Х32 опора	1.02.08.03	1
78	Х20 Х24 Х28 крышка	1.02.08.01	1	98	Х24 мотор	1.07.03.08	1
	Х32 крышка	1.02.08.02	1		Х28 мотор	1.07.03.09	1
79	Х20 Х24-Х32 втулка	1.03.04.02	1		Х32 мотор	1.07.03.10	1
80	Х20-Х32 скоба	1.01.04.12	1	99	Х20-32 вентилятор	1.04.01.20	1
81	Х20-Х32 стержень	1.01.10.06	1	100	Х24-Х32 фиксатор	1.01.04.16	1
82	Х20 Х24-Х32 палец	1.01.06.06	1	100	Х24-Х32 заглушка вент.	1.01.04.16	1
83	Х24-Х32 иголь. подшипник	1.01.14.08	1	101	Х24-Х32 защита	1.04.01.26	1
84	Х20-Х32 вкладыш	1.03.03.12	1	102	М5 винт	1.01.01.40	2
85	Х20-Х32 накладка	1.04.08.04	1		Х24 боковая табличка	1.18.02.11	1
86	Х20-Х32 подшипник	1.01.05.16	1		Х28 боковая табличка	1.18.02.12	1
87	Х20-Х32 подшипник	1.01.14.11	1		Х32 боковая табличка	1.18.02.18	1
88	Х20 Х24 Х28 экентр. Вал	1.01.06.07	1	103	Х20-Х32 Рукав	1.16.05.09	1
	Х32 экентр. Вал	1.01.06.12	1	104	Х24-Х32 рукав сливн.	1.16.05.08	1
				105	Х24Н-Х32Н рукав	1.16.05.20	1
				106	Х51L дефлектор	1.04.01.42	1
				107	Х24Н-Х32Н скоба	1.16.04.18	1
				108	Х24-Х32 сетка	1.16.05.05	1
				109	Х24Н-Х32Н сетка	1.16.05.26	1
				110	Х20-Х28 корпус	1.01.02.07	1
				111	Х32 корпус	1.01.02.11	1
				112	Х20-Х32 заглушки	1.04.08.10	4

113	Х20-Х32 заглушка фильтра	1.04.01.28	1
114	Х24Н-Х32Н корпус	1.01.02.10	1
115	Х24Н-Х32Н втулка	1.04.08.09	2
116	Х24Н-Х51L палец	1.01.06.21	2
117	Х24Н-Х51L кнопка	1.01.04.21	2
118	Х51L ящик для инструментов	1.04.01.36	1
119	винт	1.01.01.23	3
120	винт	1.01.01.44	4
121	Х51L колесо	1.14.02.01	2
122	Х51L заглушка	1.01.05.23	2
123	Х51L заглушка	1.01.04.18	2
124	Х24Н-Х32Н заглушка	1.04.08.03	2
125	Х51 гаечный ключ 17-19	1.16.02.08	1
126	Х51L гаечный ключ 17-19	1.16.02.09	1
127	Х24-Х32 отвертка	1.16.02.06	1
128	смазочное масло	1.16.03.05	1
129	Х24-Х32 каталог	1.18.01.07	1

