

COMPRAG®

positive displacement



КАТАЛОГ
#2.0

КОМПРЕССОРЫ
стационарные винтовые
F-серии

СОДЕРЖАНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ	2
КОМПРЕССОРЫ производительностью до 2,3 м ³ /мин, мощность 5.5 - 15 кВт	3
КОМПРЕССОРЫ производительностью до 3,6 м ³ /мин, мощность 18.5 - 22 кВт	8
КОМПРЕССОРЫ производительностью до 6,5 м ³ /мин, мощность 30 - 37 кВт	12
КОМПРЕССОРЫ производительностью до 9,0 м ³ /мин, мощность 45 - 55 кВт	16
КОМПРЕССОРЫ производительностью до 14,7 м ³ /мин, мощность 75 - 90 кВт	20

ОСОБЕННОСТИ ИСПОЛНЕНИЯ ВИНТОВЫХ КОМПРЕССОРОВ



исполнение (FRD)

на горизонтальном ресивере со встроенным рефрижераторным осушителем

Ресивер поддерживает постоянное рабочее давление в сети сжатого воздуха; предотвращает пульсации в линии сжатого воздуха при увеличении числа потребителей; снижает цикличности смены режимов работы компрессора; снижает износ винтового блока, электрического двигателя, приводных ремней; позволяет существенно экономить электроэнергию.

Рефрижераторный осушитель удаляет большую часть влаги из сжатого воздуха; предотвращает попадание воды в линию сжатого воздуха; продлевает срок службы магистралей сжатого воздуха; продлевает срок службы инструмента и механизмов с пневматическим приводом.

Все компоненты подключены, вы экономите усилия и затраты на установку.



исполнение (FR)

на горизонтальном ресивере

Ресивер поддерживает постоянное рабочее давление в сети сжатого воздуха; предотвращает пульсации в линии сжатого воздуха при увеличении числа потребителей; снижает цикличности смены режимов работы компрессора; снижает износ винтового блока, электрического двигателя, приводных ремней; позволяет существенно экономить электроэнергию.

Компрессор подключен к ресиверу, вы экономите усилия и затраты на установку.



исполнение (F)

базовое на раме

Компактный дизайн. Дальнейшие компоненты системы сжатого воздуха выбираются по необходимости.

УВАЖАЕМЫЕ КЛИЕНТЫ

предлагаем вашему вниманию каталог стационарных винтовых компрессоров «Comprag» серии F. Данный каталог № 2.0 действителен с 01.08.2022 г. и утрачивает свою актуальность на момент выхода следующего каталога. Актуальную версию каталога вы можете скачать с нашего сайта www.comprag.ru.

Представленное в данном каталоге оборудование вы можете приобрести со склада ООО «МЗ КОМПРАГ» в Москве при условии заключенного дилерского договора или у наших дилеров. Актуальный список дилеров вы также сможете найти на нашем сайте.

В данном каталоге возможны ошибки и опечатки.

С уважением, ООО «МЗ КОМПРАГ».

© Comprag ®. Все права защищены.
Перепечатка текста и / или использование графики
допускается только с письменного разрешения Comprag®.

КОМПРЕССОРЫ производительностью до 2,3 м³/мин, мощность 5,5 - 15 кВт

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии F предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн и простота в использовании.



исполнение (FRD)



исполнение (FR)



исполнение (F)

Функциональные особенности:

ОСНОВНЫЕ РАСХОДЫ



PREMIUM BRAND
COMPRAG F-series



СТОИМОСТЬ ВЛАДЕНИЯ



PREMIUM BRAND
COMPRAG F-series



- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры F-серии производят промышленный сжатый воздух, опционально с рефрижераторным осушителем, со степенью очистки до класса 4-4-4 по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016.

Новая компоновка компрессора: профессиональный контроллер (A), надёжный электродвигатель (B), бак сепаратора (C), винтовой блок (D) и клапаны управления (E) производства Comprag Германия.

Контроллер t-Log (A)

Профессиональный контроллер **t-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимостью сервисного обслуживания, и т.д.

t-Log позволяет управлять в групповом режиме несколькими компрессорами с контроллером **t-Log** а также подключиться к мастер-контроллеру более высокого уровня или диспетчерской через MODBUS.



