

УСТАНОВКА АБРАЗИВОСТРУЙНАЯ «ZITREK-DSMG»

НАПОРНОГО ТИПА ЛИТРОВ ТУ 3615-002-64895460-2011

Руководство по эксплуатации



г. Великие Луки

1. Требования безопасности

- 1.1. К эксплуатации абразивоструйного аппарата «DSMG» допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие специальное обучение и проверку знаний правил, норм и инструкций по охране труда в том числе и настоящее руководство.
- 1.2. Аппарат должен быть закреплен за оператором по квалификации не ниже 3 разряда, несущим ответственность за его эксплуатацию и техническое состояние.
- 1.3. Аппарат должен эксплуатироваться в соответствии с требованиями техники безопасности предусмотренными «Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением».
- 1.4. Рабочее место оператора должно быть обеспечено необходимым освещением, а воздух для его дыхания должен подаваться через дополнительный фильтр.
- 1.5. При проведении очистных работ оператор должен быть обеспечен специальным защитным костюмом и защитной маской с респиратором.
 - 1.6. Запрещается:
 - работа с аппаратом лиц, не прошедших специального обучения;
- работа при неисправном или неудовлетворительном состоянии корпуса, трубопроводов, рукавов и пневмоаппаратуры;
- нарушения герметичности в уплотнении загрузочной воронки, рукавов, трубопроводов, аппаратуры;
- производить ремонтные или профилактические работы на работающем или не отключенном от источника сжатого воздуха аппарате.

2. Назначение изделия

- 2.1. Аппарат струйной «DSMG» очистки предназначен для:
- очистки воздушно-пескоструйным способом внутренних и наружных поверхностей от ржавчины, окалины, краски, различного рода загрязнений;
- обезжиривания поверхностей;
- ремонта зданий и сооружений.
- 2.2. Установка изготавливается в исполнении «УХЛ» для категории размещения «2» по ГОСТ 15150-69 и предназначена для работы при температуре среды от 278° К (+5°С) до 308°К (+35°С) при относительной влажности окружающей среды до 80 % при температуре 298°К (+25°С).
- 2.3. Питание аппарата осуществляется от магистральной сети сжатого воздуха производительностью не менее 2 м3/мин. с рабочим давлением P = 5...7кг/см2.

3. Технические характеристики

3.1 Основные технические характеристики приобретённой Вами установки приведены в таблице 1.

Таблица 1

					таолица
DSMG	DSMG	DSMG	DSMG	DSMG	DSMG
25	/5	100	100	200	250
25	75	100	160	200	250
31	89	112	189	213	263
4 – 15	4 – 15	4 – 20	4 – 27	4 – 27	4 - 27
0,35-0,7 (3,5-7,0)	0,35-0,7 (3,5-7,0)	0,35-0,7 (3,5-7,0)	0,35-0,7 (3,5-7,0)	0,35-0,7 (3,5-7,0)	0,35-0,7 (3,5-7,0)
0,1 – 2.5	0,1 - 2.5	0,1 – 2.5	0,1 - 2.5	0,1 – 2.5	0,1 - 2,5
10	10	10	10	10	10
25	25	25	32	32	32
46	74	78	107	120	133
ве более:					
970	1200	1340	1420	1580	1610
800	800	800	1000	1000	1000
680	750	750	800	800	850
ø335*560	ø460*810	ø460*950	560*990	ø560*1100	ø620*1200
	25 25 31 4 – 15 0,35-0,7 (3,5-7,0) 0,1 – 2.5 10 25 46 не более: 970 800 680	25 75 25 75 31 89 4 - 15 4 - 15 0,35-0,7 (3,5-7,0) 0,35-0,7 (3,5-7,0) 0,1 - 2.5 0,1 - 2.5 10 10 25 25 46 74 не более: 970 1200 800 800 680 750	25 75 100 25 75 100 31 89 112 4 - 15 4 - 15 4 - 20 0,35-0,7 (3,5-7,0) 0,35-0,7 (3,5-7,0) 0,35-0,7 (3,5-7,0) 0,1 - 2.5 0,1 - 2.5 0,1 - 2.5 10 10 10 25 25 25 46 74 78 не более: 970 1200 1340 800 800 800 680 750 750	25 75 100 160 25 75 100 160 31 89 112 189 4 - 15 4 - 15 4 - 20 4 - 27 0,35-0,7 (3,5-7,0) 0,35-0,7 (3,5-7,0) 0,35-0,7 (3,5-7,0) 0,35-0,7 (3,5-7,0) 0,1 - 2.5 0,1 - 2.5 0,1 - 2.5 0,1 - 2.5 10 10 10 10 25 25 25 32 46 74 78 107 10 1200 1340 1420 800 800 800 1000 800 800 750 750 800	25 75 100 160 200 25 75 100 160 200 31 89 112 189 213 4 - 15 4 - 15 4 - 20 4 - 27 4 - 27 0,35-0,7 (3,5-7,0) 0,35-0,7 (3,5-7,0) 0,35-0,7 (3,5-7,0) 0,35-0,7 (3,5-7,0) 0,35-0,7 (3,5-7,0) 0,1 - 2.5 0,1 - 2.5 0,1 - 2.5 0,1 - 2.5 0,1 - 2.5 10 10 10 10 10 25 25 25 32 32 46 74 78 107 120 10 1200 1340 1420 1580 800 800 800 1000 1000 800 750 750 800 800

Примечание: В качестве абразивного материала используется:

- дробь чугунная или стальная по ГОСТ 11964-81*
- шлифовальный материал по ГОСТ 3647-80
- стальной песок марки СП-17 с размером фракций зерна 0,4-1,6 мм
- 3.2. Установка обеспечивает получение очищенной поверхности по требованиям ГОСТа и других нормативных документов. Качество в значительной мере зависят от давления и количества воздуха, проходящего через сопло. При обработке металлоконструкций давление 5-7 Атм., при обработке камня и бетона достаточно 4-5 Атм.

*При использовании универсального затвора

Расход абразивного материала и воздуха в зависимости от диаметра сопла и давления воздуха в форсунке

Диаметр сопла			Давлени	ие воздуха, н	кгс/см ²		
ММ	3,5	4,2	5,0	5,6	6,3	7,0	
6	1,3	1,5	1,7	1,9	2,1	2,5	м³/мин
	122	142	161	185	204	239	кг/час
8	2,2	2,5	2,9	3,3	3,6	4,2	м³/мин
	213	243	275	305	336	409	кг/час
10	3,0	3,6	4,0	4,6	5,0	5,6	м³/мин
	303	348	393	436	478	545	кг/час
12	4,9	5,7	6,6	73	8,1	8,9	м³/мин
	488	562	626	643	715	900	кг/час

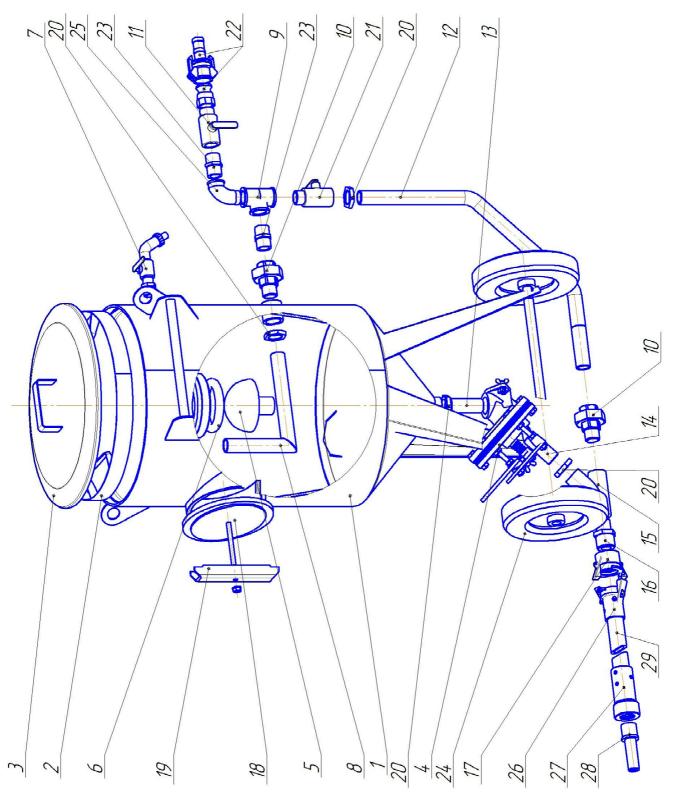
4. Устройство установки и комплектность

- 4.1. В базовый комплект поставки установки «DSMG» входят:
- 4.1.1. Сито;
- 4.1.2. Крышка;
- 4.1.3. Соединение быстросъемное для подключения сжатого воздуха;
- 4.1.4. Руководство по эксплуатации.
- 4.2. Дополнительно поставляемые комплектующие (отмечено *):
- 4.2.1. Соплодержатель;
- 4.2.2. Соединение быстросъемное для подключения рукава абраз. к установке;
- 4.2.3. Рукав абразивоструйный напорный;
- 4.2.4. Сопло абразивоструйное из карбида бора d 6; 8; 10; 12 мм с цилиндрическим каналом;
- 4.2.5. Клапан пневматический дистанционного управления «КПДУ»;
- 4.2.6. Шлем защитный оператор «МИЗОД»;
- 4.2.7. Фильтр очистки воздуха для дыхания оператора ФД-1;
- 4.2.8. Затвор для дроби (устанавливается вместо затвора шиберного);
- 4.2.9. Фильтр-влагомаслоотделитель.
- 4.3. Установка является универсальной и обеспечивает высокое качество обработки поверхности при использовании абразивного материала требуемой фракции и твёрдости.
- 4.4.Основу конструкции составляет напорная емкость поз.1 установленная на опорные колеса поз.24, что позволяет мобильно перемещать установку.
- 4.5. В верхней части емкости расположен загрузочный конус для подачи абразива, оборудованный ситом поз.2 и крышкой поз.3.
- 4.6. Подключение установки к компрессору осуществляется с помощью быстросъемного соединения типа камлок поз.22.
- 4.7. Подача воздуха в напорную емкость выполняется с помощью шарового крана поз.11 и внутренней пневмосистемы поз.8.
 - 4.8. Запорный конус-клапан поз.5 обеспечивает (при подаче сжатого воз-

