

# COMPRAG®

positive displacement



КАТАЛОГ  
#1

КОМПРЕССОРЫ  
стационарные винтовые  
**A-серии**

## СОДЕРЖАНИЕ

### СОДЕРЖАНИЕ

КОМПРЕССОРЫ производительностью до 2,3 м <sup>3</sup> /мин, мощность 7.5-15 кВт	3
КОМПРЕССОРЫ производительностью до 3,6 м <sup>3</sup> /мин, мощность 18.5-22 кВт	8
КОМПРЕССОРЫ производительностью до 5,9 м <sup>3</sup> /мин, мощность 30-37 кВт	12
КОМПРЕССОРЫ производительностью до 8,7 м <sup>3</sup> /мин, мощность 45-55 кВт	16
КОМПРЕССОРЫ производительностью до 14,3 м <sup>3</sup> /мин, мощность 75-90 кВт	20

## ОСОБЕННОСТИ ИСПОЛНЕНИЯ ВИНТОВЫХ КОМПРЕССОРОВ



### исполнение (ARD)

на горизонтальном ресивере со встроенным рефрижераторным осушителем

Ресивер поддерживает постоянное рабочее давление в сети сжатого воздуха; предотвращает пульсации в линии сжатого воздуха при увеличении числа потребителей; снижает цикличности смены режимов работы компрессора; снижает износ винтового блока, электрического двигателя, приводных ремней; позволяет существенно экономить электроэнергию.

Рефрижераторный осушитель удаляет большую часть влаги из сжатого воздуха; предотвращает попадание воды в линию сжатого воздуха; продлевает срок службы магистралей сжатого воздуха; продлевает срок службы инструмента и механизмов с пневматическим приводом.

Все компоненты подключены, вы экономите усилия и затраты на установку.



### исполнение (AR)

на горизонтальном ресивере

Ресивер поддерживает постоянное рабочее давление в сети сжатого воздуха; предотвращает пульсации в линии сжатого воздуха при увеличении числа потребителей; снижает цикличности смены режимов работы компрессора; снижает износ винтового блока, электрического двигателя, приводных ремней; позволяет существенно экономить электроэнергию.

Компрессор подключен к ресиверу, вы экономите усилия и затраты на установку.



### исполнение (A)

базовое на раме

Компактный дизайн. Дальнейшие компоненты системы сжатого воздуха выбираются по необходимости.

## УВАЖАЕМЫЕ КЛИЕНТЫ

предлагаем вашему вниманию каталог стационарных винтовых компрессоров «Comprag» серии А. Данный каталог № 1 действителен с 01.02.2021 г. и утрачивает свою актуальность на момент выхода следующего каталога. Актуальную версию каталога вы можете скачать с нашего сайта [www.comprag.ru](http://www.comprag.ru).

Представленное в данном каталоге оборудование вы можете приобрести со склада ООО «МЗ КОМПРАГ» в Москве при условии заключенного дилерского договора или у наших дилеров. Актуальный список дилеров вы также сможете найти на нашем сайте.

В данном каталоге возможны ошибки и опечатки.

С уважением, ООО «МЗ КОМПРАГ».

© Comprag ®. Все права защищены.  
Перепечатка текста и / или использование графики  
допускается только с письменного разрешения Comprag®.

## КОМПРЕССОРЫ производительностью до 2,3 м<sup>3</sup>/мин, мощность 7.5-15 кВт

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.



исполнение (ARD)

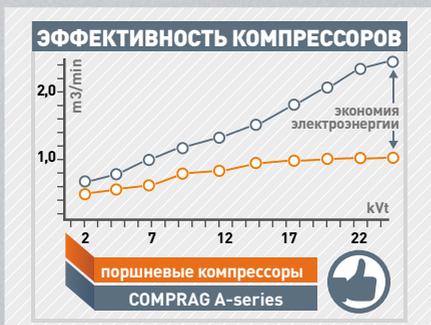


исполнение (AR)



исполнение (A)

### Функциональные особенности:



- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м<sup>3</sup>.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

В сегменте компрессоров с мощностью двигателя от 7,5 кВт до 22 кВт особенно ощутимы преимущества перед поршневыми компрессорами. При одинаковом потреблении электроэнергии стоимость произведённого кубического метра сжатого воздуха в компрессоре серии А значительно ниже.

## Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры А-серии производят промышленный сжатый воздух, опционально с рефрижераторным осушителем, со степенью очистки до класса 4-4-4 по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016.

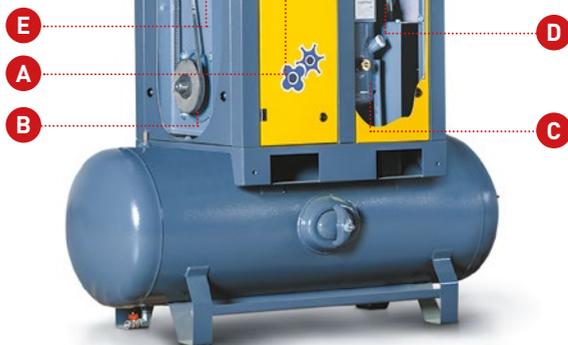
Новая компоновка компрессора: профессиональный контроллер (А), надёжный электродвигатель (В), бак сепаратора (С), винтовой блок Rotorcomp Verdichter (D) и клапаны управления (Е) производства Comprag Германия.

**ROTORCOMP  
VERDICHTER  
INSIDE**

### Контроллер t-Log (A)

Профессиональный контроллер **t-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимостью сервисного обслуживания, и.т.д.

**t-Log** позволяет управлять в групповом режиме несколькими компрессорами с контроллером **t-Log** а также подключиться к мастер-контроллеру более высокого уровня или диспетчерской через MODBUS.



Надёжный электродвигатель (B)

Винтовой блок (D)

Клапан управления (E)



Компрессоры серии А оснащены качественными электрическими двигателями со степенью защиты IP54, высоким КПД и подшипниками ведущих производителей.

Компрессоры серии А оснащаются винтовыми блоками **Rotorcomp Verdichter**. Роторы винтового блока **Rotorcomp** имеют современный энергосберегающий профиль и высокую производительность.

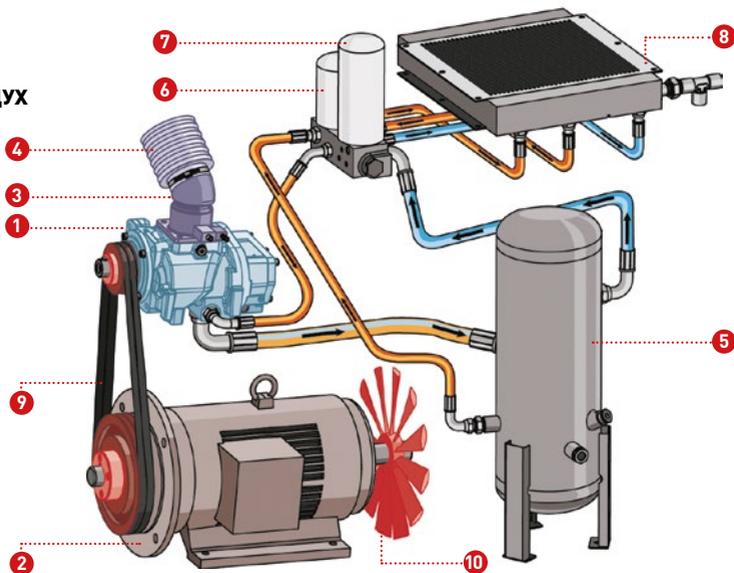
Клапаны управления производства Comprag Германия. Минимальная потеря давления, улучшенная регулировка времени разгрузки.

## Схема работы компрессора

● -МАСЛО

● -МАСЛО+ВОЗДУХ

● -ВОЗДУХ



1. Винтовой блок
2. Электродвигатель привода компрессора
3. Клапан всасывающий
4. Фильтр воздушный

5. Бак-сепаратор
6. Фильтр масляный
7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)
8. Воздушно-масляный радиатор

9. Ремень привода компрессора
10. Крыльчатка охлаждения воздушно-масляного радиатора

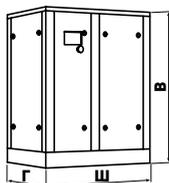
## Технические данные компрессоров серии А