Надёжный электродвигатель (B)

Винтовой блок (D)

Клапан управления (E)



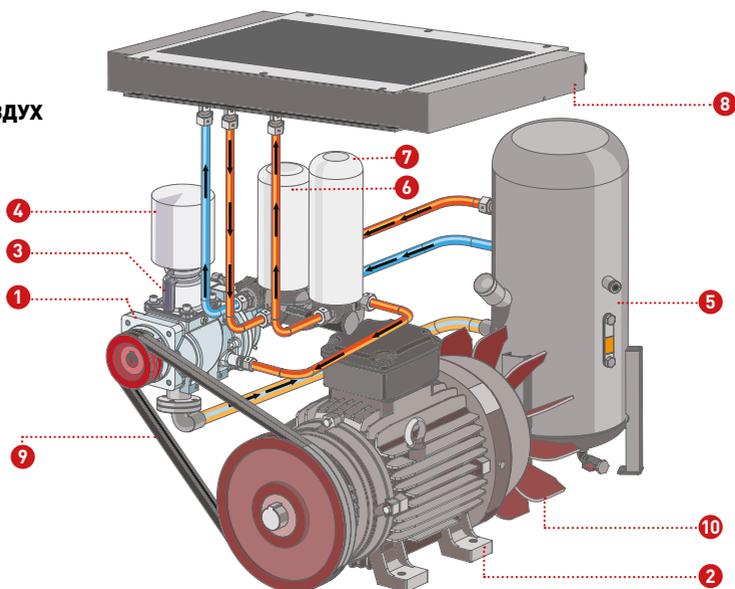
Компрессоры серии F оснащены качественными электрическими двигателями со степенью защиты IP54, высоким КПД и подшипниками ведущих производителей.

Роторы винтового блока компрессоров серии F имеют современный энергосберегающий профиль. Это гарантирует высокую производительность компрессора, хорошую смазку роторов и высокий коэффициент теплообмена.

Клапаны управления производства Comprag Германия. Минимальная потеря давления, улучшенная регулировка времени разгрузки.

Схема работы компрессора

- -МАСЛО
- -МАСЛО+ВОЗДУХ
- -ВОЗДУХ



- | | | |
|---|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> 1. Винтовой блок 2. Электродвигатель привода компрессора 3. Клапан всасывающий 4. Фильтр воздушный | <ul style="list-style-type: none"> 5. Бак-сепаратор 6. Фильтр масляный 7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор) 8. Воздушно-масляный радиатор | <ul style="list-style-type: none"> 9. Ремень привода компрессора 10. Крыльчатка охлаждения воздушно-масляного радиатора |
|---|--|---|

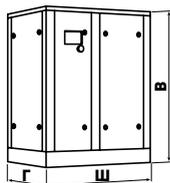
Технические данные компрессоров серии F

Код	Модель	Мощность [кВт]	Макс. Рабочее давление [бар]	Производительность* [м³/мин]	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** [дБ]	Объем ресивера [литры]	Рефрижераторный осушитель, RDX-серия	Разъёмное соединение
11510101	F0508	5,5	8	0,75	3/380-420/50	62	-	-	1/2"
11510102	F0510		10	0,65					
11510103	F0513		13	0,55					
11510104	FR0508-270	5,5	8	0,75	3/380-420/50	62	270	-	1/2"
11510106	FR0508-500		500						
11510105	FR0510-270	5,5	10	0,65	3/380-420/50	62	270	-	1/2"
11510107	FR0510-500		500						
11510108	FRD0508-270	5,5	8	0,75	3/380-420/50	62	270	X	1/2"
11510110	FRD0508-500		500						
11510109	FRD0510-270	5,5	10	0,65	3/380-420/50	62	270	X	1/2"
11510111	FRD0510-500		500						