- духа) запирание корпуса установки и создание в емкости избыточного давления.
- 4.9. Сбрасывание избыточного давления из емкости управляется краном поз.7.
- 4.10. Крышка люка поз.18 обеспечивает доступ внутрь корпуса установки для технологического обслуживания.
- 4.11. Плавное регулирование подачи абразивного материала осуществляется шиберным затвором поз.4.
- 4.12. Регулировка подачи воздуха к тройнику смесителю поз.15 осуществляется с помощью шарового крана поз.21.
- 4.13. Соплодержатель поз.27 предназначен для установки сменных абразивоструйных сопел и подсоединения пескоструйного рукава.
- 4.14. Подключение пескоструйного рукава к емкости осуществляется с помощью сцепления байонетного поз.17.

Комплектность №1 с шиберным затвором

Артикул для заказа	Модель
01.02.001	25-1
01.02.004	75-1
01.02.007	100-1
01.02.010	160-1
01.02.013	200-1
01.02.016	250-1

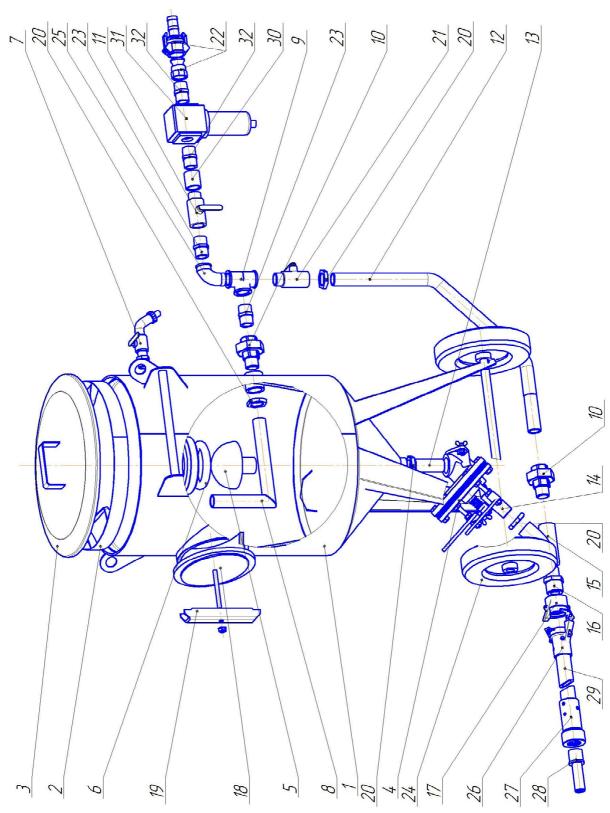


 Напорная емкость (ито Крышка Кольцо клапана Кольцо клапана Кольцо клапана Кольцо клапана Кольцо клапана Кран сброса давления ду20 Внутренняя пневмосистема Американка Тријопровод Трубка Трубка Тройник 45° Нитель Крышка люка Кран шаровый Крышка люка Кран шаровый Кран шаровый Кран шаровый Кран шаровый 	ть т т ж ду20 ж ду20	25.01.01 30.03.04 30.02.03 005.00.04 010.01.05.02 001.00.52 001.00.43 001.00.43 001.00.49 001.00.49 001.00.17	001.01.01 001.02.02 01.03.03 005.00.04 010.01.05.22 001.00.18 001.00.41 001.00.45	0010101-01 0010202 0103:03 005:00:04 0100105-02 00100:52 00100:18 00100:43	001.01.01-02 001.02.02-01 01.03.03-01 005.00.04-01 010.01.05-02	001.01.01-03 001.02.02-02 01.03.03-02	00101.01-04 00102.02-03
	ый а в ду20 истема	30.03.04 30.02.03 005.00.04 010.01.05-02 001.00.53 001.00.52 001.00.43 001.00.43 001.00.43 001.00.43	00102:02 0103:03 005:00.04 01:01.05-02 001:00:53 001:00:43 001:00:41 001:00:45	00102.02 0103.03 005.00.04 010.01.05-02 001.00.53 001.00.18 001.00.18	001.02.02-01 01.03.03-01 005.00.04-01 010.01.05-02 001.00.53	001.02.02-02 01.03.03-02	00102.02-03
	ый а а истема і	30.02.03 005.00.04 010.01.05-02 001.00.52 001.00.18-02 001.00.43 001.00.43 001.00.43 001.00.43	01.03.03 005.00.04 010.01.05-02 001.00.53 001.00.18 001.00.43 001.00.43 001.00.43	0103.03 005.00.04 010.01.05-02 001.00.53 001.00.18 001.00.43	0103.03-01 005.00.04-01 010.01.05-02 001.00.53	01.03.03-02	50 505000
	ый а истема і,	005.00.04 010.01.05-02 001.00.52 001.00.18-02 001.00.43 001.00.43 001.00.47 001.00.49	005.00.04 010.01.05-02 001.00.52 001.00.18 001.00.41 001.00.41 001.00.45	005.00.04 010.01.05-02 001.00.53 001.00.52 001.00.18	005.00.04-01 010.01.05-02 001.00.53	management of the contract and the contract of	U.U3.U3-U3
	а ауго	001.00.53 001.00.53 001.00.52 001.00.43 001.00.41 001.00.49 001.00.17 001.00.17	001.00.52 001.00.53 001.00.52 001.00.18 001.00.41 001.00.41 001.00.15	0100105-02 0010053 00100.52 00100.18	<i>010.01.05-02</i> <i>001.00.53</i>	005.00.04-01	005.00.04-01
	а ду20 пстема	001.00.53 001.00.52 001.00.43 001.00.41 001.00.49 001.00.15-05 001.00.17	001.00.53 001.00.52 001.00.18 001.00.43 001.00.49 001.00.15	00100.53 00100.52 00100.18	0010053	010:01:05-02	010.01.05-02
	истема	001.00.52 001.00.18-02 001.00.43 001.00.41 001.00.49 001.00.17	00100.52 00100.18 00100.43 00100.41 00100.49	00100.52		001.00.53	00100.53
	истема	001.00.18-02 001.00.43 001.00.41 001.00.49 001.00.15-05 001.00.17	001.00.18 001.00.43 001.00.41 001.00.49	001.00.43	001.00.52	00100.52	001.00.52
		001.00.4.3 001.00.4.1 001.00.4.9 001.00.15-05 001.00.17	00100.43 00100.41 00100.49 00100.15	00100.43	001.00.18-01	001.00.18-01	001.00.18-02
		00100.41 00100.49 00100.15-05 00100.17 00100.21	001.00.41 001.00.49 001.00.15	(00100.43-01	00100.43-01	00100.43-01
		001.00.49 001.00.15-05 001.00.17 001.00.21	00100.49	00100.41	00100:41-01	001:00:41-01	001.00.41-01
		001.00.15-05 001.00.17 001.00.21	001.00.15	0010076	00100.49-01	00100:48-01	0010049-01
		001.00.17	71 00100	001.00.15-01	001.00.15-02	00100.15-03	001.00.15-04
		001.00.21	77.00	001.00.17	001.00.17-01	00100.17-01	00100.17-01
			001.00.21	001.00.21	001.00.21-01	001.00.21-01	00100.21-01
		00100.50	001.00.50	00100.50	0010050-01	00100.50-01	00100.50-01
		0010047	00100.47	0010047	00100.42-01	001.00.42-01	00100.42-01
	De SFT	001:00:54	00100.54	00100.54	001:00:54	00100.54	00100.54
		25.02.02	001.00.12	001.00.12	00100.12	001.00.12	001.00.12
		001.00.14-01	001.00.14	71.001.00	0010014	41.001.00	00100
		00100.45	00100.45	00100.45	00100.45-01	00100.45-01	00100.45-01
		00100:49	00100.49	0010049	00100:49-01	00100:49-01	0010049-01
	ЭОНЛ	001.00.55	001.00.55	00100.55	001.00.55-01	00100.55-01	00100.55-01
23 Ниппель		00100.42	001.00.42	00100.42	00100.42-01	00100:42-01	001.00.42-01
24 Колесо		0010010	00100140	00100100	00100:40-01	00100:40-01	00100:40-01
25 Угольник		00100.44	77.001.00	77:00:00	00100.44-01	00100:44-01	0010044-01
26* Сцепление дайонетное СQТ	oe CQT	001:00:56	001.00.56	00100.56	00100.56-01	00100.56-01	00100.56-01
27*	97	001.00.22	001.00.22	001.00.22	001.00.22-01	001.00.22-01	001.00.22-01
28* Сопло абразивоструйное		001.00.57-06(08, 10, 12)	0,100.57-06/08,10,12,	01.00.57-06/08,10,12)	001.00.57-06/08,10,12/	12) 001.00.57-06/08, 10, 12) 001.00.57-06/08, 10, 12) 001.00.57-06/08, 10, 12) 001.00.57-06/08, 10, 12	90100.57-06(08,10,12)
29* Рукав абразивоструйный	уйный	001.00.58	001.00.58	00100.58	001.00.58-01	001.00.58-01	001.00.58-01

