

COMPRAG®
positive displacement



**Стационарные
винтовые компрессоры**

Каталог #2

СОДЕРЖАНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ	2
КОМПРЕССОРЫ серии Air Station производительностью до 2,3 м ³ /мин	3
КОМПРЕССОРЫ серии Air Station производительностью до 3,6 м ³ /мин	7
КОМПРЕССОРЫ серии Air Station производительностью до 5,9 м ³ /мин	10
КОМПРЕССОРЫ серии Air Station производительностью до 8,7 м ³ /мин	13
КОМПРЕССОРЫ серии Air Station производительностью до 13,8 м ³ /мин	16
КОМПРЕССОРЫ серии Direct Drive производительностью до 22,6 м ³ /мин	19
Масло серии ScrewLub для винтовых компрессоров	23

УВАЖАЕМЫЕ КЛИЕНТЫ

предлагаем вашему вниманию каталог стационарных винтовых компрессоров «Comprag». Данный Каталог № 2 действителен с 01.11.2017 г. и утрачивает свою актуальность на момент выхода следующего каталога. Актуальную версию каталога вы можете скачать с нашего сайта www.comprag.ru.

Представленное в данном каталоге оборудование вы можете приобрести со склада ООО «МЗ КОМПРАГ» в Москве при условии заключенного дилерского договора или у наших дилеров. Актуальный список дилеров вы также сможете найти на нашем сайте.

В данном каталоге возможны ошибки и опечатки.

С уважением, ООО «МЗ КОМПРАГ».

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ серии А производительностью до 2,3 м³/МИН

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.



Винтовые компрессоры серии А выпускаются в трех исполнениях:

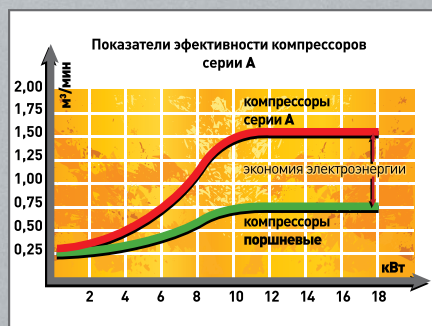
- исполнение базовое (А),
- исполнение на ресивере (AR),
- исполнение на ресивере с осушителем сжатого воздуха рефрижераторного типа (ARD).



На фотографии А11
AR11

Функциональные особенности:

- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.



В сегменте компрессоров с мощностью двигателя от 7,5 кВт до 15 кВт особенно ощутимы преимущества перед поршневыми компрессорами.

При одинаковом потреблении электроэнергии стоимость произведенного кубического метра сжатого воздуха в компрессоре серии А значительно ниже.

Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А производят промышленный сжатый воздух со степенью очистки превосходящей Класс 8 по ГОСТ 17433-80.

Исполнение базовое (А).



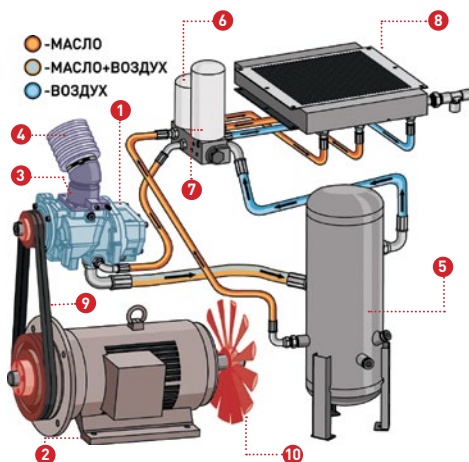
Исполнение на ресивере (AR).

Имеет следующие преимущества в использовании:

- Предотвращение пульсаций в линии сжатого воздуха при увеличении числа потребителей.
- Снижение цикличности смены режимов работы компрессора, что уменьшает износ винтового блока, электрического двигателя, системы привода.
- Существенная экономия электроэнергии.
- Сепарация конденсата.



Схема работы компрессора



1. Винтовой блок
2. Электродвигатель привода компрессора
3. Клапан всасывающий
4. Фильтр воздушный
5. Бак-сепаратор
6. Фильтр масляный
7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)
8. Воздушно-масляный радиатор
9. Ремень привода компрессора
10. Крыльчатка охлаждения воздушно-масляного радиатора

Контроллер e-Log



Контроллер **e-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, и т.д.