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (фаза/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Объем ресивера (литр)	Рефрижераторный осушитель, RDX-серия	Разъёмное соединение
11510201	F0708	7,5	8	1,1	3/380-420/50	65	-	-	1/2"
11510202	F0710		10	0,9					
11510203	F0713		13	0,6					
11510204	FR0708-270	7,5	8	1,1	3/380-420/50	65	270	-	1/2"
11510206	FR0708-500								
11510205	FR0710-270	7,5	10	0,9	3/380-420/50	65	270	-	1/2"
11510207	FR0710-500								
11510208	FRD0708-270	7,5	8	1,1	3/380-420/50	65	270	X	1/2"
11510210	FRD0708-500								
11510209	FRD0710-270	7,5	10	0,9	3/380-420/50	65	270	X	1/2"
11510211	FRD0710-500								
11510301	F1108	11	8	1,6	3/380-420/50	67	-	-	1/2"
11510302	F1110		10	1,4					
11510303	F1113		13	1,3					
11510304	FR1108-270	11	8	1,6	3/380-420/50	67	270	-	1/2"
11510306	FR1108-500								
11510305	FR1110-270	11	10	1,4	3/380-420/50	67	270	-	1/2"
11510307	FR1110-500								
11510308	FRD1108-270	11	8	1,6	3/380-420/50	67	270	X	3/4"
11510310	FRD1108-500								
11510309	FRD1110-270	11	10	1,4	3/380-420/50	67	270	X	3/4"
11510311	FRD1110-500								
11510401	F1508	15	8	2,3	3/380-420/500	69	-	-	1/2"
11510402	F1510		10	1,9					
11510403	F1513		13	1,5					
11510404	FR1508-270	15	8	2,3	3/380-420/50	69	270	-	1/2"
11510406	FR1508-500								
11510405	FR1510-270	15	10	1,9	3/380-420/50	69	270	-	1/2"
11510407	FR1510-500								
11510408	FRD1508-270	15	8	2,3	3/380-420/50	69	270	X	3/4"
11510410	FRD1508-500								
11510409	FRD1510-270	15	10	1,9	3/380-420/50	69	270	X	3/4"
11510411	FRD1510-500								

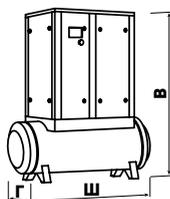
* В соответствии с ISO 1217; ** В соответствии с ISO 3744

Габаритная схема компрессора серии F



Габаритная схема компрессора F

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
F05	1170	900	700	285
F07	1170	900	700	285
F11	1170	900	700	293
F15	1170	900	700	315



Габаритная схема компрессора FR / FRD

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
FR05..-270/ FRD05.. -270	1500	1370	700	405/440
FR05..-500/ FRD05.. -500	1650	1900	800	447/ 482
FR07..-270/ FRD07.. -270	1500	1370	700	405/440
FR07..-500/ FRD07.. -500	1650	1900	800	447/ 482
FR11..-270/ FRD11.. -270	1650	1470	700	413/450
FR11..-500/ FRD11.. -500	1650	1900	800	455/ 492
FR15..-270/ FRD15.. -270	1650	1470	700	420/460
FR15..-500/ FRD15.. -500	1650	1900	800	462/ 502

КОМПРЕССОРЫ производительностью до 3,6 м³/мин, мощность 18.5 - 22 кВт

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии F предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн и простота в использовании.



исполнение (FRD)



исполнение (FR)



исполнение (F)

Функциональные особенности:

ЭФФЕКТИВНОСТЬ КОМПРЕССОРОВ



поршневые компрессоры
COMPRAG F-series



- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению. Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

В сегменте компрессоров с мощностью двигателя от 5,5 кВт до 22 кВт особенно ощутимы преимущества перед поршневыми компрессорами. При одинаковом потреблении электроэнергии стоимость произведённого кубического метра сжатого воздуха в компрессоре серии F значительно ниже.

Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры F-серии производят промышленный сжатый воздух, опционально с рефрижераторным осушителем, со степенью очистки до класса 4-4-4 по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016.

Новая компоновка компрессора: профессиональный контроллер (A), надёжный электродвигатель (B), бак сепаратора (C), винтовой блок (D) и клапаны управления (E) производства Comtrac Германия.

Контроллер t-Log (A)

Профессиональный контроллер **t-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимостью сервисного обслуживания, и т.д.

t-Log позволяет управлять в групповом режиме несколькими компрессорами с контроллером **t-Log** а также подключиться к мастер-контроллеру более высокого уровня или диспетчерской через MODBUS.