 $^{^{*}}$ -дополнительно поставляемые комплектующие, не входящие в базовую комплектацию

Комплектность №2 с шиберным затвором

Артикул для заказа	Модель
01.02.002	25-2
01.02.005	75-2
01.02.008	100-2
01.02.011	160-2
01.02.014	200-2
01.02.017	250-2

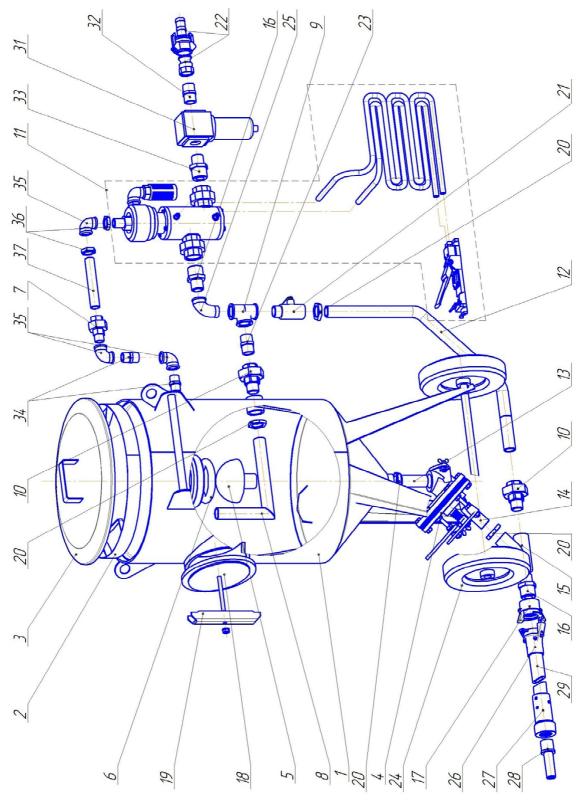


0010101-01 0010202 010303 001005-02 0010052 0010013 00100143 00100143 00100149 00100149 0010017 0010017 0010017 00100145 00100145 00100146 00100146 00100146 00100146 00100146 00100146 00100146 00100146 00100146 00100146					
Сито 300.04 0010.02 0010.02 Крышка 300.203 010.03 010.03 Затвара шидарный 005.0004 005.0004 005.0004 Конук клапана 001.0105-02 001.0053 001.0053 Конук клапана 001.0053 001.0053 001.0053 Кран сфосс дібления дідо 001.00152 001.0053 001.0053 Внутренняя тнебчасистена 001.00143 001.0053 001.0053 Внутренняя тнебчасистена 001.00143 001.0013 001.0053 Кран шародьиї 001.00143 001.0014 001.0054 Приўма 001.00143 001.0014 001.0014 Кран шародьиї 001.0014 001.0014 001.0014 Кран шародьиї 001.0014 001.0014 001.0014 Кран шародьиї 001.0014-01 001.0014 001.0014 Кран шародьиї 001.0014-01 001.0014 001.0014 Кран шародьиї 001.0014 001.0014 001.0014 Кран шародьиї 001.0014 001.0014 0		0010101-01	0010101-02	0010101-03	0010101-04
Крымика 300203 010303 010303 Затвара шидарыый 005,0004 005,0004 005,0004 005,0004 Комус клатома 010,0105-02 010,0105-02 010,0105-02 010,0105-02 Комус клатома 001,00352 001,00353 001,00353 001,00353 001,00353 Крам сфокс одобрения ду20 001,00352 001,00352 001,00353 001,00353 001,00353 Визтрения тъев'мосистема 001,00313 001,00343 001,00343 001,00343 001,00343 001,00343 001,00343 001,00343 001,00343 001,00343 001,00343 001,00343 001,00343 001,00343 001,00343 001,00343 001,00343 001,00343 001,00343 001,00344 <t< td=""><td></td><td>001.02.02</td><td>001.02.02-01</td><td>001.02.02-02</td><td>001.02.02-03</td></t<>		001.02.02	001.02.02-01	001.02.02-02	001.02.02-03
Затвор шидерный 005,0004 005,0004 005,0004 Конус клатана 010,0105-02 010,0105-02 010,0105-02 Конус клатана 001,0052 001,0053 001,0052 Кран сфоса дабления дуго 001,001,8-02 001,0052 001,0052 Внутренняя тнебласистема 001,001,9-02 001,001,8 001,001,8 Кран шаробый 001,001,9 001,001,9 001,001,4 001,001,4 Кран шаробый 001,001,7 001,001,7 001,001,7 001,001,7 Груба пробый 001,001,7 001,001,7 001,001,7 001,001,7 Гройник 15* 001,001,7 001,001,7 001,001,7 001,001,7 Крышка лака 001,001,7 001,001,7 001,001,7 001,001,7 Крышка лака 001,001,4 001,001,2 001,001,2 001,001,2 Кран шаробый 001,001,4 001,001,2 001,001,2 001,001,2 Кран шаробый 001,001,4 001,001,2 001,001,4 001,001,4 Кран шаробый 001,001,4 001,001,4 00		01.03.03	01.03.03-01	01.03.03-02	01.03.03-03
Конус клапана 0100105-02 0100105-02 0100105-02 Кольцо клапана 0010053 0010053 0010053 Кольцо клапана 0010018-02 0010052 0010053 Внутренняя пледмика 0010018-02 0010018 0010018 Американия 00100143 00100143 0010018 Кран шарадый 00100141 00100143 0010014 Кран шарадый 00100141 00100143 0010014 Кран шарадый 0010017 0010014 0010014 Трубарафад 0010017 0010014 0010014 Трубарафад 0010017 0010014 0010014 Трубарафад 0010017 0010015 0010015 Крания 0010017 0010015 0010016 Крания 0010015 0010016 0010016 Крания 0010015 0010016 0010016 Крания 0010016 0010016 0010016 Крания 0010016 0010016 00100016 Крания 0010016		70:00:500	005.00.04-01	005:00:04-01	005.00.04-01
Кольцо клапана 0010053 0010053 0010053 Аран Сфоко добления дідо 00100182 0010052 0010052 Внутранняя пнефисистема 00100143 0010013 0010013 Американия 00100143 00100143 00100143 Американия 00100143 00100143 00100143 Американия 00100141 00100141 00100141 Триўакраба 0010017 00100141 00100141 Триўка прабым 0010017 0010017 0010017 Трайка 0010017 0010017 0010017 Крани шародый 0010014 0010017 0010017 Крани шародый 0010014 0010014 0010014 Крани шародый 0010014 0010014 0010014 Краниние балубинна <t< td=""><td></td><td>010:01:05-02</td><td>010.01.05-02</td><td>010.01.05-02</td><td>010.01.05-02</td></t<>		010:01:05-02	010.01.05-02	010.01.05-02	010.01.05-02
Кран сфрока дъдения ду20 00100.52 00100.52 00100.52 Вицтренияя пиевмасистема 00100.43 00100.43 00100.43 Вицтренияя пиевмасистема 00100.43 00100.43 00100.43 Кран шаровый 00100.43 00100.41 00100.43 Грубкаровод 00100.49 00100.49 00100.49 Грубка 00100.75 00100.49 00100.49 Грубка 00100.75 00100.75 00100.75 Грайник 45 00100.74 00100.77 00100.75 Кран шаровый 00100.54 00100.75 00100.75 Кран шаровый 00100.40 00100.45 00100.45 Кран шаровый 00100.45 00100.45 00100.45 Конеса 00100.45 00100.45 00100.45 </td <td></td> <td>001.00.53</td> <td>001.00.53</td> <td>00100.53</td> <td>00100.53</td>		001.00.53	001.00.53	00100.53	00100.53
Внутренняя пневжасистема 00100.143 00100.13 00100.13 Американа 00100.41 00100.41 00100.41 Кран шаравый 00100.41 00100.41 00100.41 Триўкан шаравый 00100.42 00100.41 00100.41 Триўкан шаравый 00100.75 00100.75 00100.17 Триўка 00100.27 00100.27 00100.17 Трайник 45° 00100.27 00100.27 00100.27 Трайник 45° 00100.24 00100.27 00100.27 Трайник 45° 00100.24 00100.27 00100.24 Крамика люка 25.02.02 00100.24 00100.45 Крамика люка 25.02.02 00100.45 00100.45 Крамика 00100.45 00100.45 00100.45 Крамика 00100.45 00100.45 00100.45 Колеса 00100.45 00100.45 00100.45 Кольеса 00100.45 00100.45 00100.45 Солла образиванденные базданнае 00100.45 00100.45 00100.45 <t< td=""><td></td><td>00100.52</td><td>001.00.52</td><td>001.00.52</td><td>001.00.52</td></t<>		00100.52	001.00.52	001.00.52	001.00.52
Тройник 00100.43 00100.43 00100.43 Американка 00100.41 00100.41 00100.41 Кран шародый 00100.49 00100.49 00100.49 Трубапродод 00100.15-05 00100.17 00100.17 Трубапродод 00100.17 00100.17 00100.17 Трубапродод 00100.17 00100.27 00100.27 Трибин 45° 00100.27 00100.27 Нимель 00100.47 00100.47 00100.27 Крышка лека 25.02.02 00100.45 00100.47 Крышка лека 25.02.02 00100.45 00100.42 Крышка лека 25.02.02 00100.45 00100.42 Крышка лека 00100.45 00100.45 00100.42 Крышка лека 00100.45 00100.42 00100.42 Крышка лека 00100.42 00100.42 00100.42 Крышка лека 00100.42 00100.42 00100.42 Колье 00100.42 00100.42 00100.42 Солье 00100		001.00.18	001.00.18-01	001.00.18-01	001.00.18-02
Америкожка 0010041 0010049 0010049 Кран шарадый 0010019 0010019 0010019 Трубарарады 0010015 0010015 0010019 Трубарарады 0010017 0010017 0010017 Трубарарады 0010021 0010017 0010017 Тройник 15° 0010027 0010027 0010027 Нитель 0010024 0010027 0010027 Крышка лека 25.02.02 0010047 0010054 Крышка лека 25.02.02 0010047 0010047 Крышка лека 25.02.02 0010045 0010047 Кран шарадый 0010045 0010045 0010046 Кран шарадый 0010045 0010046 0010046 Кран шарадый 0010042 0010040 0010044 Кран шарадый 0010042 0010040 0010044 Конн со 0010040 0010040 0010044 Конн со 0010040 0010040 0010040 Сонн со 0010056 0010056 <td></td> <td>0010043</td> <td>00100.43-01</td> <td>00100.43-01</td> <td>0010043-01</td>		0010043	00100.43-01	00100.43-01	0010043-01
Крам шарадый 00100149 00100149 00100149 Трубапрадый 0010015-05 0010015-01 0010017-01 Трубапрадый 0010017 0010017 0010017 Трубапрадый 0010027 0010027 0010027 Тройник 45° 0010017 0010027 0010027 Тройник 45° 0010017 0010027 0010027 Нитель 0010017 0010017 0010017 Крышка люка 25.02.02 0010014 0010014 Контрагайка 0010014 0010014 0010014 Контрагайка 0010014 0010014 0010014 Контель 0010014 0010014 0010014 Конесо 0010014 0010014 0010014 Конесо 0010014 0010014 0010014 Конесо 0010014 0010014 0010014 Конесо 0010026 0010016 0010016 Сотло абразибаструйны 0010026 0010025 001005 Ружф абразибаструйны 0010059 <		0010041	0010041-01	00100.41-01	0010041-01
Трудопровод 00100.15-05 00100.15 00100.17 00100.17 Трудка 001.00.27 001.00.27 001.00.27 001.00.27 Трайник 4.5° 001.00.29 001.00.27 001.00.27 Ниллель 001.00.50 001.00.27 001.00.27 Крышка люка 25.02.02 001.00.47 001.00.47 Крышка люка 25.02.02 001.00.45 001.00.45 Крышка люка 25.02.02 001.00.45 001.00.45 Крышка люка 001.00.45 001.00.45 001.00.45 Конн шаробый 001.00.49 001.00.45 001.00.45 Конеса 001.00.42 001.00.45 001.00.45 Колеса 001.00.42 001.00.45 001.00.45 Колеса 001.00.42 001.00.44 001.00.44 Колеса 001.00.40 001.00.45 001.00.45 Солио афизивоструйнае 001.00.56 001.00.55 001.00.56 Ружба афразивоструйны 001.00.59 001.00.59 001.00.59 Фильтр Влагомастропотруко 0		0010076	00100:49-01	00100.49-01	00100:49-01