Винтовой блок



Винтовой блок с современным энергосберегающим профилем винтов.

При вращении винтовой пары воздушно-масляная смесь, под действием избыточного давления, заполняет зазоры между роторами, исключая их соприкосновение. Это увеличивает срок эксплуатации винтовой пары.

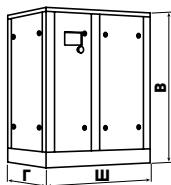
блок А-11

Технические данные компрессоров серии А производительностью до 2,3 м³/мин

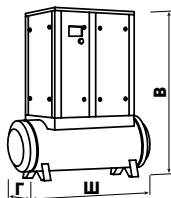
Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м ³ /мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Объем ресивера (литр)	Рефрижераторный осушитель, RDX-серия	Резьбовое соединение						
11100011	A0708	7,5	8	1,1	3/380/50	65	-	-	1/2"						
11100012	A0710		10	0,9											
11100013	A0713		13	0,6											
11100015	AR0708-270		8	1,1						270					
11100016	AR0710-270		10	0,9			500	-							
11100018	AR0708-500		8	1,1											
11100019	AR0710-500		10	0,9			270	-							
11110011	ARD0708-270		8	1,1											
11110012	ARD0710-270		10	0,9											
11110013	ARD0708-500		8	1,1						500	x				
11110014	ARD0710-500		10	0,9											
11100021	A1108		11,0	8						1,6	3/380/50	67	-	-	1/2"
11100022	A1110			10						1,4					
11100023	A1113			13			1,3								
11100025	AR1108-270	8		1,6	270										
11100026	AR1110-270	10		1,4	500	-									
11100028	AR1108-500	8		1,6											
11100029	AR1110-500	10		1,4	270	-									
11110015	ARD1108-270	8		1,6											
11110016	ARD1110-270	10		1,4											
11110017	ARD1108-500	8		1,6			500	x							
11110018	ARD1110-500	10		1,4											
11100031	A1508	15,0		8			2,3	3/380/50	69	-			-	1/2"	
11100032	A1510			10			1,9								
11100033	A1513			13	1,5										
11100035	AR1508-270		8	2,3	270										
11100036	AR1510-270		10	1,9	500	-									
11100038	AR1508-500		8	2,3											
11100039	AR1510-500		10	1,9	270	-									
11110019	ARD1508-270		8	2,3											
11110020	ARD1510-270		10	1,9											
11110021	ARD1508-500		8	2,3			500			x					
11110022	ARD1510-500		10	1,9											

* В соответствии с ISO 1217.

** В соответствии с ISO 3744


Габаритная схема компрессора А

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
A-07	1170	900	700	285
A-11	1170	900	700	293
A-15	1170	900	700	315


Габаритная схема компрессора AR / ARD

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
AR07..-270/ ARD07.. -270	1650	1470	700	405/440
AR07..-500/ ARD07.. -500	1650	1900	800	447/ 482
AR11..-270/ ARD11.. -270	1650	1470	700	413/450
AR11..-500/ ARD11.. -500	1650	1900	800	455/ 492
AR15..-270/ ARD15.. -270	1650	1470	700	420/460
AR15..-500/ ARD15.. -500	1650	1900	800	462/ 502

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ серии А производительностью до 3,6 м³/МИН

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.



Винтовые компрессоры серии А выпускаются в трех исполнениях:

- исполнение базовое (А),
- исполнение на ресивере (AR),
- исполнение на ресивере с осушителем сжатого воздуха рефрижераторного типа (ARD).



На фотографии: А22
ARD22

Функциональные особенности:

- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.

Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в оптимальную суммарную экономию энергозатрат.

- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.

Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

Компактная конструкция и уровень шума до 80 дБ



Компрессоры серии А оснащены шумо- и вибро-изоляцией и могут быть установлены в любом производственном помещении, в непосредственной близости от потребителя.

Пропадает необходимость прокладки длинных магистралей сжатого воздуха.

Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А производят промышленный сжатый воздух со степенью очистки превосходящей Класс 8 по ГОСТ 17433-80.

Исполнение базовое (А).