Надёжный электродвигатель (B)



Компрессоры серии F оснащены качественными электрическими двигателями со степенью защиты IP54, высоким КПД и подшипниками ведущих производителей.

Винтовой блок (D)



Роторы винтового блока компрессоров серии F имеют современный энергосберегающий профиль. Это гарантирует высокую производительность компрессора, хорошую смазку роторов и высокий коэффициент теплообмена.

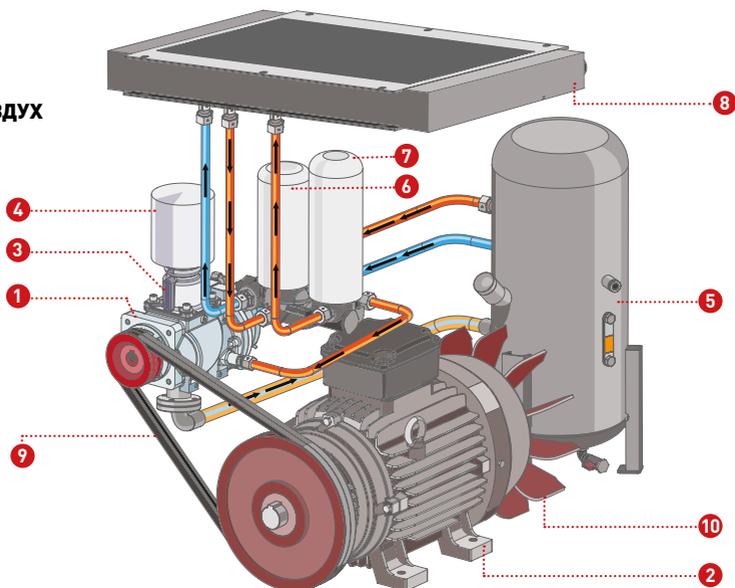
Клапан управления (E)



Клапаны управления производства Comtrac Германия. Минимальная потеря давления, улучшенная регулировка времени разгрузки.

Схема работы компрессора

- -МАСЛО
- -МАСЛО+ВОЗДУХ
- -ВОЗДУХ



- | | | |
|---|--|---|
| <p>1. Винтовой блок
2. Электродвигатель привода компрессора
3. Клапан всасывающий
4. Фильтр воздушный</p> | <p>5. Бак-сепаратор
6. Фильтр масляный
7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)
8. Воздушно-масляный радиатор</p> | <p>9. Ремень привода компрессора
10. Крыльчатка охлаждения воздушно-масляного радиатора</p> |
|---|--|---|

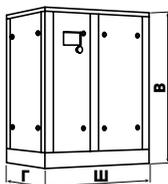
Технические данные компрессоров серии F

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (л/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Объем ресивера (лтр)	Рефрижераторный осушитель, RDX-серия	Разъёмное соединение
11510501	F1808	18,5	8	3,1	3/380-420/50	70	-	-	3/4"
11510502	F1810		10	2,5					
11510503	F1813		13	2,2					
11510504	FR1808-500	18,5	8	3,1	3/380-420/50	70	500	-	3/4"
11510505	FR1810-500		10	2,5					
11510506	FRD1808-500	18,5	8	3,1	3/380-420/50	70	500	X	1"
11510507	FRD1810-500		10	2,5					

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Объем ресивера (литр)	Рефрижераторный осушитель, RDX-серия	Разъёмное соединение
11510601	F2208	22	8	3,6	3/380-420/50	70	-	-	3/4"
11510602	F2210		10	3,0					
11510603	F2213		13	2,6					
11510604	FR2208-500	22	8	3,6	3/380-420/50	70	500	-	3/4"
11510605	FR2210-500		10	3,0					
11510606	FRD2208-500	22	8	3,6	3/380-420/50	70	500	X	1"
11510607	FRD2210-500		10	3,0					

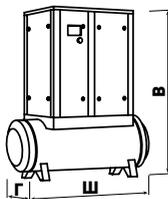
* В соответствии с ISO 1217; ** В соответствии с ISO 3744

Габаритная схема компрессора серии F



Габаритная схема компрессора F

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
F18	1270	1000	800	415
F22	1270	1000	800	435



Габаритная схема компрессора FR / FRD

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
FR18..-500/FRD18..-500	1860	1900	860	570/635
FR22..-500/FRD22..-500	1860	1900	860	590/655

Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры F-серии производят промышленный сжатый воздух, опционально с рефрижераторным осушителем, со степенью очистки до класса 4-4-4 по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016.