Трудка 0010017 0010017 0010017 Трудка 0010021 0010021 0010021 Тройник 45° 0010050 0010050 0010027 Нитель 00100147 0010047 0010047 Крышка пака 25.02.02 0010054 0010054 Крышка пака 25.02.02 0010012 0010012 Крышка пака 0010014-01 0010014 0010014 Кран шаробый 00100149 0010014 0010014 Кран шаробый 00100149 0010014 0010014 Кран шаробый 00100149 0010014 0010014 Колесо 00100140 0010014 0010014 Кольеник 0010014 0010014 0010014 Кольеник 0010014 0010014 0010016 Саллойержатвабстаруйнае 0010016 0010016 0010016 Рукаб абразибастаруйнае 0010016 001005 001005 001005 Румай абразибастаруйнае 001005 001005 001005 001005		001.00.15-01	001.00.15-02	001.00.15-03	00100:12-04
Тријака 0010021 0010021 0010027 Тройник 45° 0010050 0010050 0010050 Нитель 0010047 0010054 0010047 Нитель 0010047 0010047 0010047 Крышка люка 250202 0010054 0010047 Крышка люка 250202 0010012 0010014 Контрагайка 0010014-01 0010014 0010014 Контрания родуние 0010014 0010014 0010014 Колеса 0010014 0010014 0010014 Колеса 0010014 0010014 0010014 Колеса 0010014 0010014 0010014 Коленик 0010014 0010014 0010014 Салло фазидоструйное 0010015 0010015 0010015 Рукад адразидоструйное 0010015 001005 001005 Румай адразидоструйное 001005 001005 001005 Румит страньная 001005 001005 001005		001.00.17	00100.17-01	00100.17-01	001.00.17-01
Трайник 45° 0010050 0010050 0010050 Нитель 0010017 0010017 0010017 Нитель 0010017 0010017 0010017 Крышка люка 2502.02 0010014 0010012 Крышка люка 2502.02 0010014 0010014 Контрагайка 0010014 0010014 0010014 Конн шаровый 0010014 0010014 0010014 Конеса 0010015 0010014 0010014 Конеса 0010015 0010014 0010014 Конеса 0010014 0010014 0010014 Сонло бразиваструйна 0010015 0010015 0010015 Рукай афразиваструйный 0010015 0010015 0010015 Румна 0010015 0010015 00100		001.00.21	001.00.21-01	001.00.21-01	001.00.21-01
Нитель 0010017 0010017 0010017 Сцепление байонетное SFT 00100154 0010012 0010012 Крышка люка 25.02.02 0010012 0010012 Крышка люка 25.02.02 0010014 0010012 Контрагайка 00100145 00100149 00100149 Конн шаровый 00100149 00100149 00100149 Конн шаровый 00100142 00100149 00100149 Колеса 00100142 00100140 00100140 Колеса 0010014 00100140 00100140 Соплодержатель 0010016 00100140 00100140 Соплодержатель 0010015 0010015 0010015 Рукав абразивоструйный 0010015 0010015 0010015 Рукав образивоструйный 0010015 0010015 0010015 Фильтр влагональная 0010015 0010015 0010015		00100.50	00100.50-01	00100.50-01	00100.50-01
Сцепление дайонетнае SFT 00100154 0010012 Крышка люка 25.02.02 00100.14 00100.14 Прижим 001.00.14—01 001.00.14 001.00.14 Контрагайка 001.00.45 001.00.45 001.00.45 Кран шародый 001.00.49 001.00.49 001.00.49 Кран шародый 001.00.49 001.00.49 001.00.49 Кран шародый 001.00.42 001.00.49 001.00.49 Колеса 001.00.42 001.00.40 001.00.40 Кольега 001.00.40 001.00.40 001.00.40 Угольник 001.00.56 001.00.56 001.00.56 Солло афазиваструйный 001.00.57-06(08,10,12) 001.00.59 001.00.59 Рукав афазиваструйный 001.00.59 001.00.59 001.00.59 Фильтр влагомаслаотаемастаотаема 001.00.60 001.00.60 001.00.59		0010047	001.00.42-01	001.00.42-01	00100.42-01
Крышка люка 25.02.02 001.00.12 001.00.12 Прижим 001.00.14-01 001.00.14 001.00.14 Контрагайка 001.00.45 001.00.45 001.00.45 Кран шарадый 001.00.49 001.00.49 001.00.49 Кран шарадыйное 001.00.42 001.00.42 001.00.45 Колесо 001.00.42 001.00.42 001.00.42 Колесо 001.00.42 001.00.42 001.00.42 Колесо 001.00.42 001.00.42 001.00.42 Коленик 001.00.42 001.00.42 001.00.42 Коленик 001.00.42 001.00.42 001.00.42 Симойрержатель 001.00.56 001.00.56 001.00.56 Ружай афразивостируйный 001.00.57 001.00.58 001.00.59 Муфта стальная 001.00.59 001.00.59 001.00.59		00100.54	001.00.54	00100.54	00100.54
Прижим 001.00.14—01 001.00.14 001.00.14 Контрагайка 001.00.45 001.00.45 001.00.45 Кран шаровый 001.00.49 001.00.49 001.00.49 Соединение баздушное 001.00.42 001.00.42 001.00.42 Колесо 001.00.42 001.00.42 001.00.42 Колесо 001.00.42 001.00.42 001.00.42 Сирепление байонетное СВТ 001.00.44 001.00.44 001.00.44 Сопло абразиваструйное 001.00.56 001.00.56 001.00.56 Ружав абразиваструйный 001.00.58 001.00.58 001.00.58 Руфта стпальная 001.00.59 001.00.59 001.00.59 Фильтр влагомаслоотделитель 001.00.50 001.00.59 001.00.59		001.00.12	001.00.12	001.00.12	00100.12
Контрагайка 001,00.45 001,00.45 001,00.45 Кран шаровый 001,00.49 001,00.49 001,00.49 Соединение ваздушное 001,00.42 001,00.45 001,00.42 Нитель 001,00.42 001,00.42 001,00.42 Колесо 001,00.40 001,00.42 001,00.42 Цепление байонетное СВ Т 001,00.40 001,00.40 001,00.40 Соплодержатель 001,00.56 001,00.56 001,00.52 Сопло абразиваструйный 001,00.57-06(08,10,12) 001,00.57-06(08,10,12) 001,00.58 Ружав абразиваструйный 001,00.58 001,00.58 001,00.58 Фильтр влагомаслоотделитель 001,00.59 001,00.59 001,00.59		001.00.14	001.00.14	71.001.00	00100.14
Кран шародый 001,00.49 001,00.49 001,00.49 Соединение баздушное 001,00.42 001,00.55 001,00.42 Нитель 001,00.42 001,00.42 001,00.42 Колесо 001,00.40 001,00.42 001,00.42 Угольник 001,00.44 001,00.44 001,00.44 Сцепление байонетное СВТ 001,00.56 001,00.56 001,00.56 Сопло абразиваструйныя 001,00.57 001,00.57 001,00.57 Ружав абразиваструйный 001,00.58 001,00.57 001,00.58 Муфта стальная 001,00.59 001,00.59 001,00.59 Фильтр Влагомас лоатделитель 001,00.59 001,00.59 001,00.59		0010045	00100.45-01	00100.45-01	00100:45-01
Соединение ваздушное 00100.55 00100.55 00100.55 Нитель 00100.42 00100.42 00100.42 Колесо 00100.40 00100.40 00100.40 Угольник 00100.14 00100.40 00100.40 Сицепление байонетное СВ Т 00100.56 00100.56 00100.56 Сопло держатель 00100.57 00100.22 00100.22 Кома абразиваструйный 00100.57 00100.58 00100.57 Ружав абразиваструйный 00100.58 00100.58 00100.58 Ружав абразивастрамас прамьная 00100.59 00100.59 00100.59		67:00:100	00100:49-01	00100.49-01	00100:49-01
Нитель 001,001,2 001,001,2 001,001,2 Колесо 001,001,4 001,001,4 001,001,4 Угольник 001,001,4 001,001,4 001,001,4 Сцепление байонетное СВТ 001,001,5 001,001,4 001,001,4 Сопло абразиваструйное 001,002,2 001,002,2 001,002,2 Ружав абразиваструйный 001,005,4 001,005,7 001,005,7 Ружав абразиваструйный 001,005,8 001,005,8 001,005,8 Ружав абразиваструйный 001,005,8 001,005,8 001,005,8 Фильтр влагомас лаольная 001,005,9 001,005,9 001,005,9		001.00.55	001.00.55-01	00100.55-01	001.00.55-01
Колесо ОО1,00.40 ОО1,00.40 ОО1,00.40 Угольник ОО1,00.44 ОО1,00.44 ОО1,00.44 Сцепление байонетное СВТ ОО1,00.56 ОО1,00.56 ОО1,00.56 Соплодержатель ОО1,00.22 ОО1,00.22 ОО1,00.22 Сопло абразиваструйный ОО1,00.57-06/08, 10, 12 ОО1,00.57-06/08, 10, 12 Ружав абразиваструйный ОО1,00.58 ОО1,00.58 ОО1,00.58 Муфта стальная ОО1,00.59 ОО1,00.59 ОО1,00.59 Фильтр благомаслоотделитель ОО1,00.60 ОО1,00.60 ОО1,00.60		00100.42	001.00.42-01	001.00.42-01	001.00.42-01
Угольник 001,00,44 001,00,44 001,00,44 Сцепление байонетное СВТ 001,00,56 001,00,56 001,00,56 Сопло держатель 001,00,57 001,00,27 001,00,27 Сопло абразивоструйный 001,00,57 001,00,57 001,00,58 Ружав абразивоструйный 001,00,58 001,00,58 001,00,58 Муфта стальная 001,00,59 001,00,59 001,00,59 Фильтр влагомас лоатделитель 001,00,60 001,00,60 001,00,60		0010070	001.00.40-01	00100.40-01	00100:40-01
Сцепление байонетнае СВТ 001,00,56 001,00,56 001,00,56 Соплодержатель 001,00,22 001,00,22 001,00,22 Сопло абразиваструйный 001,00,57-06/08, 10,12 001,00,57-06/08, 10,12 001,00,57-06/08, 10,12 001,00,57-06/08, 10,12 001,00,58 Ружав абразиваструйный 001,00,58 001,00,58 001,00,58 Фильтр влагомаслоатделитель 001,00,50 001,00,59 001,00,59		00100.44	001.00.44-01	001.00.44-01	00100.44-01
Соплодержатель 001.00.22 001.00.22 001.00.22 Сопло афразиваструйный 001.00.57-06/08, 10, 12 001.00.57-06/08, 10, 12 001.00.57-06/08, 10, 12 Ружав афразиваструйный 001.00.58 001.00.58 001.00.58 Муфта страньная 001.00.59 001.00.59 001.00.59 Фильтр влагомасловтделитель 001.00.60 001.00.60 001.00.60		00100.56	00100.56-01	001.00.56-01	00100:56-01
Сопло абразивоструйное 00100.57-06(08,10,12) 00100.57-06(08,10,12) 00100.57-06(08,10,12) 00100.57-06(08,10,12) 00100.58 00100.58 00100.58 00100.58 00100.58 00100.59 00100.59 00100.59 00100.59		00100.22	001.00.22-01	001.00.22-01	001.00.22-01
Рукав афразиваструйный 00100.58 00100.58 00100.58 Муфта стальная 00100.59 00100.59 00100.59 Фильтр влагомаслаот делитель 00100.60 00100.60 00100.60	-	-	001.00.57-06(08, 10, 12)	001.00.57-06/08,10,12/	001.00.57-06/08,10,12/
Муфта стальная 00100.59 00100.59 00100.59 Фильтр благомаслаотделитель 00100.60 00100.60 00100.60		0010058	001.00.58-01	001.00.58-01	001.00.58-01
Фильтр влагомаслоотделитель 001.00.60 001.00.60 001.00.60		00100.59	001.00.59-01	001.00.59-01	00100.59-01
	09:00:00:00:00:00:00:00:00:00:00:00:00:0	00100.60	001.00.60	001.00.60	00100.60
32 Hunne <i>n</i> s 001.00.42 001.00.42 001.00.42 00		00100:42	001.00.47	00100.47	00100.47