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ X51L/ X81L



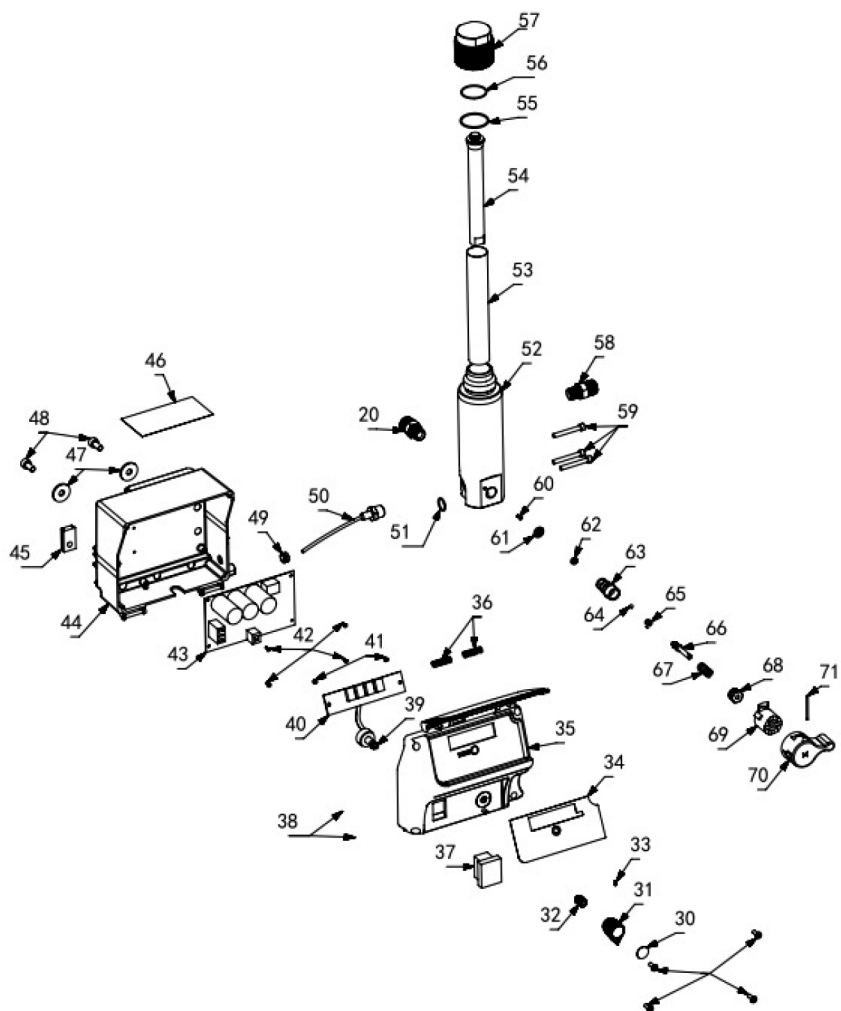
НАСОС X51L/ X81L





AIRLESS PAINT SPRAYER

ФИЛЬТР И БЛОК УПРАВЛЕНИЯ Х51L/ Х81L



	Описание	Артикул	Кол-во
1	Х32Н-Х51L фильтр	1.16.05.26	1
	Х81L фильтр	1.16.05.29	1
2	Х51L насос	1.06.03.09	1
	Х81L насос	1.06.03.12	1
3	Х51L о-кольцо	1.04.02.29	1
	Х81L о-кольцо	1.04.02.25	1
4	Х51L седло, карбид	1.08.02.06	1
	Х81L седло, карбид	1.08.02.05	1
5	Х51L шар	1.09.01.06	1
	Х81L шар	1.09.01.07	1
6	Х51L направляющая	1.06.04.04	1
	Х81L направляющая	1.06.04.05	1
7	Х51L клапан	1.06.06.06	1
	Х81L клапан	1.06.06.07	1
8	Х51L седло	1.08.01.06	1
	Х81L седло	1.08.01.05	1
9	Х51L шайба	1.06.09.28	1
	Х51L пластина	1.04.02.31	1
10	Х81L пластина	1.04.02.32	1
	Х51L втулка	1.06.09.09	1
11	Х81L втулка	1.06.09.12	1
	Х51L V-уплотнение	1.04.02.22	4
12	Х81L V-уплотнение	1.04.02.23	4
	Х51L V-уплотнение, кож	1.05.01.22	3
13	Х81L V-уплотнение, кож	1.05.01.24	3
	Х51L пластина	1.06.09.10	1
14	Х81L пластина	1.06.09.13	1
	Х51L шарик	1.09.02.06	1
15	Х81L шарик	1.09.02.07	1
	Х51L шток поршня	1.06.05.07	1
16	Х81L шток поршня	1.06.05.08	1
	Х51L О-кольцо	1.04.02.25	2
17	Х81L О-кольцо	1.04.02.34	2
	Х51L втулка, цилиндр	1.06.02.05	1
18	Х81L втулка, цилиндр	1.06.02.06	1
	Х51L цилиндр	1.06.03.08	1
19	Х81L цилиндр	1.06.03.11	1
	Х51L ниппель 3/8»*3/8»	1.06.07.09	2
20	Х81L ниппель 3/8»*3/4»	1.06.07.18	2
	Х51L сальник	1.06.09.08	1
21	Х81L сальник	1.06.09.14	1
	Х51L V-уплотнение	1.04.02.21	4
22	Х81L V-уплотнение	1.04.02.33	4
	Х51L V-уплотнение	1.05.01.21	3
23	Х81L V-уплотнение	1.05.01.24	3
	Х51L сальник	1.03.05.02	1
24	Х81L сальник	1.03.05.03	1
	Х51L О-кольцо	1.05.01.18	1
25	Х81L О-кольцо	1.05.01.23	1
	Х51L гайка	1.06.09.06	1
26	Х81L гайка	1.06.09.25	1
	Х51L кнопка	1.05.02.10	1
27	Х81L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
28	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
29	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
30	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
31	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
32	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
33	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
34	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
35	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
36	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
37	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
38	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
39	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
40	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
41	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
42	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
43	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
44	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
45	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
46	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
47	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
48	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
49	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
50	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
51	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
52	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
53	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
54	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
55	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
56	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
57	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
58	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
59	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
60	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
61	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
62	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
63	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
64	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
65	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
66	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
67	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
68	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
69	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
70	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1
71	Х51L гайка	1.01.06.20	1
	Х81L гайка	1.01.06.29	1