Отличия данной серии компрессоров: профессиональный контроллер (A), надёжный электрический двигатель от ведущих производителей (B), винтовой блок (C) и эффективная система сепарации (D).

Контроллер i-Log (A)

Профессиональный контроллер **i-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимостью сервисного обслуживания, и т.д.

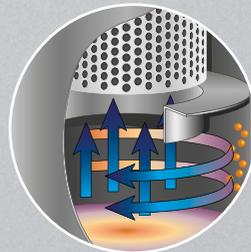
i-Log позволяет управлять в групповом режиме несколькими компрессорами с контроллером **i-Log** а также подключиться к мастер-контроллеру более высокого уровня или диспетчерской через MODBUS.



Надёжный электродвигатель (B)

Винтовой блок (C)

Система сепарации (D)



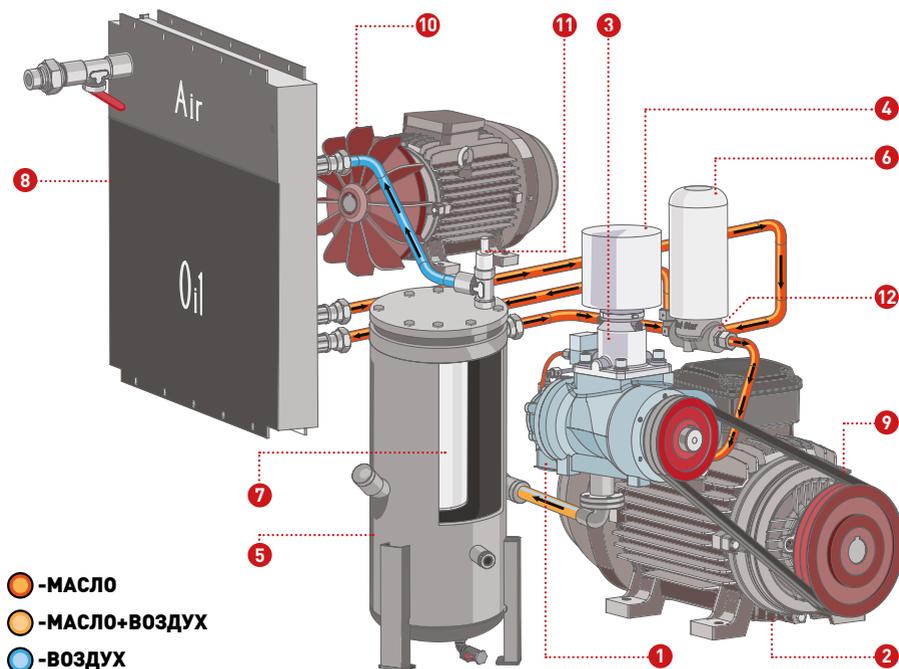
Компрессоры серии F оснащены качественными электрическими двигателями с высоким КПД и подшипниками мировых марок от ведущих производителей. Двигатели не перегружены, имеют запас по мощности и защиту от перегрева обмоток.

Роторы винтового блока компрессоров серии F имеют современный энергосберегающий профиль. Это гарантирует высокую производительность компрессора, хорошую смазку роторов и высокий коэффициент теплообмена.

Компрессоры серии F оснащены эффективной трёхступенчатой системой сепарации. Большая часть масла отделяется центробежной силой в баке сепаратора.

Ещё одна часть масла отделяется силой гравитации при движении масла внутри сепаратора. Остаточное количество масла отделяется качественным сепарационным элементом. Общее количество масла в сжатом воздухе на выходе компрессора не превышает 3 мг/м³.