^{*}-дополнительно поставляемые комплектующие, не входящие в базовую комплектацию.

Комплектность №3 с шиберным затвором

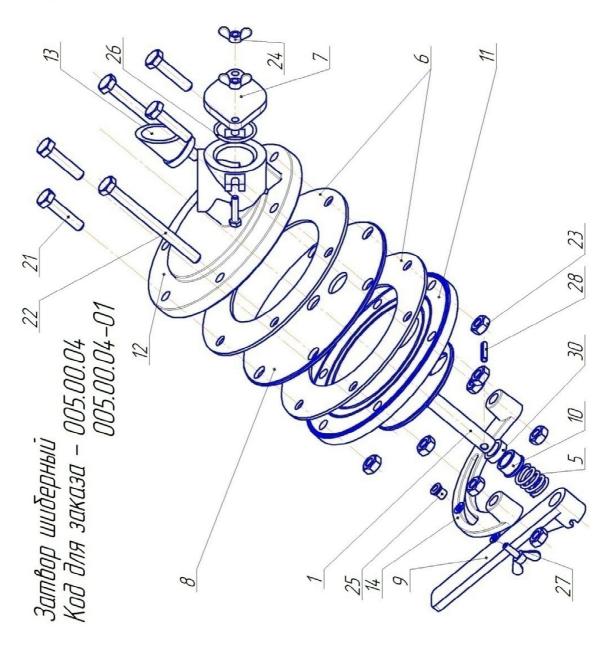
Артикул для заказа	Модель
01.02.003	25-3
01.02.006	75-3
01.02.009	100-3
01.02.012	160-3
01.02.015	200-3
01.02.018	250-3