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (Фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Объем ресивера (литр)	Рефрижераторный осушитель, RDX-серия	Разъёмное соединение
11100011	A0708	7,5	8	1,1	3/380/50	65	-	-	1/2"
11100012	A0710		10	0,9					
11100013	A0713		13	0,6					
11100015	AR0708-270	7,5	8	1,1	3/380/50	65	270	-	1/2"
11100018	AR0708-500						500		
11100016	AR0710-270	7,5	10	0,9	3/380/50	65	270	-	1/2"
11100019	AR0710-500						500		
11110011	ARD0708-270	7,5	8	1,1	3/380/50	65	270	x	1/2"
11110013	ARD0708-500						500		
11110012	ARD0710-270	7,5	10	0,9	3/380/50	65	270	x	1/2"
11110014	ARD0710-500						500		

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (кг/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Объем ресивера (литр)	Рефрижераторный осушитель, RDX-серия	Разъёмное соединение
11100021	A1108	11,0	8	1,6	3/380/50	67	-	-	1/2"
11100022	A1110		10	1,4					
11100023	A1113		13	1,3					
11100025	AR1108-270	11,0	8	1,6	3/380/50	67	270	-	1/2"
11100028	AR1108-500		500						
11100026	AR1110-270	11,0	10	1,4	3/380/50	67	270	-	1/2"
11100029	AR1110-500		500						
11110015	ARD1108-270	11,0	8	1,6	3/380/50	67	270	x	3/4"
11110017	ARD1108-500		500						
11110016	ARD1110-270	11,0	10	1,4	3/380/50	67	270	x	3/4"
11110018	ARD1110-500		500						
11100031	A1508	15,0	8	2,3	3/380/50	69	-	-	1/2"
11100032	A1510		10	1,9					
11100033	A1513		13	1,5					
11100035	AR1508-270	15,0	8	2,3	3/380/50	69	270	-	1/2"
11100038	AR1508-500		500						
11100036	AR1510-270	15,0	10	1,9	3/380/50	69	270	-	1/2"
11100039	AR1510-500		500						
11110019	ARD1508-270	15,0	8	2,3	3/380/50	69	270	x	3/4"
11110021	ARD1508-500		500						
11110020	ARD1510-270	15,0	10	1,9	3/380/50	69	270	x	3/4"
11110022	ARD1510-500		500						

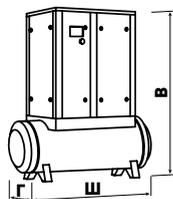
\* В соответствии с ISO 1217; \*\* В соответствии с ISO 3744

## Габаритная схема компрессора серии А



Габаритная схема компрессора А

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
A07	1170	900	700	285
A15	1170	900	700	293
A15	1170	900	700	315



Габаритная схема компрессора AR / ARD

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
AR07..-270/ ARD07.. -270	1650	1470	700	405/440
AR07..-500/ ARD07.. -500	1650	1900	800	447/ 482
AR11..-270/ ARD11.. -270	1650	1470	700	413/450
AR11..-500/ ARD11.. -500	1650	1900	800	455/ 492
AR15..-270/ ARD15.. -270	1650	1470	700	420/460
AR15..-500/ ARD15.. -500	1650	1900	800	462/ 502

## КОМПРЕССОРЫ производительностью до 3,6 м³/мин, мощность 18.5-22 кВт

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.



исполнение (ARD)



исполнение (AR)



исполнение (A)

### Функциональные особенности:



- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

Компрессоры серии А оснащены шумо и вибро-изоляцией и могут быть установлены в любом производственном помещении, в непосредственной близости от потребителя.

Пропадает необходимость прокладки длинных магистралей сжатого воздуха.

## Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры А-серии производят промышленный сжатый воздух, опционально с рефрижераторным осушителем, со степенью очистки до класса 4-4-4 по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016.

Новая компоновка компрессора: профессиональный контроллер (А), надёжный электродвигатель (В), бак сепаратора (С), винтовой блок Rotorcomp Verdichter и клапаны управления (Е) производства Comprag Германия.

**ROTORCOMP  
VERDICHTER  
INSIDE**

### Контроллер t-Log (А)

Профессиональный контроллер **t-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимостью сервисного обслуживания, и.т.д.

**t-Log** позволяет управлять в групповом режиме несколькими компрессорами с контроллером **t-Log** а также подключиться к мастер-контроллеру более высокого уровня или диспетчерской через MODBUS.



### Надёжный электродвигатель (В)



Компрессоры серии А оснащены качественными электрическими двигателями со степенью защиты IP54, высоким КПД и подшипниками ведущих производителей.