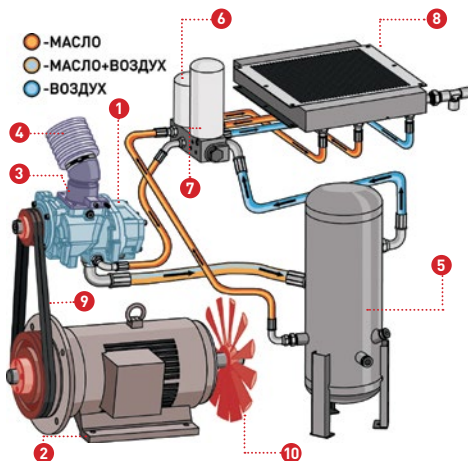
Исполнение на ресивере (AR).

Имеет следующие преимущества в использовании:

- Предотвращение пульсаций в линии сжатого воздуха при увеличении числа потребителей.
- Снижение цикличности смены режимов работы компрессора, что уменьшает износ винтового блока, электрического двигателя, системы привода.
- Существенная экономия электроэнергии.
- Сепарация конденсата.



Схема работы компрессора



1. Винтовой блок
2. Электродвигатель привода компрессора
3. Клапан всасывающий
4. Фильтр воздушный
5. Бак-сепаратор
6. Фильтр масляный
7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)
8. Воздушно-масляный радиатор
9. Ремень привода компрессора
10. Крыльчатка охлаждения воздушно-масляного радиатора

Контроллер e-Log



Контроллер **e-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, и т.д.

Винтовой блок



Винтовой блок с современным энергосберегающим профилем винтов.

При вращении винтовой пары воздушно-масляная смесь, под действием избыточного давления, заполняет зазоры между роторами, исключая их соприкосновение. Это увеличивает срок эксплуатации винтовой пары.

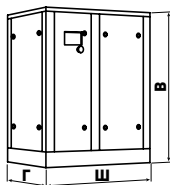
блок А-18

Технические данные компрессоров серии А производительностью до 3,6 м³/мин

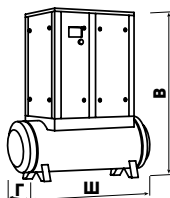
Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Объем ресивера (литр)	Рефрижераторный осушитель, RDX-серия	Разъёмное соединение
11100041	A1808	18,5	8	3,1	3/380/50	70	500	-	3/4"
11100042	A1810		10	2,5					
11100043	A1813		13	2,2					
11100045	AR1808-500		8	3,1					
11100046	AR1810-500		10	2,5					
11110023	ARD1808-500		8	3,1					
111100234	ARD1810-500		10	2,5					
11100051	A2208	22,0	8	3,6	3/380/50	70	500	-	3/4"
11100052	A2210		10	3,0					
11100053	A2213		13	2,6					
11100055	AR2208-500		8	3,6					
11100056	AR2210-500		10	3,0					
11110027	ARD2208-500		8	3,6					
11110028	ARD2210-500		10	3,0					

* В соответствии с ISO 1217.

** В соответствии с ISO 3744


Габаритная схема компрессора А

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
A-18	1270	1000	800	415
A-22	1270	1000	800	435


Габаритная схема компрессора AR / ARD

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
AR18..-500/ARD18..-500	1860	1900	800	570/630
AR22..-500/ARD22..-500	1860	1900	800	590/650

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ серии А производительностью до 5,9 м³/мин

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.



В диапазоне производительности до 5,9 м³/мин работают следующие модели компрессоров:

- А30
- А37

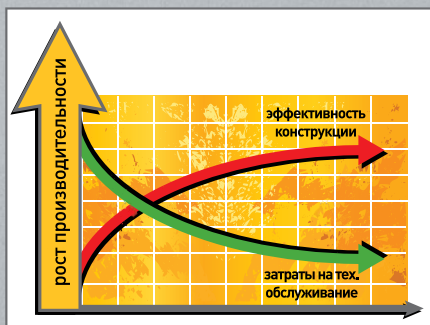


На фотографии А37

Функциональные особенности:

- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Контроллер рго-Log с возможностью управления сетью компрессоров и подключения наружного частотного преобразователя.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

Наиболее эффективные в своём классе



При конструктивной разработке данного модельного ряда компрессоров серии А был достигнут оптимальный баланс между высокой производительностью, использованием энергосберегающих решений и увеличением интервала между сервисным обслуживанием.

Компрессоры серии А являются наиболее эффективными в своём классе.