Схема работы компрессора



- - МАСЛО
- - МАСЛО+ВОЗДУХ
- - ВОЗДУХ

1. Винтовой блок
2. Электродвигатель привода компрессора
3. Клапан всасывающий
4. Фильтр воздушный

5. Бак-сепаратор
6. Фильтр масляный
7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)
8. Воздушно-масляный радиатор

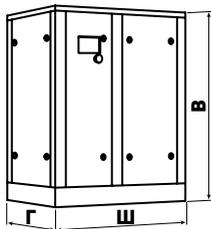
9. Ремень привода компрессора
10. Крыльчатка охлаждения радиатора
11. Клапан минимального давления
12. Термостат

Технические данные компрессоров серии F

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Разъёмное соединение
11410701	F3008	30	8	5,0	3/380-420/50	72	1 1/4"
11410702	F3010		10	4,5		72	
11410703	F3013		13	3,7		72	
11410711	F3708	37	8	6,5	3/380-420/50	72	1 1/4"
11410712	F3710		10	5,5		72	
11410713	F3713		13	4,6		72	

* В соответствии с ISO 1217; ** В соответствии с ISO 3744

Габаритная схема компрессора серии F



Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
F30	1500	1400	1000	725
F37	1500	1400	1000	765

КОМПРЕССОРЫ производительностью до 9,0 м³/мин, мощность 45 - 55 кВт

Винтовые маслонаполненные компрессоры F-серии предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн и простота в использовании.



исполнение (F)

Функциональные особенности:

Скорость вращения роторов винтового блока выбрана исходя из оптимальной удельной производительности. Все компоненты компрессора имеют технические характеристики соответствующие этому выбору скорости вращения. Компрессоры серии F имеют одни из самых низких показателей по удельной стоимости производства кубического метра сжатого воздуха.



- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Контроллер i-Log с возможностью управления сетью компрессоров и подключения внешнего частотного преобразователя.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры F-серии производят промышленный сжатый воздух, опционально с рефрижераторным осушителем, со степенью очистки до класса 4-4-4 по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016.

Отличия данной серии компрессоров: профессиональный контроллер (A), надёжный электрический двигатель от ведущих производителей (B), винтовой блок (C) и эффективная система сепарации (D).

Контроллер i-Log (A)

Профессиональный контроллер **i-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимостью сервисного обслуживания, и т.д.

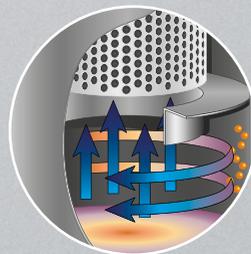
i-Log позволяет управлять в групповом режиме несколькими компрессорами с контроллером **i-Log** а также подключиться к мастер-контроллеру более высокого уровня или диспетчерской через MODBUS.



Надёжный электродвигатель (B)

Винтовой блок (C)

Система сепарации (D)



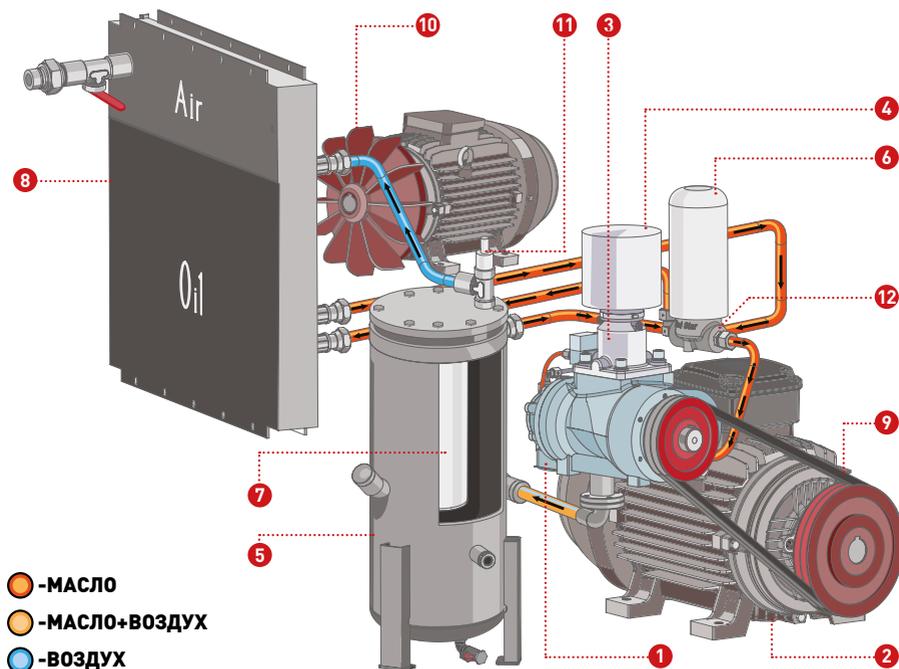
Компрессоры серии F оснащены качественными электрическими двигателями с высоким КПД и подшипниками мировых марок от ведущих производителей. Двигатели не перегружены, имеют запас по мощности и защиту от перегрева обмоток.