<i>№103.</i>	Наименование	25	<i>75</i>	100	160	200	250
1	Напорная емкость	25.01.01	001.01.01	001.01.01-01	001.01.01-02	001.01.01-03	001.01.01-04
2	Cumo	30.03.04	001.02.02	001.02.02	001.02.02-01	001.02.02-02	001.02.02-03
3	Крышка	30.02.03	01.03.03	01.03.03	01.03.03-01	01.03.03-02	01.03.03-03
4	Затвор шиберный	005.00.04	005.00.04	005.00.04	005.00.04-01	005.00.04-01	005.00.04-01
5	Конус клапана	010.01.05-02	010.01.05-02	010.01.05-02	010.01.05-02	010.01.05-02	010.01.05-02
6	Кольцо клапана	001.00.53	001.00.53	001.00.53	001.00.53	001.00.53	001.00.53
7	Американка	001.00.61	001.00.61	001.00.61	001.00.61	001.00.61	001.00.61
8	Внутренняя пневмосистема	001.00.18-02	001.00.18	001.00.18	001.00.18-01	001.00.18-01	001.00.18-02
9	Тройник	001.00.43	001.00.43	001.00.43	001.00.43-01	001.00.43-01	001.00.43-01
10	 Американка	001.00.41	001.00.41	001.00.41	001.00.41-01	001.00.41-01	001.00.41-01
11	Клапан пневм. дист. управления	01.000.06	01.000.06	01.000.06	01.000.06	01.000.06	01.000.06
12	Τρуδοπροβοд	001.00.15-05	001.00.15	001.00.15-01	001.00.15-02	001.00.15-03	001.00.15-04
13	Τρ <u>υ</u> δκα	001.00.17	001.00.17	001.00.17	001.00.17-01	001.00.17-01	001.00.17-01
14	Τρ <u>υ</u> δκα	001.00.21	001.00.21	001.00.21	001.00.21-01	001.00.21-01	001.00.21-01
15	Троиник 45°	001.00.50	001.00.50	001.00.50	001.00.50-01	001.00.50-01	001.00.50-01
16	Ниппель	001.00.47	001.00.47	001.00.47	001.00.42-01	001.00.42-01	001.00.42-01
17	Сцепление байонетное SFT	001.00.54	001.00.54	001.00.54	001.00.54	001.00.54	001.00.54
18	Крышка люка	25.02.02	001.00.12	001.00.12	001.00.12	001.00.12	001.00.12
19	Прижим	001.00.14-01	001.00.14	001.00.14	001.00.14	001.00.14	001.00.14
20	Контрагайка	001.00.45	001.00.45	001.00.45	001.00.45-01	001.00.45-01	001.00.45-01
21	Кран шаровый	001.00.49	001.00.49	001.00.49	001.00.49-01	001.00.49-01	001.00.49-01
22	Соединение воздушное	001.00.55	001.00.55	001.00.55	001.00.55-01	001.00.55-01	001.00.55-01
23	Ниппель	001.00.42	001.00.42	001.00.42	001.00.42-01	001.00.42-01	001.00.42-01
24	Колесо	001.00.40	001.00.40	001.00.40	001.00.40-01	001.00.40-01	001.00.40-01
25	<i>9гольник</i>	001.00.44	001.00.44	001.00.44	001.00.44-01	001.00.44-01	001.00.44-01
26*	Сцепление байонетное СОТ	001.00.56	001.00.56	001.00.56	001.00.56-01	001.00.56-01	001.00.56-01
27*	Соплодержатель	001.00.22	001.00.22	001.00.22	001.00.22-01	001.00.22-01	001.00.22-01
28*	Сопло абразивоструйное	001.00.57-06 (08,10,12)	001.00.57-06 (08,10,12)	001.00.57-06 (08,10,12)	001.00.57-06 (08,10,12)	001.00.57-06 (08,10,12)	001.00.57-06 (08,10,12)
29*	Рукав абразивоструйный	001.00.58	001.00.58	001.00.58	001.00.58-01	001.00.58-01	001.00.58-01
30	Муфта стальная	001.00.59	001.00.59	001.00.59	001.00.59-01	001.00.59-01	001.00.59-01
31	Фильтр влагомаслоотделитель	001.00.60	001.00.60	001.00.60	001.00.60	001.00.60	001.00.60
32	Ниппель	001.00.42	001.00.42	001.00.42	001.00.47	001.00.47	001.00.47
33	Ниппель	001.00.47	001.00.47	001.00.47	001.00.47	001.00.47	001.00.47
34	Ниппель	001.00.62	001.00.62	001.00.62	001.00.62	001.00.62	001.00.62
35	<i>9гольник</i>	001.00.63	001.00.63	001.00.63	001.00.63	001.00.63	001.00.63
36	Контрагайка	001.00.64	001.00.64	001.00.64	001.00.64	001.00.64	001.00.64
37	Τρ <u>у</u> δκα	001.00.26	001.00.26	001.00.26	001.00.26	001.00.26	001.00.26

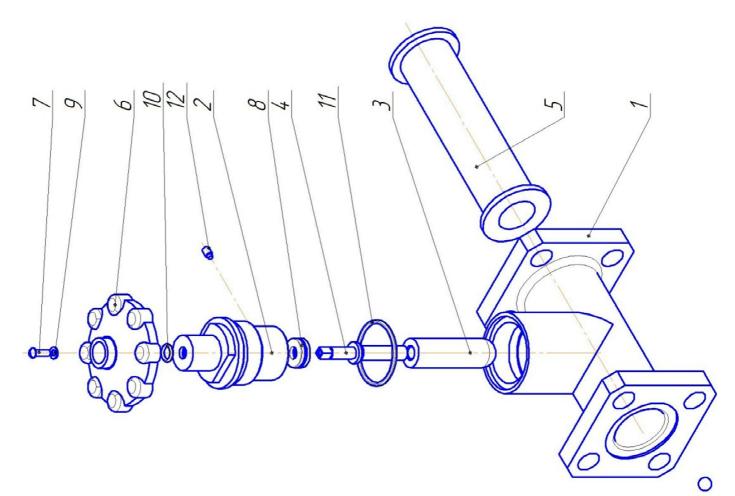
^{*}-дополнительно поставляемые комплектующие, не входящие в базовую комплектацию.

Nº no3.	Наименование	25, 75, 100	160, 200, 250
1	Экорь	005.03.01	005.03.01
5	Пружина	0010005	00100:05
9	Прокладка	0010000	00100:00
7	Крышка	0010000	00100.07
8	AUCK	00100:08	00100108
6	Ручка	00100:00	00100:09
10	Втулка	00100100	00100100
11	Крышка верхняя	00100.11	00100.11-01
12	Крышка нижняя	00100.12	001.00.12-01
13	Втулка	00100.13	0010013
1/4	Кронштейн	00100.14	0010014
21	Болт МЮх45	00100.21	00100.21
22	Болт М10х 120	001.00.22	00100.22
23	Fauka M10	001.00.23	00100.23
24	Винт барашек	00100.24	00100.24
25	Заклепка М6	001.00.25	00100.25
26	Кольцо	001.00.26	00100.26
27	Шαύδα 6	00100.27	00100.27
28	Штифт 6x26	00100.28	00100.28
30	Набивка	0010030	0010030
20	חמחחמת	מכיחחיו חח	00100



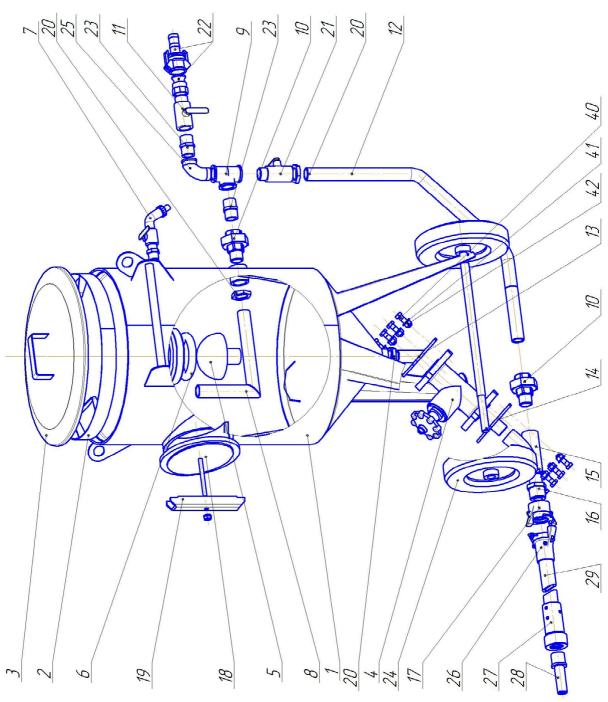
Затвор для дроди Код для заказа – 029.00.00

Артикул	029.00.01	029:00:02	029:00:03	029:00:04	029:00:05	029:00:06	029:00:07	029:00:08	029:00:09	029:00:10	029.00.11	27:00:620	
Наименование	Корпус	Втулка	Плунжер	Винт	Трудка	Рукоятка	Винт	Подшилник	Шайда	Кольцо	Кольцо	Штифт	
<i>No3.</i>	1	2	3	4	5	9	7	8	6	10	11	12	