### Винтовой блок (D)



Компрессоры серии А оснащаются винтовыми блоками **Rotorcomp Verdichter**. Роторы винтового блока **Rotorcomp** имеют современный энергосберегающий профиль и высокую производительность.

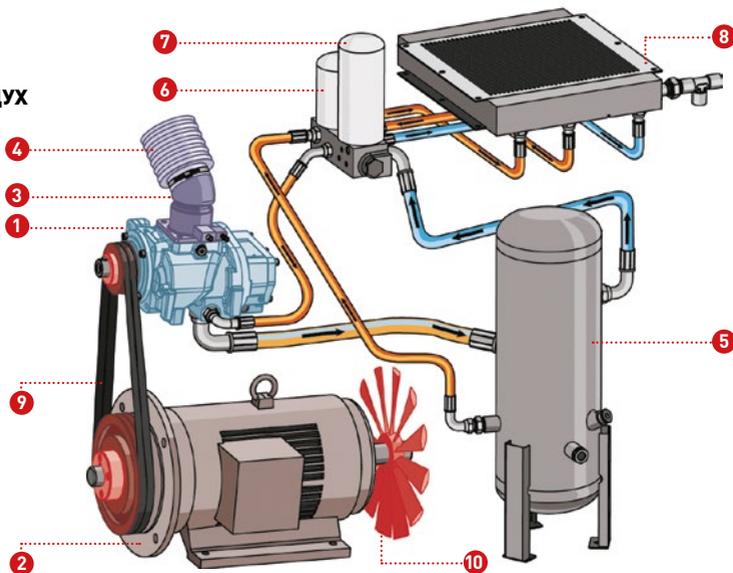
### Клапан управления (Е)



Клапаны управления производства Comprag Германия. Минимальная потеря давления, улучшенная регулировка времени разгрузки.

## Схема работы компрессора

- - МАСЛО
- - МАСЛО+ВОЗДУХ
- - ВОЗДУХ



- |   |  |   |
|---|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>1. Винтовой блок</li> <li>2. Электродвигатель привода компрессора</li> <li>3. Клапан всасывающий</li> <li>4. Фильтр воздушный</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>5. Бак-сепаратор</li> <li>6. Фильтр масляный</li> <li>7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)</li> <li>8. Воздушно-масляный радиатор</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>9. Ремень привода компрессора</li> <li>10. Крыльчатка охлаждения воздушно-масляного радиатора</li> </ul> |
|---|--|---|

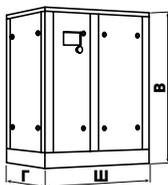
## Технические данные компрессоров серии А

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (л/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Объем ресивера (л/лтр)	Рефрижераторный осушитель, RDX-серия	Разъёмное соединение
11100041	A1808	18,5	8	3,1	3/380/50	70	-	-	3/4"
11100042	A1810		10	2,5					
11100043	A1813		13	2,2					
11100045	AR1808-500	18,5	8	3,1	3/380/50	70	500	-	3/4"
11100046	AR1810-500		10	2,5					
11110023	ARD1808-500	18,5	8	3,1	3/380/50	70	500	x	1"
11110024	ARD1810-500		10	2,5					

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Объем ресивера (литр)	Рефрижераторный осушитель, RDX-серия	Разъёмное соединение
11100051	A2208	22,0	8	3,6	3/380/50	70	-	-	3/4"
11100052	A2210		10	3,0					
11100053	A2213		13	2,6					
11100055	AR2208-500	22,0	8	3,6	3/380/50	70	500	-	3/4"
11100056	AR2210-500		10	3,0					
11110027	ARD2208-500	22,0	8	3,6	3/380/50	70	500	x	1"
11110028	ARD2210-500		10	3,0					

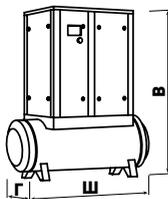
\* В соответствии с ISO 1217; \*\* В соответствии с ISO 3744

## Габаритная схема компрессора серии А



Габаритная схема компрессора А

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
A18	1270	1000	800	415
A22	1270	1000	800	435



Габаритная схема компрессора AR / ARD

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
AR18..-500/ ARD18..-500	1860	1900	800	570/630
AR22..-500/ ARD22..-500	1860	1900	800	590/650

## КОМПРЕССОРЫ производительностью до 5,9 м<sup>3</sup>/мин, мощность 30-37 кВт

Винтовые маслонаполненные компрессоры А-серии предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.