Роторы винтового блока компрессоров серии F имеют современный энергосберегающий профиль. Это гарантирует высокую производительность компрессора, хорошую смазку роторов и высокий коэффициент теплообмена.

Компрессоры серии F оснащены эффективной трёхступенчатой системой сепарации. Большая часть масла отделяется центробежной силой в баке сепаратора.

Ещё одна часть масла отделяется силой гравитации при движении масла внутри сепаратора. Остаточное количество масла отделяется качественным сепарационным элементом. Общее количество масла в сжатом воздухе на выходе компрессора не превышает 3 мг/м³.

Схема работы компрессора



- - МАСЛО
- - МАСЛО+ВОЗДУХ
- - ВОЗДУХ

1. Винтовой блок
2. Электродвигатель привода компрессора
3. Клапан всасывающий
4. Фильтр воздушный

5. Бак-сепаратор
6. Фильтр масляный
7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)
8. Воздушно-масляный радиатор

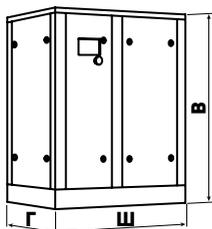
9. Ремень привода компрессора
10. Крыльчатка охлаждения радиатора
11. Клапан минимального давления
12. Термостат

Технические данные компрессоров серии F

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (фаза/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Резьбовое соединение
11410801	F4508	45	8	7,5	3/380-420/50	75	1 1/2"
11410802	F4510		10	6,5		75	
11410803	F4513		13	5,7		75	
11410811	F5508	55	8	9,0	3/380-420/50	75	1 1/2"
11410812	F5510		10	7,9		75	
11410813	F5513		13	6,9		75	

* В соответствии с ISO 1217; ** В соответствии с ISO 3744

Габаритная схема компрессора серии F



Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
F45	1720	1650	1250	1015
F55	1720	1650	1250	1190

КОМПРЕССОРЫ производительностью до 14,7 м³/мин, мощность 75 - 90 кВт

Винтовые маслонаполненные компрессоры F-серии предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн и простота в использовании.



исполнение (F)

Функциональные особенности:

До **94%** от затраченной на привод компрессора электроэнергии можно использовать вторично в виде рекуперированного тепла. Компрессоры серии F дают возможность эффективного использования нагретого воздуха путём его отбора для обогрева производственных или складских помещений.



- 100%** - потребляемая компрессором электроэнергия
- 4%** - тепло, остающееся в сжатом воздухе
- 2%** - потери на тепловое излучение

- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Контроллер i-Log с возможностью управления сетью компрессоров и подключения наружного частотного преобразователя.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры F-серии производят промышленный сжатый воздух, опционально с рефрижераторным осушителем, со степенью очистки до класса 4-4-4 по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016.

Отличия данной серии компрессоров: профессиональный контроллер (A), надёжный электрический двигатель (B), винтовой блок (C) и эффективная система сепарации (D).

Контроллер i-Log (A)

Профессиональный контроллер **i-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимостью сервисного обслуживания, и т.д.

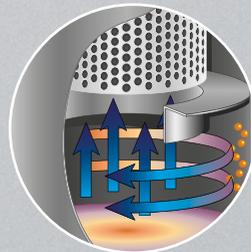
i-Log позволяет управлять в групповом режиме несколькими компрессорами с контроллером **i-Log** а также подключиться к мастер-контроллеру более высокого уровня или диспетчерской через MODBUS.