Комплектность №1 с затвором для дроби

Артикул для заказа	Модель
01.02.001Д	25-1
01.02.004Д	75-1
01.02.007Д	100-1
01.02.010Д	160-1
01.02.013Д	200-1
01.02.016Д	250-1



Nº1103.	Наименование	25	75	100	160	200	250
1	Напорная емкость	25.01.01	001.01.01	001.01.01-01	001.01.01-02	001.01.01-03	001.01.01-04
2	Сито	30.03.04	001.02.02	001.02.02	001.02.02-01	001.02.02-02	001.02.02-03
3	Крышка	30.02.03	01.03.03	01.03.03	01.03.03-01	01.03.03-02	01.03.03-03
4 * *	Затвор для дроби	029.00.00	029.00.00	029.00.00	029.00.00	029.00.00	029.00.00
5	Конус клапана	010.01.05-02	010.01.05-02	010.01.05-02	010.01.05-02	010.01.05-02	010.01.05-02
6	Кольцо клапана	001.00.53	001.00.53	001.00.53	001.00.53	001.00.53	001.00.53
7	Кран сброса давления ду20	001.00.52	001.00.52	001.00.52	001.00.52	001.00.52	001.00.52
8	Внутренняя пневмосистема	001.00.18-02	001.00.18	001.00.18	001.00.18-01	001.00.18-01	001.00.18-02
9	Тройник	001.00.43	001.00.43	001.00.43	001.00.43-01	001.00.43-01	001.00.43-01
10	Американка	001.00.41	001.00.41	001.00.41	001.00.41-01	001.00.41-01	001.00.41-01
11	Кран шаровый	001.00.49	001.00.49	001.00.49	001.00.49-01	001.00.49-01	001.00.49-01
12**	Трубопровод	001.00.15-051	001.00.15-001	001.00.15-011	001.00.15-021	001.00.15-031	001.00.15-041
13**	Фланец	001.05.10	001.05.10	001.05.10	001.05.10-01	001.05.10-01	001.05.10-01
14 * *	Фланец	001.04.09	001.04.09	001.04.09	001.04.09-01	001.04.09-01	001.04.09-01
15	Тройник 45°	001.00.50	001.00.50	001.00.50	001.00.50-01	001.00.50-01	001.00.50-01
16	Ниппель	001.00.47	001.00.47	001.00.47	001.00.42-01	001.00.42-01	001.00.42-01
17	Сцепление байонетное SFT	001.00.54	001.00.54	001.00.54	001.00.54	001.00.54	001.00.54
18	Крышка люка	25.02.02	001.00.12	001.00.12	001.00.12	001.00.12	001.00.12
19	Прижим	001.00.14-01	001.00.14	001.00.14	001.00.14	001.00.14	001.00.14
20	Контрагайка	001.00.45	001.00.45	001.00.45	001.00.45-01	001.00.45-01	001.00.45-01
21	Кран шаровый	001.00.49	001.00.49	001.00.49	001.00.49-01	001.00.49-01	001.00.49-01
22	Соединение воздушное	001.00.55	001.00.55	001.00.55	001.00.55-01	001.00.55-01	001.00.55-01
23	Ниппель	001.00.42	001.00.42	001.00.42	001.00.42-01	001.00.42-01	001.00.42-01
24	Колесо	001.00.40	001.00.40	001.00.40	001.00.40-01	001.00.40-01	001.00.40-01
25	<i>Угольник</i>	001.00.44	001.00.44	001.00.44	001.00.44-01	001.00.44-01	001.00.44-01
26*	Сцепление байонетное СОТ	001.00.56	001.00.56	001.00.56	001.00.56-01	001.00.56-01	001.00.56-01
27*	Соплодержатель	001.00.22	001.00.22	001.00.22	001.00.22-01	001.00.22-01	001.00.22-01
28*	Сопло абразивоструйное	001.00.57-06(08,10,12)	001.00.57-06(08, 10, 12)	001.00.57-06(08, 10, 12)	001.00.57-06(08,10,12)	001.00.57-06(08,10,12)	001.00.57-06(08, 10, 12)
29*	Рукав абразивоструйный	001.00.58	001.00.58	001.00.58	001.00.58-01	001.00.58-01	001.00.58-01
40**	Болт	001.00.66	001.00.66	001.00.66	001.00.66	001.00.66	001.00.66
41**	Шайба	001.00.67	001.00.67	001.00.67	001.00.67	001.00.67	001.00.67
42**	Γαϋκα	001.00.68	001.00.68	001.00.68	001.00.68	001.00.68	001.00.68

^{*}-дополнительно поставляемые комплектующие, не входящие в базовую комплектацию, ** - комплектующие применяемые только с затвором для дроби.

Комплектность №2 с затвором для дроби.

Артикул для заказа	Модель
01.02.002Д	25-2
01.02.005Д	75-2
01.02.008Д	100-2
01.02.011Д	160-2
01.02.014Д	200-2
01.02.017Д	250-2

Комплектность №3 с затвором для дроби.

	Не
Артикул для заказа	Модель
01.02.003Д	25-3
01.02.006Д	75-3
01.02.009Д	100-3
01.02.012Д	160-3
01.02.015Д	200-3
01.02.018Д	250-3

5. Подготовка и порядок работы

- 5.1.Подготовка к работе:
- 5.1.1. Установите оборудование в горизонтальном положении при обеспечении к нему свободного доступа.
- 5.1.2. Проведите внешний осмотр для проверки и устранения, видимых повреждений и ослабления крепежа после транспортировки.
 - 5.1.3. Проверьте комплектность установки.
- 5.1.4. Убедитесь, что рукав подачи абразивного материала не имеет перегибов под острым углом, скручивания, а число изгибов должно быть минимальным.
- 5.1.5. Воздушный рукав, питающий аппарат сжатым воздухом, не должен пересекать транспортные пути, иметь перегибы.
- 5.1.6. Подключить установку к источнику сжатого воздуха используя быстросъемное соединение типа комлок поз.22.
- 5.1.7. Подсоедините пескоструйный рукав к сцеплению байонетному поз.26 и соплодержателю поз.27, установив его во внутреннюю часть и закрепить саморезами через специальные отверстия.
 - 5.1.8. Установите сменное сопло в соплодержатель.
 - 5.1.9. Убедитесь, что все краны и затвор находятся в закрытом состоянии.
- 5.1.10. Засыпьте абразивный материал через сито поз.2. Уровень абразива должен быть ниже нижней кромки конуса-клапана поз 5.

Необходимо следить за тем, чтобы на конусе поз.5 и уплотнительном кольце поз.6 не оставалось абразива.

5.1.11. Перед пуском установки, долгое время не бывшей в эксплуатации необходимо:

Очистить установку от пыли, продувая её сухим сжатым воздухом. В случае необходимости подкрасить повреждённые места, предварительно очистив их от ржавчины и обезжирив;

Проверить состояние шлангов и кранов управления;

Проверить отсутствие слежавшегося абразивного материала и пробок на выходе затвора.

- 5.2. Порядок работы:
- 5.2.1. Возьмите в руки пескоструйный рукав с соплодержателем и направьте его на обрабатываемую деталь.
- 5.2.2. Закройте кран сброса давления. Подайте сжатый воздух на установку, открыв шаровый кран поз.11.
- 5.2.3. Убедитесь, что конус-клапан поз.5 плотно закрыл загрузочное отверстие.
 - 5.2.4. Откройте кран поз.21, чтобы продуть рукав.
 - 5.2.5. Постепенно открывая затвор поз.4 и закрывая кран поз.21 устано-

вить желаемый состав абразивоструйной смеси.

- 5.2.6. В случае образования пробок во время работы рекомендуется на несколько секунд закрыть кран поз.21.
- 5.2.7. По окончании работы закрыть кран поз.11, затем открыть кран сброса давления поз.7. Давление в корпусе упадет, запорный конус-клапан опустится, и установка будет готова к загрузке абразивного материала и новому циклу работы.
- 5.2.8. При работе установки без КПДУ эксплуатация установки разрешена только при наличии двух человек обслуживающего персонала: оператора пескоструйной установки и сопловщика.
- 5.2.9. Порядок работы установки укомплектованной КПДУ аналогичен описанному выше с тем отличием, что управление кранами поз.11 и поз.7 осуществляется клавишей КПДУ дистанционно.
- 5.2.10. Для запуска установки поверните фиксатор на клавише ДУ и нажмите рычаг (начало работы). Бак герметизируется. Из сопла выходит только сжатый воздух. Отрегулируйте затвор поз.4 с целью получения оптимальной воздушно-абразивной смеси.
- 5.2.11. По окончании работы отпустите клавишу ДУ (фиксатор автоматически перебрасывается в исходное положение), давление в корпусе упадет, запорный конус-клапан опустится, и установка будет готова к загрузке абразивного материала и новому циклу работы.
 - 5.3 Окончание работы по абразивоструйной очистке:
- 5.3.1. Удалите остатки абразива из бака. Для этого снимите сопло и направьте рукав в подходящий для отходов абразива контейнер. Включите установку.
- 5.3.2. Если по окончании работ аппарат остается на улице, его необходимо накрыть полиэтиленом для предотвращения попадания влаги внутрь бака.