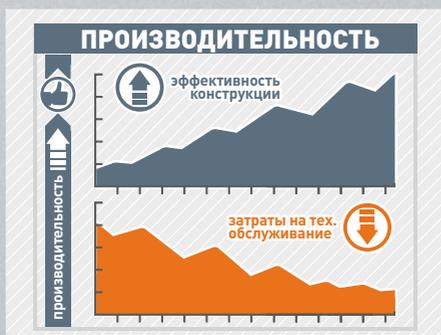


исполнение (A)



### Функциональные особенности:

При конструктивной разработке данного модельного ряда был достигнут оптимальный баланс между высокой производительностью, использованием энергосберегающих решений и увеличением интервала между сервисным обслуживанием. Компрессоры серии А являются наиболее эффективными в своём классе.



- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Контроллер i-Log с расширенными возможностями настройки и управления, со встроенной функцией ведущий-ведомый и интерфейсом RS485.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м<sup>3</sup>.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

## Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры А-серии производят промышленный сжатый воздух, опционально с рефрижераторным осушителем, со степенью очистки до класса 4-4-4 по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016.

Отличия данной серии компрессоров: профессиональный контроллер (А), надёжный электрический двигатель от ведущих производителей (В), винтовой блок Rotorcomp Verdichter (С) и эффективная система сепарации (D).

**ROTORCOMP  
VERDICHTER  
INSIDE**

### Контроллер i-Log (A)

Профессиональный контроллер **i-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимостью сервисного обслуживания, и т.д.

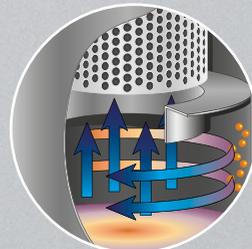
**i-Log** позволяет управлять в групповом режиме несколькими компрессорами с контроллером **i-Log** а также подключиться к мастер-контроллеру более высокого уровня или диспетчерской через MODBUS.



### Надёжный электродвигатель (B)

### Винтовой блок (C)

### Система сепарации (D)



Компрессоры серии А оснащены качественными электрическими двигателями со степенью защиты IP54, высоким КПД и подшипниками ведущих производителей.

Компрессоры серии А оснащаются винтовыми блоками **Rotorcomp Verdichter**.

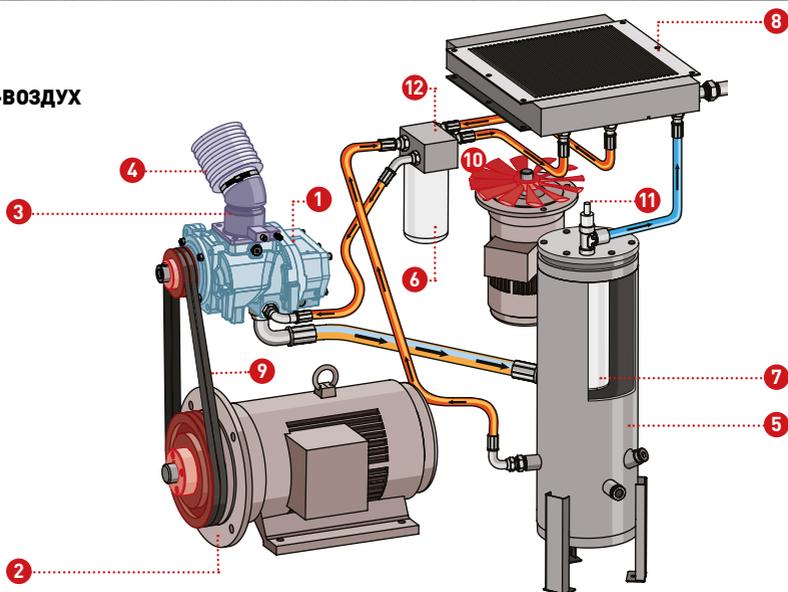
Роторы винтового блока **Rotorcomp** имеют современный энергосберегающий профиль и высокую производительность.

Компрессоры серии А оснащены эффективной трёхступенчатой системой сепарации. Большая часть масла отделяется центробежной силой в баке сепаратора.

Ещё одна часть масла отделяется силой гравитации при движении масла внутри сепаратора. Остаточное количество масла отделяется качественным сепарационным элементом. Общее количество масла в сжатом воздухе на выходе компрессора не превышает 3 мг/м<sup>3</sup>.