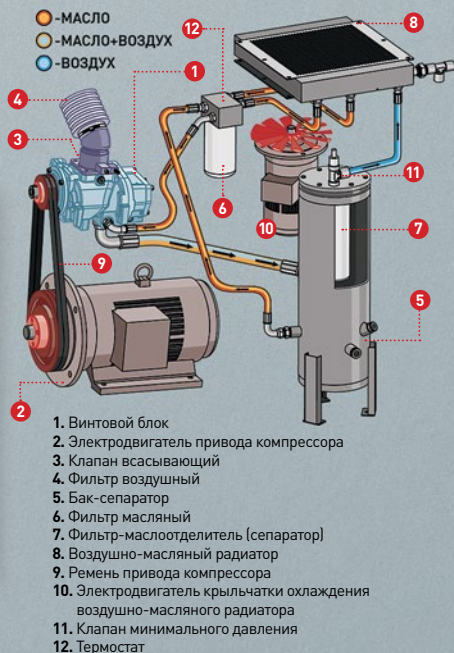
Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А производят промышленный сжатый воздух со степенью очистки превосходящей Класс 8 по ГОСТ 17433-80.

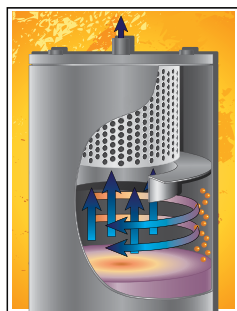
Исполнение базовое (А).



Схема работы компрессора



Эффективная система сепарации



Компрессоры серии А оснащены эффективной трёх-ступенчатой системой сепарации. Большая часть масла отделяется центробежной силой в баке сепаратора.

Ещё одна часть масла отделяется силой гравитации при движении масла внутри сепаратора. Остаточное количество масла отделяется качественным сепарационным элементом. Общее количество масла в сжатом воздухе на выходе компрессора не превышает 3 мг/м³.

Профессиональный контроллер pro-Log



Профессиональный контроллер **pro-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимости сервисного обслуживания, и.т.д.

Профессиональный контроллер позволяет объединить несколько компрессоров в единую сеть и дистанционно управлять работой этой сети.

Винтовой блок



Роторы винтового блока компрессоров серии А имеют современный энергосберегающий профиль. Это гарантирует высокую производительность компрессора, хорошую смазку роторов и высокий коэффициент теплообмена.

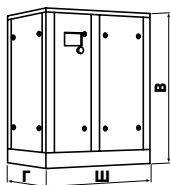
блок А-37

Технические данные компрессоров серии А производительностью до 5,9 м³/мин

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Резьбовое соединение
11100061	A30	30,0	8	4,70	3/380/50	72	1.1/4"
11100062			10	4,00			
11100063			13	3,50			
11100071	A37	37,0	8	5,90	3/380/50	72	1.1/4"
11100072			10	5,10			
11100073			13	4,40			

* В соответствии с ISO 1217

** В соответствии с ISO 3744


Габаритная схема компрессора А

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
A30	1500	1400	1000	705
A37	1500	1400	1000	745

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ серии А производительностью до 8,7 м³/МИН

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.



В диапазоне производительности до 8,7 м³/мин работают следующие модели компрессоров:

- A45
- A55

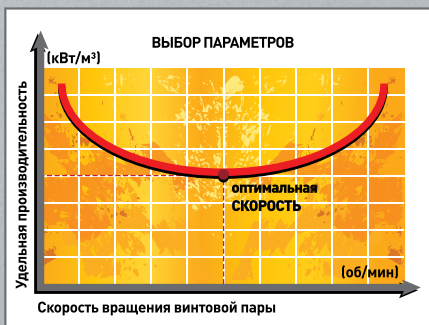


На фотографии А55

Функциональные особенности:

- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Контроллер pro-Log с возможностью управления сетью компрессоров и подключения наружного частотного преобразователя.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

Оптимальный выбор параметров



Скорость вращения роторов винтового блока выбрана исходя из оптимальной удельной производительности. Все компоненты компрессора имеют технические характеристики соответствующие этому выбору скорости вращения. Компрессоры серии А имеют одни из самых низких показателей по удельной стоимости производства кубического метра сжатого воздуха.