	Описание	Артикул	Кол-во
34	X51L табл.пульт упр-я	1.18.02.23	1
35	X51L корпус	1.04.01.37	1
36	X51L пружина	1.01.04.15	2
37	X51L клавиша вкл/выкл	1.07.04.06	1
38	разъём электропитания	1.07.01.20	2
39	X24-X81L компенсатор	1.07.05.17	1
40	X51L X81L дисплей	1.07.05.11	1
41	STP2.9 винт	1.01.01.46	2
42	винт	1.01.01.06	4
43	X51L пульт управления	1.07.05.15	1
	X81L пульт управления	1.07.05.24	1
44	X51L корпус	1.02.07.05	1
45	X51L прокладка	1.05.02.14	1
46	X51L табличка	1.18.02.22	1
47	M8 прокладка	1.01.05.21	6
48	винт	1.01.01.45	6
49	сальник	1.05.02.13	1
50	X24-X81L преобразователь	1.07.05.10	1
51	O-кольцо	1.04.02.59	1
52	X51L коллектор	1.02.05.09	1
53	X51L фильтр 60 меш	1.15.05.27	1
	X81L фильтр 30 меш	1.16.05.28	1
54	X51L фильтр	1.04.08.15	1
55	X51L O-кольцо	1.04.02.25	1
56	X51L O-кольцо	1.04.02.30	1
57	X51L заглушка	1.02.05.02	1
58	X51L ниппель 3/8»*3/8»	1.06.07.09	1
59	винт	1.01.01.55	3

60	палец слив.клапана	1.01.04.14	1
61	прокладка слив.клапана	1.04.02.54	1
62	X51L седло сл.клап.	1.08.03.02	1
63	X51L сливной клапан	1.06.06.09	1
64	X51L шар слив.клапана	1.09.03.02	1
65	X51L O-кольцо сл.клап.	1.05.01.07	2
66	X51L втулка	1.06.11.09	1
67	X51L пружина сл.клап.	1.01.04.17	1
68	X51L корпус сл.клап.	1.01.06.23	1
69	X51L корпус	1.04.04.08	1
70	X51L ручка сл.клап.	1.04.04.07	1
71	X51L ручка сл.клап.	1.06.11.08	1
72	X51L держатель	1.01.06.19	1
73	X51L передн.табличка	1.18.02.24	1
74	X51L передн.крышка	1.04.01.34	1
75	X51L крышка насоса	1.04.08.14	1
76	винт	1.01.01.37	2
77	винт	1.01.01.36	4
78	X51L палец	1.01.06.04	2
79	X51L корпус подшипника	1.02.08.12	1
	X81L корпус подшипника	1.02.08.13	1
80	X51L втулка	1.03.04.03	1
81	X51L пружина	1.01.04.07	1
82	X51L втулка соед.вал	1.01.10.08	1
	X81L втулка соед.вал	1.01.10.09	1

83	X51L вал	1.01.10.07	1
84	X51L палец	1.01.06.03	1
	X81L палец	1.01.06.28	1
85	X51L палец	1.01.06.18	1
86	X51L втулка	1.03.04.04	1
87	НК2530 подшипник	1.01.14.14	1
88	винт	1.01.01.34	6
89	винт	1.01.01.35	5
90	X51L корпус	1.02.08.06	1
91	X51L палец	1.06.11.07	2
92	X51L эссентр. Вал	1.01.06.05	1
93	подшипник ВА2620ZOH	1.01.14.20	1
94	X51L подшипник	1.01.05.26	1
95	X51L зуб.передача	1.01.13.07	1
96	X51L шайба	1.01.05.25	2
97	подшипник SCE1616	1.01.14.17	1
98	подшипник НК1916	1.01.14.12	2
99	X51L шайба	1.01.05.24	3
100	X51L зуб.передача	1.01.13.06	1
101	X51L вал	1.01.13.05	1
102	X51L седло/корпус	1.02.08.05	1
103	X51L мотор	1.07.03.24	1
	X81L мотор	1.07.03.26	1
104	X51L вентилятор	1.04.01.33	1
105	винт	1.01.01.47	1
106	X51L насадка	1.04.01.35	1
107	X51L табличка	1.18.02.25	1
	X81L табличка	1.18.02.27	1
108	X51L ручка	1.01.02.15	1
109	X51L палец	1.01.06.21	2
110	X51L втулка	1.04.08.13	2

111	X32H/X51L защелка	1.01.04.21	2
112	винт	1.01.01.44	4
113	X51L суппорт	1.04.08.16	2
114	M6 винт	1.01.01.53	6
115	X51L ручка	1.01.02.16	1
116	X51L ящик для инструментов	1.04.01.36	1
117	винт	1.01.01.23	3
118	X51L колесо	1.14.02.01	2
119	X51L крышка	1.01.05.23	2
120	X51L скобка	1.01.04.18	2
121	X51L крышка ножки	1.04.08.12	2
122	X51L рукав	1.16.05.04	1
	X81L рукав	1.16.05.14	1
123	X51L слив. рукав	1.16.05.10	1
124	X51L дефлектор	1.04.01.42	1
125	X51L вилка электросети	1.07.02.16	1
126	разводной ключ	1.16.02.12	1
127	X51L разводной ключ	1.16.02.10	1
128	ключ 17/19	1.16.02.08	1
129	ключ 19/22	1.16.02.09	1
130	X51L отвертка	1.16.02.07	1
131	X51L смазочное масло	1.16.03.05	1
132	X51L каталог	1.18.01.08	1



DINO-POWER