## Схема работы компрессора

- - МАСЛО
- - МАСЛО+ВОЗДУХ
- - ВОЗДУХ



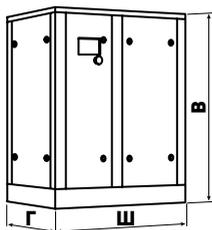
- |   |                                       |                                     |
|---|---------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Винтовой блок                        | 5. Бак-сепаратор                      | 9. Ремень привода компрессора       |
| 2. Электродвигатель привода компрессора | 6. Фильтр масляный                    | 10. Крыльчатка охлаждения радиатора |
| 3. Клапан всасывающий                   | 7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор) | 11. Клапан минимального давления    |
| 4. Фильтр воздушный                     | 8. Воздушно-масляный радиатор         | 12. Термостат                       |

## Технические данные компрессоров серии А

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Резьбовое соединение
11100061	A3008	30,0	8	4,7	3/380/50	72	1.1/4"
11100062	A3010		10	4,0		72	
11100063	A3013		13	3,5		72	
11100071	A3708	37,0	8	5,9	3/380/50	72	1.1/4"
11100072	A3710		10	5,1		72	
11100073	A3713		13	4,4		72	

\* В соответствии с ISO 1217; \*\* В соответствии с ISO 3744

## Габаритная схема компрессора серии А



Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
A30	1500	1400	1000	705
A37	1500	1400	1000	745

## КОМПРЕССОРЫ производительностью до 8,7 м<sup>3</sup>/мин, мощность 45-55 кВт

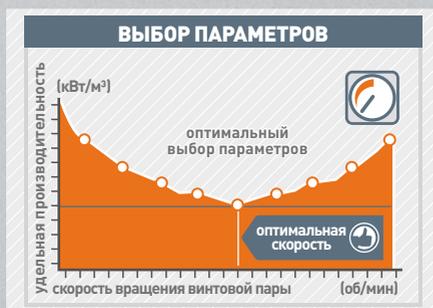
Винтовые маслонаполненные компрессоры А-серии предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.



исполнение (А)

### Функциональные особенности:

Скорость вращения роторов винтового блока выбрана исходя из оптимальной удельной производительности. Все компоненты компрессора имеют технические характеристики соответствующие этому выбору скорости вращения. Компрессоры серии А имеют одни из самых низких показателей по удельной стоимости производства кубического метра сжатого воздуха.



- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Контроллер i-Log с расширенными возможностями настройки и управления, со встроенной функцией ведущий-ведомый и интерфейсом RS485.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м<sup>3</sup>.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

## Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры А-серии производят промышленный сжатый воздух, опционально с рефрижераторным осушителем, со степенью очистки до класса 4-4-4 по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016.

Отличия данной серии компрессоров: профессиональный контроллер (А), надёжный электрический двигатель от ведущих производителей (В), винтовой блок Rotorcomp Verdichter (С) и эффективная система сепарации (D).

**ROTORCOMP  
VERDICHTER  
INSIDE**

### Контроллер i-Log (A)

Профессиональный контроллер **i-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимостью сервисного обслуживания, и т.д.

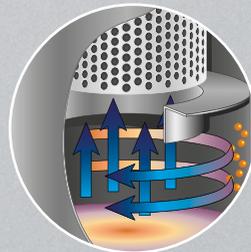
**i-Log** позволяет управлять в групповом режиме несколькими компрессорами с контроллером **i-Log** а также подключиться к мастер-контроллеру более высокого уровня или диспетчерской через MODBUS.



Надёжный электродвигатель (B)

Винтовой блок (C)

Система сепарации (D)



Компрессоры серии А оснащены качественными электрическими двигателями со степенью защиты IP54, высоким КПД и подшипниками ведущих производителей.

Компрессоры серии А оснащаются винтовыми блоками **Rotorcomp Verdichter**.