6. Техническое обслуживание

Своевременное и качественное обслуживание является залогом безотказной и безаварийной работы аппарата.

- 6.1. Ежедневно (ежесменно) перед началом работы необходимо:
- 6.1.1 Произвести внешний осмотр аппарата;
- 6.1.2 Проверить герметичность трубопроводов сжатого воздуха и их соединений;
- 6.1.3 Проверить работу загрузочного клапана, системы дистанционного управления;
- 6.1.4 Продуть рукава;
- 6.1.5 Слить конденсат из отстойника фильтра.
- 6.2. Ежесменно после окончания работы необходимо:

- 6.2.1. Закрыть затвор дозатора абразива;
- 6.2.2. Произвести продувку рукавов до полной очистки.
- 6.3. Перед длительным перерывом в работе или перемещении аппарата на новый объект необходимо:
 - 6.1.6 Полностью выработать весь находившийся в аппарате абразивный материал;
 - 6.1.7 Продуть аппарат и рукава;
 - 6.1.8 Отсоединить рукава и дополнительно продуть аппарат;
 - 6.1.9 Слить конденсат из отстойника фильтра.

7. Возможные неисправности и методы их устранения

- 7.1. Воздух подается через сопло без абразивного материала:
- 7.1.1. Рабочая емкость пуста. Наполните емкость абразивным материал;
- 7.1.2. Абразив в емкости влажный. Попробуйте закрывать кран регулировки транспортирующего воздуха поз.21 до тех пор, пока абразив не начнет поступать через сопло. Этот метод позволяет использовать абразив более влажный, но ускоряет износ затвора. Постоянная работа с приоткрытым краном 11 снижает производительность и нежелательна к постоянному применению;
- 7.1.3. Посторонний предмет заблокировал затвор. Снимите давление в системе и удалите предмет через смотровой люк или разобрав затвор регулировки подачи абразивного материала;
- 7.2. Снизилось давление на выходе из сопла (с потоком абразива или без):
- 7.2.1. Недостаточное давление воздуха. Проверьте по таблице 2 давление воздуха для рабочей емкости;
- 7.2.2. Недостаточен диаметр воздушных рукавов;
- 7.2.3. Трещина в резиновом уплотнительном кольце 6 (над конусом уплотнительного клапана);
- 7.2.4. Пробка в системе рукавов для подачи абразивного материала;
- 7.3. Медленное включение или нет включения совсем:
- 7.3.1. Малы диаметры воздушных рукавов. Диаметр воздушного рукава должен быть не менее чем в три раза больше диаметра сопла;
- 7.3.2. Недостаточна мощность компрессора;
- 7.3.3. Проверьте соединения и целостность рукавов, работоспособность клапана дистанционного управления КПДУ;
- 7.3.4. Нарушилась регулировка КПДУ; Следует отрегулировать кран в соответствии с паспортом на клапан пневматического дистанционного управления КПДУ;
- 7.3.5. Неправильно установлен конус-клапан или он заедает вследствие засорения абразивным материалом.

Внимание! В процессе совершенствования установки в конструкцию могут вноситься незначительные изменения, которые не отражены в данном издании.

8. Свидетельство о приемке

	Аппарат	струйной	очистки	«DSMG»	заводской	номер	аппара-
та_			соответствует	техническим	условиям ТУ	и приз	знан год-
НЫМ	і для эксп.	луатации.					
	Дата выг	іуска		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
	Контроль	ный масте	ер				
	Мастер (н	начальник	цеха)				

9. Гарантийные обязательства

- 9.1. Завод-изготовитель гарантирует исправную работу установки в течение 6 месяцев со дня получения потребителем, но не более 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. Полезный срок использования 5 лет.
- 9.2. Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся детали и комплектующие изделия (сопла, рукав подачи абразива, затвор).

10. Сведения о рекламациях

- 10.1. Детали и узлы заменяются заводом-изготовителем при условии предоставления акта-рекламации с полным обоснованием причины поломки.
- 10.2. Акт на обнаруженные недостатки должен быть составлен при участии лиц, возглавляющих предприятие, в пятидневный срок с момента обнаружения дефекта и направлен заводу-изготовителю одновременно с поврежденными деталями не позднее 10 дней с момента составления акта.

В акте должны быть указаны: номер аппарата, год выпуска, время и место появления дефекта, а также подробно описаны обстоятельства, при которых обнаружен дефект.

При несоблюдении указанного порядка организация рекламаций не рассматривает.

10.3. Вопросы, связанные с некомплектностью изделий, полученных потребителем решаются в указанном выше порядке в течение 5 дней со дня получения потребителем.

Рекламации следует направлять по адресу:

ООО ПК «ПневмоСтройТехника»

182115 г. Великие Луки Псковской области Гоголя, д.3, литер Ч, тел (81153)9-02-81

11. Сведения о консервации и расконсервации при эксплуатации изделия

При длительном хранении изделия после его длительной эксплуатации все механизмы и детали подлежат консервации.

Консервацию необходимо производить следующим образом:

- слить конденсат из отстойника фильтра очистки воздуха;
- освободить ресивер изделия от абразивного материала;
- смазать все наружные поверхности, имеющие гальванические покрытия консервационным маслом K-17 ГОСТ 10877-76.



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Производственная компания «Пневмостройтехника». Основной государственный регистрационный номер: 1106025000840. Место нахождения: 182115, Российская Федерация, Псковская область, город Великие Луки, улица Гоголя, дом 3, литер Ч Фактический адрес: 182115, Российская Федерация, Псковская область, город Великие Луки, улица Гоголя, дом 3, литер Ч Телефон: 88115390281, факс: 88115390281, адрес электронной почты: info@vlpst.info В лице Генерального директора Панфилова Сергея Викторовича заявляет, что Оборудование строительное: Установка для абразивоструйной обработки типа «DSMG» Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3615-002-64895460-2011 изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «Производственная компания «Пневмостройтехника». Место нахождения: 182115, Российская Федерация, Псковская область, город Великие Луки, улица Гоголя, дом 3, литер Ч Фактический адрес: 182115, Российская Федерация, Псковская область, город Великие Луки, улица Гоголя, дом 3, литер Ч
код ТН ВЭД ТС 8479 89 970 8 Серийный выпуск соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"
Декларация о соответствии принята на основании сертификата на тип № ТС RU.CT-RU.A301.B.0318 от 01.07.2016 года, выданного Обществом с ограниченной ответственностью «АЛЬЯНС ЮГО-ЗАПАД» (аттестат аккредитации № RA.RU.11A301); обоснования безопасности ОБ 64895460.3615.001; протокола испытаний № 0610/3-63344 от 06.10.2015 года. Испытательная лаборатория Общество с ограниченной ответственностью «Сервис +», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21AB91 действителен до 21.10.2016 года; протокола заводских испытаний № 15 от 14.05.2015 года
Дополнительная информация Условия хранения продукции в обответствии с требованиями ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации
Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 04.07.2021 включительно.
С.В. Панфилов
(нициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя) Сведения о регистрации и рекларации о соответствии:
Регистрационный номер декларации о соответствии: TC № RU Д-RU.A301.B.02426
Дата регистрации декларации о соответствии 05.07.2016

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ

TC RU.CT- RU.A301.B.0318

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Производственная компания «Пневмостройтехника».

Основной государственный регистрационный номер: 1106025000840.

Место нахождения: 182115, Российская Федерация, Псковская область, город Великие Луки, улица Гоголя, дом 3, литер Ч

Фактический адрес: 182115, Российская Федерация, Псковская область, город Великие Луки, улица Гоголя, дом 3, литер Ч

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Производственная компания «Пневмостройтехника».

Место нахождения: 182115, Российская Федерация, Псковская область, город Великие Луки, улица Гоголя, дом 3, литер Ч

Фактический адрес: 182115, Российская Федерация, Псковская область, город Великие Луки, улица Гоголя, дом 3, литер Ч

ТИПОВОЙ ОБРАЗЕЦ ПРОДУКЦИИ Оборудование строительное: Установка для абразивоструйной обработки типа «DSMG», заводской номер б/н

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3615-002-64895460-2011

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 0610/3-63344 от 06.10.2015 года. Испытательная лаборатория Общество с ограниченной ответственностью «Сервис +», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21AB91 действителен до 21.10.2016 года; протокола заводских испытаний № 15 от 14.05.2015 года

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «АЛЬЯНС ЮГО-ЗАПАД». Место нахождения: 117461, Россия, город Москва, улица Каховка, дом 30, помещение I, комната 13. Фактический адрес: 119049, Россия, город Москва, 1-й Добрынинский переулок, дом 15/7, помещение 27. Телефон: +7 (495) 268-13-26, факс: +7 (495) 268-13-26, адрес электронной почты: info@alliance-sw.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11A301 выдан

(подиись)

Подом от Федеральной службой по аккредитации

чи (1) 07.2016 г.

еть органа по сертификации

Эксперт

А.А. Звягин

(инициалы, фамилия)

(подпись) (инициалы, фамилия)