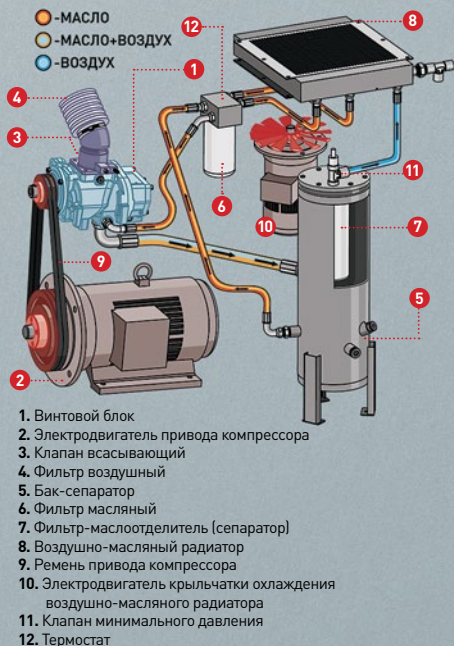
Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А производят промышленный сжатый воздух со степенью очистки превосходящей Класс 8 по ГОСТ 17433-80.

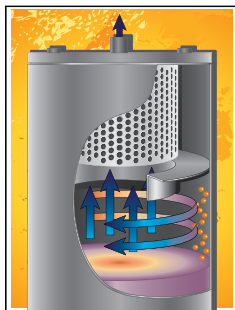
Исполнение базовое (А).



Схема работы компрессора



Эффективная система сепарации



Компрессоры серии А оснащены эффективной трёх-ступенчатой системой сепарации. Большая часть масла отделяется центробежной силой в баке сепаратора.

Ещё одна часть масла отделяется силой гравитации при движении масла внутри сепаратора. Остаточное количество масла отделяется качественным сепарационным элементом. Общее количество масла в сжатом воздухе на выходе компрессора не превышает 3 мг/м³.

Эффективный и надёжный электрический двигатель



Компрессоры серии А оснащены качественными электрическими двигателями с высоким КПД и подшипниками мировых марок от ведущих производителей. Двигатели не перегружены, имеют запас по мощности и защиту от перегрева обмоток

двигатель А-55

Профессиональный контроллер pro-Log



Профессиональный контроллер **pro-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимости сервисного обслуживания, и.т.д.

Профессиональный контроллер позволяет объединить несколько компрессоров в единую сеть и дистанционно управлять работой этой сети.

Винтовой блок



Роторы винтового блока компрессоров серии А имеют современный энергосберегающий профиль. Это гарантирует высокую производительность компрессора, хорошую смазку роторов и высокий коэффициент теплообмена.

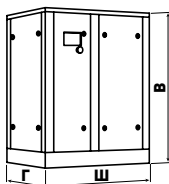
блок А-55

Технические данные компрессоров серии А производительностью до 8,7 м³/мин

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м ³ /мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Резьбовое соединение
11100081	A45	45,0	8	7,00	3/380/50	75	1 1/2"
11100082			10	6,20			
11100083			13	5,30			
11100091	A55	55,0	8	8,70	3/380/50	75	1 1/2"
11100092			10	7,70			
11100093			13	6,50			

* В соответствии с ISO 1217

** В соответствии с ISO 3744


Габаритная схема компрессора А

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
A45	1730	1650	1100	950
A55	1730	1650	1100	1150

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ серии А производительностью до 13,8 м³/мин

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.



В диапазоне производительности до 13,8 м³/мин работают следующие модели компрессоров:

- А75
- А90

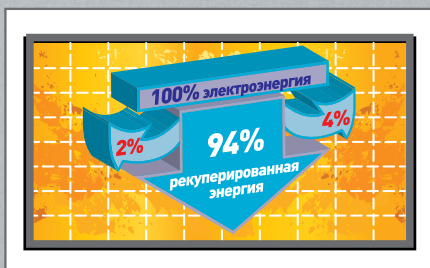


На фотографии А75

Функциональные особенности:

- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Контроллер pro-Log с возможность управления сетью компрессоров подключения внешнего частотного преобразователя.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

Рекуперация тепловой энергии



100% - потребляемая компрессором электроэнергия
4% - тепло, остающееся в сжатом воздухе
2% - потери на тепловое излучение

До **94%** от затраченной на привод компрессора электроэнергии можно использовать вторично в виде рекуперированного тепла. Компрессоры серии А дают возможность эффективного использования нагретого воздуха путём его отбора для обогрева производственных или складских помещений.