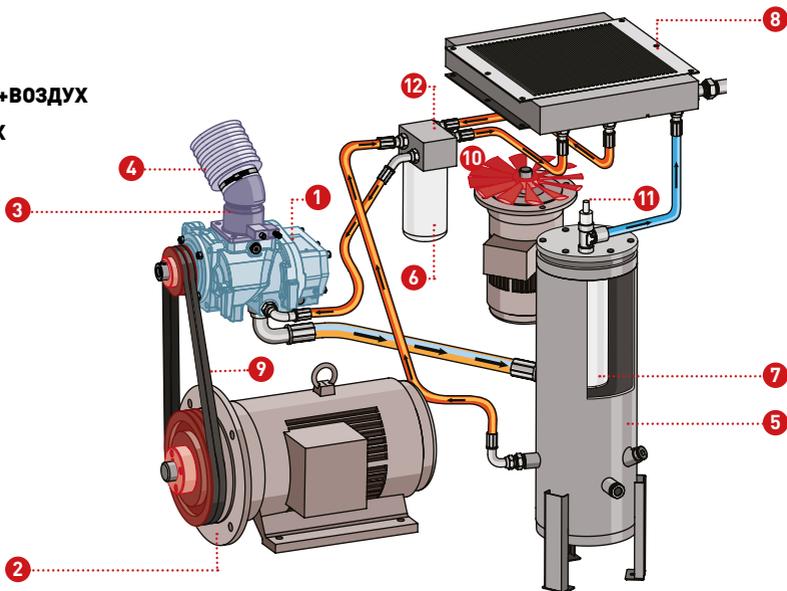
Роторы винтового блока **Rotorcomp** имеют современный энергосберегающий профиль и высокую производительность.

Компрессоры серии А оснащены эффективной трёхступенчатой системой сепарации. Большая часть масла отделяется центробежной силой в баке сепаратора.

Ещё одна часть масла отделяется силой гравитации при движении масла внутри сепаратора. Остаточное количество масла отделяется качественным сепарационным элементом. Общее количество масла в сжатом воздухе на выходе компрессора не превышает 3 мг/м<sup>3</sup>.

## Схема работы компрессора

- - МАСЛО
- - МАСЛО+ВОЗДУХ
- - ВОЗДУХ



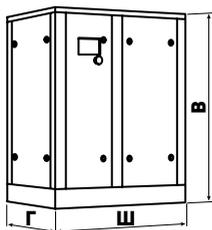
- |   |                                       |                                     |
|---|---------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Винтовой блок                        | 5. Бак-сепаратор                      | 9. Ремень привода компрессора       |
| 2. Электродвигатель привода компрессора | 6. Фильтр масляный                    | 10. Крыльчатка охлаждения радиатора |
| 3. Клапан всасывающий                   | 7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор) | 11. Клапан минимального давления    |
| 4. Фильтр воздушный                     | 8. Воздушно-масляный радиатор         | 12. Термостат                       |

## Технические данные компрессоров серии А

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Резьбовое соединение
11100081	A4508	45,0	8	7,0	3/380/50	75	1 1/2"
11100082	A4510		10	6,2		75	
11100083	A4513		13	5,3		75	
11100091	A5508	55,0	8	8,7	3/380/50	75	1 1/2"
11100092	A5510		10	7,7		75	
11100093	A5513		13	6,5		75	

\* В соответствии с ISO 1217; \*\* В соответствии с ISO 3744

## Габаритная схема компрессора серии А



Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
A45	1730	1650	1100	950
A55	1730	1650	1100	1150

## КОМПРЕССОРЫ производительностью до 14,3 м³/мин, мощность 75-90 кВт

Винтовые маслонаполненные компрессоры А-серии предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.



исполнение (A)

### Функциональные особенности:

До **94%** от затраченной на привод компрессора электроэнергии можно использовать вторично в виде рекуперированного тепла. Компрессоры серии А дают возможность эффективного использования нагретого воздуха путём его отбора для обогрева производственных или складских помещений.



- 100%** - потребляемая компрессором электроэнергия
- 4%** - тепло, остающееся в сжатом воздухе
- 2%** - потери на тепловое излучение

- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Контроллер i-Log с расширенными возможностями настройки и управления, со встроенной функцией ведущий-ведомый и интерфейсом RS485.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

## Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры А-серии производят промышленный сжатый воздух, опционально с рефрижераторным осушителем, со степенью очистки до класса 4-4-4 по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016.

Отличия данной серии компрессоров: профессиональный контроллер (А), надёжный электрический двигатель от ведущих производителей (В), винтовой блок Rotorcomp Verdichter (С) и эффективная система сепарации (D).

**ROTORCOMP  
VERDICHTER  
INSIDE**

### Контроллер i-Log (A)

Профессиональный контроллер **i-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимостью сервисного обслуживания, и т.д.