Надёжный электродвигатель (B)

Винтовой блок (C)

Система сепарации (D)



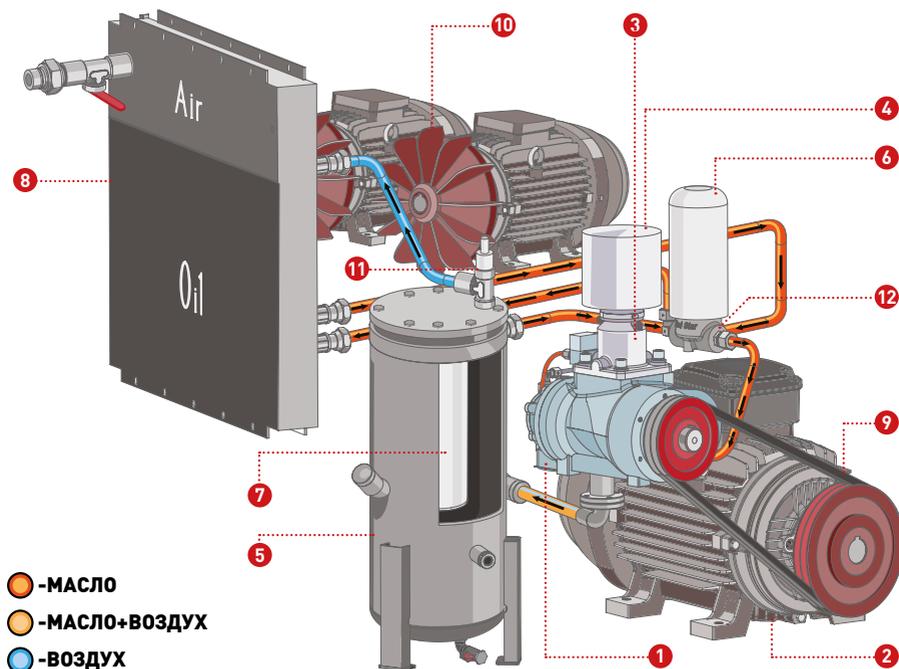
Компрессоры серии F оснащены качественными электрическими двигателями с высоким КПД и подшипниками мировых марок от ведущих производителей. Двигатели не перегружены, имеют запас по мощности и защиту от перегрева обмоток.

Роторы винтового блока компрессоров серии F имеют современный энергосберегающий профиль. Это гарантирует высокую производительность компрессора, хорошую смазку роторов и высокий коэффициент теплообмена.

Компрессоры серии F оснащены эффективной трёхступенчатой системой сепарации. Большая часть масла отделяется центробежной силой в баке сепаратора.

Ещё одна часть масла отделяется силой гравитации при движении масла внутри сепаратора. Остаточное количество масла отделяется качественным сепарационным элементом. Общее количество масла в сжатом воздухе на выходе компрессора не превышает 3 мг/м^3 .

Схема работы компрессора



- - МАСЛО
- - МАСЛО+ВОЗДУХ
- - ВОЗДУХ

1. Винтовой блок
2. Электродвигатель привода компрессора
3. Клапан всасывающий
4. Фильтр воздушный

5. Бак-сепаратор
6. Фильтр масляный
7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)
8. Воздушно-масляный радиатор

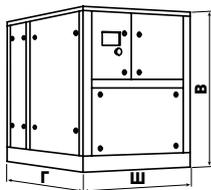
9. Ремень привода компрессора
10. Крыльчатка охлаждения радиатора
11. Клапан минимального давления
12. Термостат

Технические данные компрессоров серии F

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Разъёмное соединение
11410901	F7508	75	8	12,4	3/380-420/50	75	2"
11410902	F7510		10	10,8		75	
11410903	F7513		13	9,2		75	
11410911	F9008	90	8	14,7	3/380-420/50	75	2"
11410912	F9010		10	12,8		75	
11410913	F9013		13	11,1		75	

* В соответствии с ISO 1217; ** В соответствии с ISO 3744

Габаритная схема компрессора серии F



Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
F75	1790	1490	1790	1580
F90	1790	1490	1790	1690



ООО «МЗ КОМПРАГ»
www.comprag.com