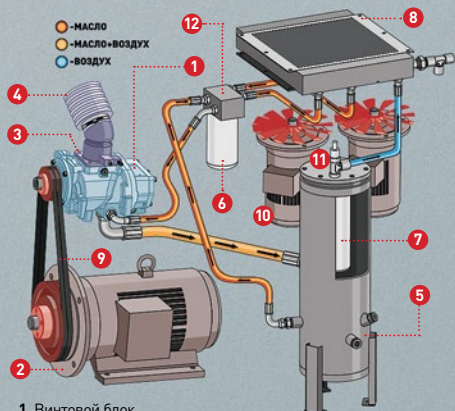
Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А производят промышленный сжатый воздух со степенью очистки превосходящей Класс 8 по ГОСТ 17433-80.

Исполнение базовое (А).



Схема работы компрессора



1. Винтовой блок
2. Электродвигатель привода компрессора
3. Клапан всасывающий
4. Фильтр воздушный
5. Бак-сепаратор
6. Фильтр масляный
7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)
8. Воздушно-масляный радиатор
9. Ремень привода компрессора
10. Электродвигатель крыльчатки охлаждения воздушно-масляного радиатора
11. Клапан минимального давления
12. Термостат

Улучшенная теплоотдача

Компрессоры серии А моделей А-75 и А-90 оснащаются двоядным вентилятором для улучшения теплоотдачи компрессора.

Два вентилятора обеспечивают поступление достаточного объема холодного наружного воздуха для эффективного охлаждения всех ключевых компонентов компрессора. Улучшенная теплоотдача положительно сказывается и на общей энергоэффективности компрессора.

Смотри схему работы компрессора.

Профессиональный контроллер pro-Log



Профессиональный контроллер **pro-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимостью сервисного обслуживания, и.т.д.

Профессиональный контроллер позволяет объединить несколько компрессоров в единую сеть и дистанционно управлять работой этой сети.

Эффективный и надёжный электрический двигатель



Компрессоры серии А оснащены качественными электрическими двигателями с высоким КПД и подшипниками мировых марок от ведущих производителей. Двигатели не перегружены, имеют запас по мощности и защиту от перегрева обмоток

двигатель А-75

Винтовой блок



Роторы винтового блока компрессоров серии А имеют современный энергосберегающий профиль. Это гарантирует высокую производительность компрессора, хорошую смазку роторов и высокий коэффициент теплообмена.

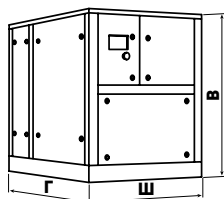
блок А-75

Технические данные компрессоров серии А производительностью до 13,8 м³/мин

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Разъёмное соединение
11100101	A75	75,0	8	11,80	3/380/50	75	2"
11100102			10	10,70			
11100103			13	9,20			
11100105	A90	90,0	8	14,30	3/380/50	75	2"
11100106			10	12,90			
11100107			13	10,90			

* В соответствии с ISO 1217

** В соответствии с ISO 3744


Габаритная схема компрессора А

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
A75	1800	2190	1490	1630
A90	1800	2190	1490	1710

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ серии Direct Drive производительностью до 29,8 м³/мин

Винтовые маслонаполненные компрессоры серии Direct Drive - высокий уровень эффективности, надёжности и экономичности. Размеры роторов винтового блока серии Direct Drive больше чем у блоков компрессоров с ременным приводом, а скорость вращения и уровень шума намного ниже. Винтовой блок через муфту напрямую один-к-одному соединён с двигателем и передаёт крутящий момент без потерь. Энергоэффективность компрессоров серии Direct Drive с прямым приводом один-к-одному намного выше - отсутствуют потери на ременной или редукторной передаче.

Винтовые компрессоры серии Direct Drive выпускаются в двух исполнениях: стандартная комплектация (D) и комплектация с частотным преобразователем (DV).