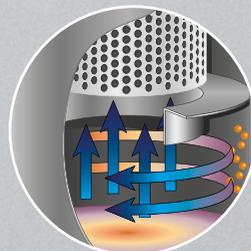
**i-Log** позволяет управлять в групповом режиме несколькими компрессорами с контроллером **i-Log** а также подключиться к мастер-контроллеру более высокого уровня или диспетчерской через MODBUS.



### Надёжный электродвигатель (B)

### Винтовой блок (C)

### Система сепарации (D)



Компрессоры серии А оснащены качественными электрическими двигателями со степенью защиты IP54, высоким КПД и подшипниками ведущих производителей.

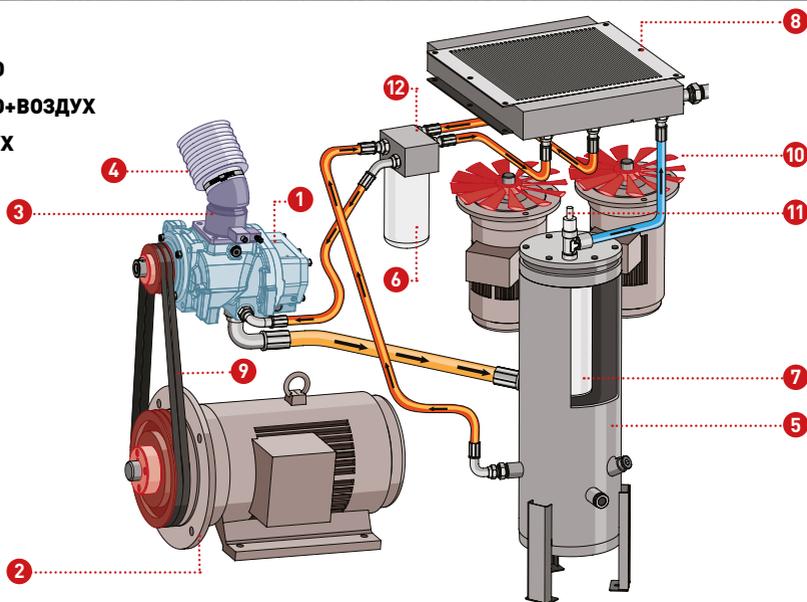
Компрессоры серии А оснащаются винтовыми блоками **Rotorcomp Verdichter**. Роторы винтового блока **Rotorcomp** имеют современный энергосберегающий профиль и высокую производительность.

Компрессоры серии А оснащены эффективной трёхступенчатой системой сепарации. Большая часть масла отделяется центробежной силой в баке сепаратора.

Ещё одна часть масла отделяется силой гравитации при движении масла внутри сепаратора. Остаточное количество масла отделяется качественным сепарационным элементом. Общее количество масла в сжатом воздухе на выходе компрессора не превышает 3 мг/м<sup>3</sup>.

## Схема работы компрессора

- - МАСЛО
- - МАСЛО+ВОЗДУХ
- - ВОЗДУХ



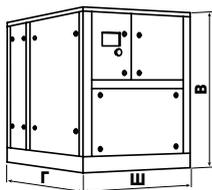
- |   |                                       |                                     |
|---|---------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Винтовой блок                        | 5. Бак-сепаратор                      | 9. Ремень привода компрессора       |
| 2. Электродвигатель привода компрессора | 6. Фильтр масляный                    | 10. Крыльчатка охлаждения радиатора |
| 3. Клапан всасывающий                   | 7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор) | 11. Клапан минимального давления    |
| 4. Фильтр воздушный                     | 8. Воздушно-масляный радиатор         | 12. Термостат                       |

## Технические данные компрессоров серии А

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Резьбовое соединение
11100101	A7508	75,0	8	11,8	3/380/50	75	2"
11100102	A7510		10	10,7		75	
11100103	A7513		13	9,2		75	
11100105	A9008	90,0	8	14,3	3/380/50	75	2"
11100106	A9010		10	12,9		75	
11100107	A9013		13	10,9		75	

\* В соответствии с ISO 1217; \*\* В соответствии с ISO 3744

## Габаритная схема компрессора серии А



Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
A75	1800	1490	2190	1580
A90	1800	1490	2190	1690



**ООО «МЗ КОМПРАГ»**  
[www.comprag.com](http://www.comprag.com)