В диапазоне производительности до 29,8 м³/мин работают следующие модели компрессоров:

Комплектация стандартная:

- D75 Direct Drive
- D90 Direct Drive
- D110 Direct Drive
- D132 Direct Drive
- D160 Direct Drive
- D200 Direct Drive

С частотным преобразователем:

- DV75 Direct Drive Variable Speed
- DV90 Direct Drive Variable Speed
- DV110 Direct Drive Variable Speed
- DV132 Direct Drive Variable Speed
- DV160 Direct Drive Variable Speed
- DV200 Direct Drive Variable Speed



На фотографии D90-08 Direct Drive

Функциональные особенности:

- Прямой привод один-к-одному. Большой размер винтового блока и низкая скорость вращения роторов увеличивает срок службы, уменьшает вибрацию и шумовой фон.
- Эффективный и тихий центробежный вентилятор охлаждения радиатора. Центробежные вентиляторы создают постоянное давление по всему диаметру воздушного потока. Коэффициент теплообмена при использовании центробежных вентиляторов выше чем при применении осевых вентиляторов.
- Компоненты компрессора соединены металлической трубной разводкой или гибкими металлорукавами. Этот метод сборки более надёжный и долговечный чем применение резиновых рукавов.
- Функция непосредственного контроля давления в системе при старте компрессора добавляет надёжности в систему управления.
- Хороший доступ для сервиса ко всем основным узлам компрессора.

Стоимость электроэнергии за год



При эксплуатации компрессора мощностью 132 кВт затраты на электроэнергию составят 2.376.000 руб/год*. Компрессоры серии Direct Drive с прямым приводом один-к-одному и частотным преобразователем экономят до 30% от этой суммы.

*Расчётные данные:
 Время работы компрессора 6000 час/год.
 Стоимость электроэнергии 3,00 руб за кВт/час.

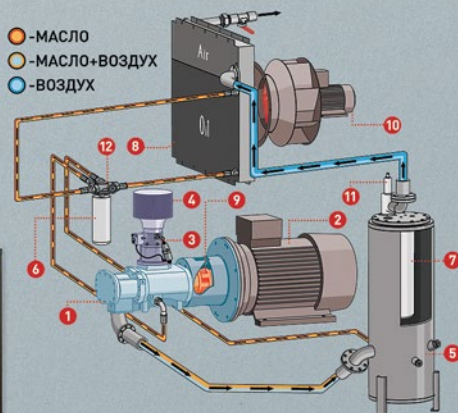
Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры Direct Drive производят промышленный сжатый воздух со степенью очистки превосходящей Класс 8 по ГОСТ 17433-80.

Комплектация стандартная (D).



Схема работы компрессора



- -МАСЛО
- -МАСЛО+ВОЗДУХ
- -ВОЗДУХ

1. Винтовой блок
2. Электродвигатель привода компрессора
3. Клапан всасывающий
4. Фильтр воздушный
5. Бак-сепаратор
6. Фильтр масляный
7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)
8. Воздушно-масляный радиатор
9. Муфта
10. Электродвигатель крыльчатки охлаждения воздушно-масляного радиатора
11. Клапан минимального давления
12. Термостат

Новый фильтр из микроволокна



Чистый и сухой воздух всасываемый винтовым блоком компрессора является критическим фактором, влияющим на надёжность и долговечность работы многих компонентов.

В компрессорах серии Direct Drive применяются новая система фильтрации всасываемого воздуха. Воздушный фильтр из микроволокна отделяет 99,7% частиц с диаметром от 0,1 микрона.

Микроволокно устойчиво против конденсата и обладает высоким уровнем фильтрации.

Привод один-к-одному через кулачковую муфту.



Электродвигатель и винтовой блок соединены между собой кулачковой муфтой и вращаются с одинаковой скоростью 2980 об/мин.

Муфта передаёт крутящий момент двигателя на вал винтового блока без потерь, которые присутствуют в ременной или редукторной передаче.

Замена зубчатого сегмента кулачковой муфты осуществляется посредством сдвига только одной разборной зажимной втулки, без перемещения двигателя или винтового блока.

Центробежный вентилятор



Важное преимущество компрессоров Direct Drive - они оснащены центробежным вентилятором.

Скорость вращения центробежного вентилятора и уровень шума ниже чем у осевых, а создаваемый поток воздуха имеет одинаково высокое давление по всему диаметру, что положительно отражается на процессе теплообмена.

Центробежные вентиляторы могут нагнетать воздух в длинные вентиляционные каналы при использовании тепловой энергии компрессора для обогрева помещений.

Компрессоры Direct Drive с частотным преобразователем (DV)

Компрессоры Direct Drive оснащены большого размера винтовым блоком с один-к-одному прямым приводом, для избежания потерь на ременной или редукторной передаче. Ещё большей экономии электроэнергии

достигают при применении в компрессорах Direct Drive частотных преобразователей для регулировки производительности компрессора в зависимости от потребления сжатого воздуха.

Компрессоры с ременным приводом



- Стоимость компрессора
- Ремонт и обслуживание
- Электроэнергия

Компрессоры Direct Drive с прямым приводом один-к-одному

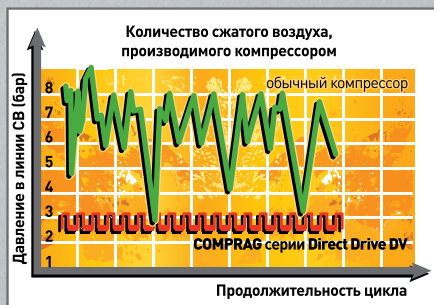


Экономия электроэнергии модель D

Компрессоры Direct Drive с прямым приводом один-к-одному и частотным преобразователем



Экономия электроэнергии модель DV



Количество сжатого воздуха, производимого компрессором, регулируется в зависимости от потребления путём регулировки скорости вращения двигателя и винтового блока.

В зависимости от объёма воздуха в линии сжатого воздуха предприятия, регулировка давления системы происходит с точностью от ± 0.1 бар.

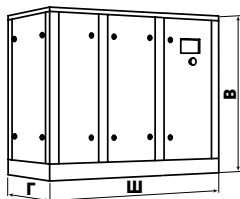
Компрессор поддерживает необходимое в сети давление на одном уровне, и максимальное давление в линии сжатого воздуха снижается до реально потребляемого. За счёт такой системы регулировки достигается максимальная экономия электроэнергии, до 30% годовых затрат.

Технические данные компрессоров серии Direct Drive производительностью до 29,8 м³/мин

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Соединение
11300101	D75-08	75,0	8	12,80	3/380/50	75	ДУ 50
11300102	D75-10		10	11,30			
11300105	DV75-08		8	12,80			
11300106	DV75-10		10	11,30			
11300111	D90-08	90,0	8	15,40	3/380/50	75	ДУ 50
11300112	D90-10		10	13,40			
11300115	DV90-08		8	15,40			
11300116	DV90-10		10	13,40			
11300121	D110-08	110,0	8	18,60	3/380/50	75	ДУ 65
11300122	D110-10		10	16,40			
11300125	DV110-08		8	18,60			
11300126	DV110-10		10	16,40			
11300131	D132-08	132,0	8	22,60	3/380/50	75	ДУ 65
11300132	D132-10		10	19,40			
11300135	DV132-08		8	22,60			
11300136	DV132-10		10	19,40			
11300142	D160-10	160,0	8	23,50	3/380/50	75	ДУ 65
11300144	DV160-10		10	23,50			
11300152	D200-10	200,0	8	29,80	3/380/50	75	ДУ 65
11300154	DV200-10		10	29,80			

* В соответствии с ISO 1217

** В соответствии с ISO 3744

Габаритная схема компрессора D


Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
D75/ DV75	1800	2700	1260	2050 / 2200
D90/ DV90	1800	2700	1260	2150 / 2370
D110/ DV110	2200	2850	1380	2800 / 2980
D132/ DV132	2200	2850	1380	3200 / 3350
D160/ DV160	2165	2850	2030	3550 / 3630
D200/ DV200	2165	2850	2030	3720 / 3820

Масло серии ScrewLub для винтовых компрессоров

Comprag поставляет высококачественные универсальные масла для поршневых и винтовых компрессоров, а так же для пневматического инструмента. Масла Comprag защищают компрессоры и пневмоинструмент от износа, предотвращают отделения конденсата и вспенивание масел.

Comprag ScrewLub - универсальное минеральное масло для стационарных и передвижных винтовых компрессоров.

Отличительные особенности

- Отличная смазка при низких температурах
- Надёжная защита от износа
- Прекрасная защита от коррозии корпуса
- Низкое вспенивание

Соответствует стандартам **DIN 51506 VDL,**
ISO 6743/3A.

Класс вязкости по **ISO VG 46.**



Код	Модель	Объем, (л)
17120101	Масло COMPRAG ScrewLub	1
17120103	Масло COMPRAG ScrewLub	3
17120105	Масло COMPRAG ScrewLub	5
17120110	Масло COMPRAG ScrewLub	10

Ваш региональный дилер

ООО "МЗ КОМПРАГ"

www.comprag.ru